



ДЕПО

7(22) 2010

ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ ЖУРНАЛ

www.depo-magazine.ru

август

Производители железнодорожной продукции и услуг стр. 2-6

Подвижной состав, запчасти, ремонт стр. 8-18

Материалы и оборудование для ВСП стр. 20-25

Железнодорожный инструмент, аппаратура стр. 26

Справочная информация стр. 27-36

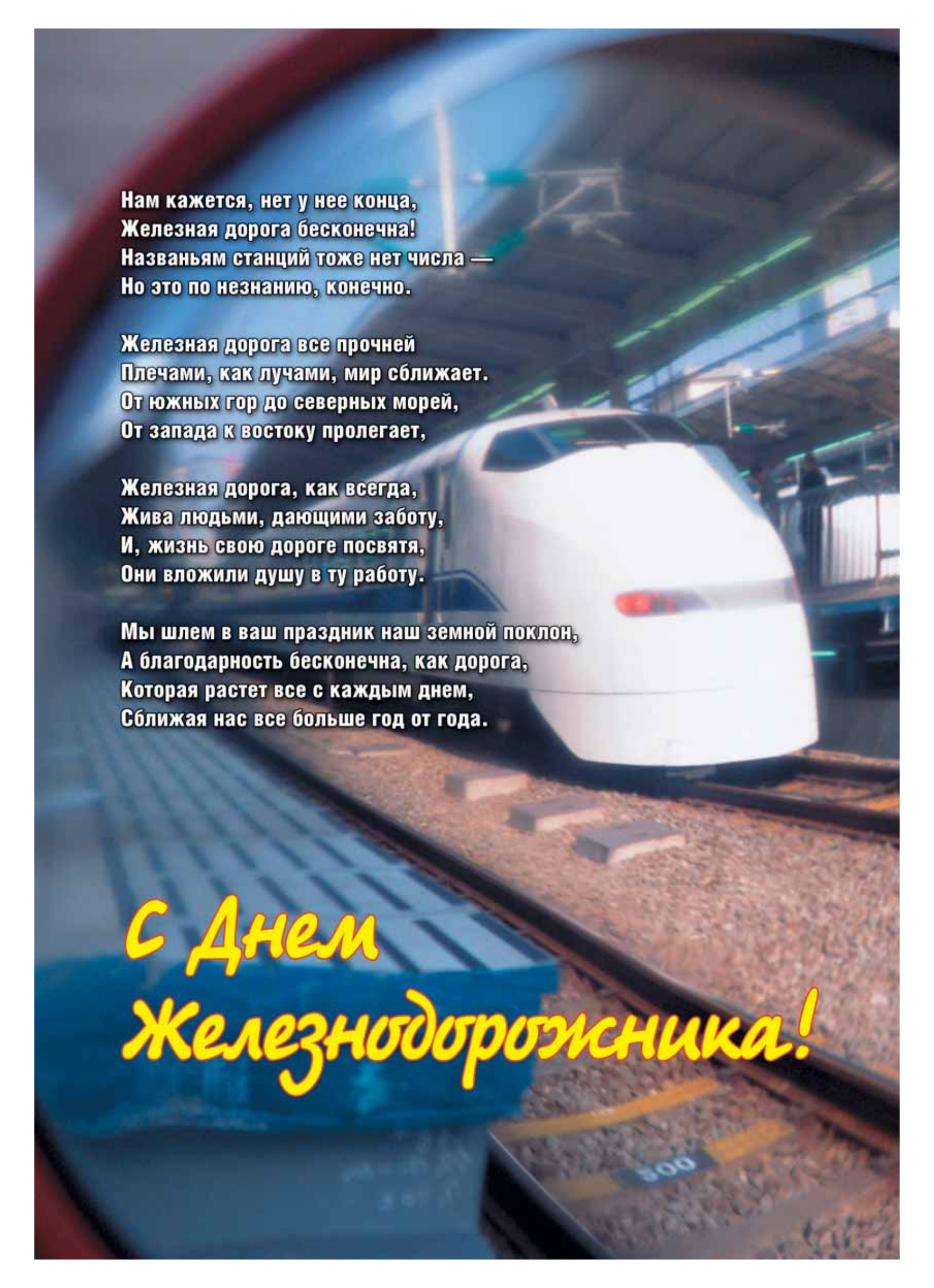


Перечень машин, механизмов и оборудования, требуемых для оснащения линейного участка пути стр. 27

Материалы ВСП стр. 28

Железные дороги мира из XIX в XXI век стр. 29-31

И какие же русские не любили быстрой езды? стр. 32-34

A high-speed train, possibly a Shinkansen, is stopped at a station platform. The train is white with a blue stripe and is positioned on tracks. The platform has a glass and metal structure. The background is slightly blurred, emphasizing the train.

Нам кажется, нет у нее конца,
Железная дорога бесконечна!
Названиям станций тоже нет числа —
Но это по незнанию, конечно.

Железная дорога все прочней
Плечами, как лучами, мир сближает.
От южных гор до северных морей,
От запада к востоку пролегает,

Железная дорога, как всегда,
Жива людьми, дающими заботу,
И, жизнь свою дороге посвятя,
Они вложили душу в ту работу.

Мы шлем в ваш праздник наш земной поклон,
А благодарность бесконечна, как дорога,
Которая растет все с каждым днем,
Сближая нас все больше год от года.

**С Днем
Железнодорожника!**

КАЛУГА

9-10 СЕНТЯБРЯ

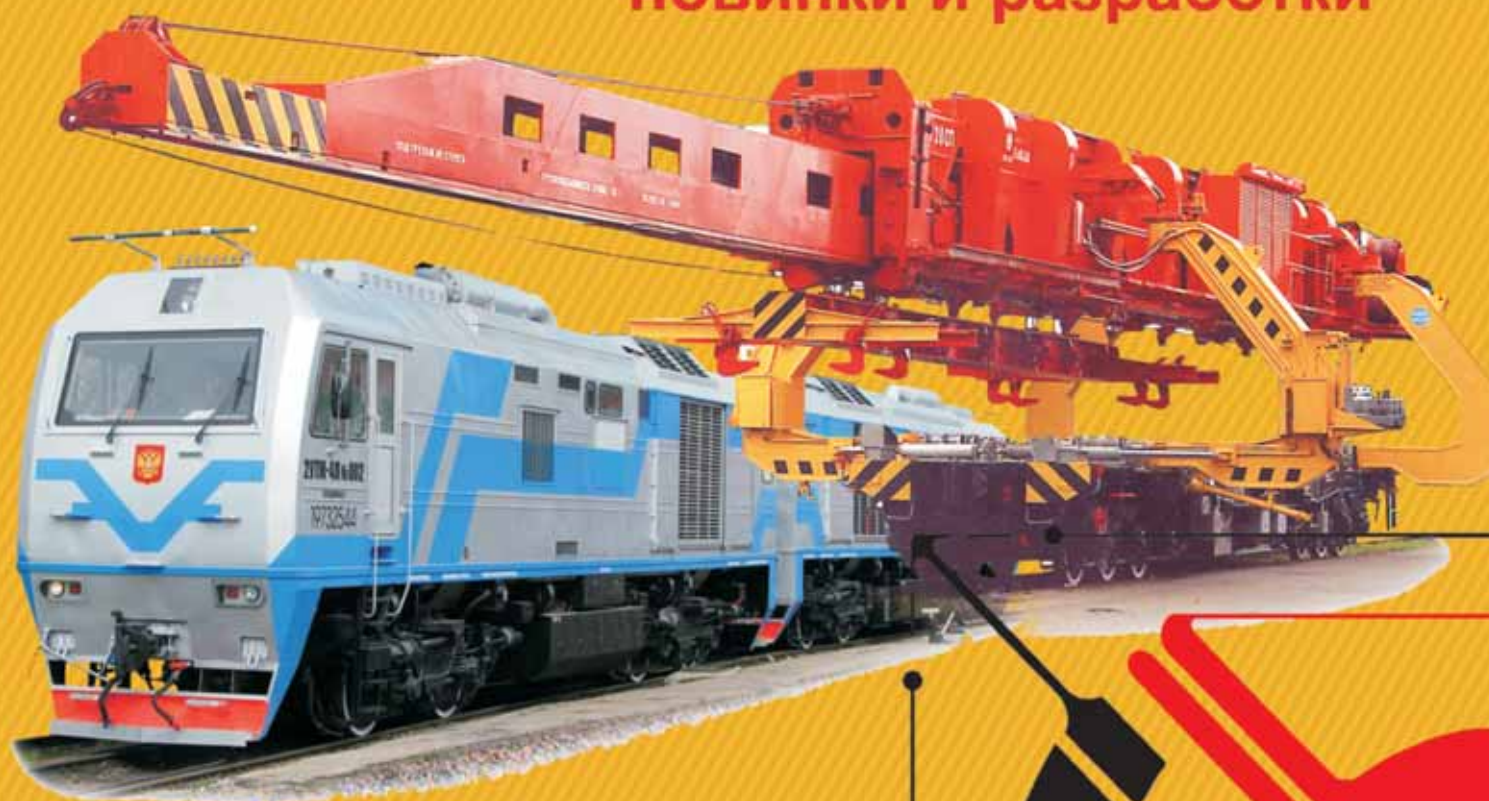
ВЫСТАВКА

ТРАНСПОРТНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА И ПУТЕВЫЕ МАШИНЫ 2010

В выставке примут участие

- ОАО РЖД
- железные дороги России, стран СНГ и дальнего зарубежья
- ведущие производители путевой техники и запасных частей к ней

**Вас ждут уникальные
новинки и разработки**





ТОРГОВЫЙ ДОМ ООО ПУТЕЕЦ

производство железнодорожного путевого инструмента

454080, г. Челябинск,
 ул. Бр.Кашириных, д. 95-389,
 тел./факс (351)232-15-94,
 232-14-30,

<http://www.puteez.ru>,

E-mail: puteez@inbox.ru.

Наименование	Ед. изм.	Цена с НДС (руб)	Компания	Телефон
Костылевывёртыватель винтовой КВ-5	шт.	17000,0	ООО ТД «Путеец»	(351)232-14-30, 232-15-94
Домкрат-рихтовщик ДРП-10	шт.	8700,0	ООО ТД «Путеец»	(351)232-14-30, 232-15-94
Разгонщик рельсовых зазоров винтовой РЗВ-30	шт.	27600,0	ООО ТД «Путеец»	(351)232-14-30, 232-15-94
Путеизмерительная самопишущая тележка ПТС - 3м	шт.	50000,0	ООО ТД «Путеец»	(351)232-14-30, 232-15-94
Устройство стяжное для перешивки пути универсальное УСР-1520 (750)	шт.	7800,0	ООО ТД «Путеец»	(351)232-14-30, 232-15-94
Рельсосверлильное ручное устройство РСУ-36п	шт.	18000,0	ООО ТД «Путеец»	(351)232-14-30, 232-15-94
Ключ динамометрический КДЖ-250	шт.	7000,0	ООО ТД «Путеец»	(351)232-14-30, 232-15-94
Домкрат винтовой ДПВ 12м	шт.	8700,0	ООО ТД «Путеец»	(351)232-14-30, 232-15-94
Гайкорез ГП-41	шт.	11700,0	ООО ТД «Путеец»	(351)232-14-30, 232-15-94
Ключи трещоточные КТ-41 и КТ-36	шт.	1750	ООО ТД «Путеец»	(351)232-14-30, 232-15-94

ООО «СЕНСОР ПЛЮС»

Мы предлагаем более 500 наименований изделий: датчики и измерители уровня, датчики давления и температуры, системы предотвращения перелива, звуковые и световые сигнализаторы, электромагнитные клапаны, устройства заземления, кабельную продукцию и многое другое. Предлагаемое оборудование приобреталось крупнейшими Российскими предприятиями химической и нефтехимической сферы, нефтегазодобывающими и транспортными компаниями.



442965, Пензенская область, г. Заречный, ул. Братская 10
 Телефоны: (8412) 604-210, (902) 343-38-66
 Факс: (8412) 65-20-09. Сайт: www.td-sens.ru
 E-mail: sensorplus@yandex.ru director@sensor-plus.ru

Организация на постоянной основе закупает:

**вкладыши
 на тепловозы ЧМЭ-3
 шатунные Д67.08.21\22.00,
 коренные Д67.02.11\12.00,
 опорно-упорные Д67.02.13\14.00,
 а также другие запчасти
 к ЧМЭ-3**

393760, Тамбовская обл., г. Мичуринск, ул. Красная д.98.
 Тел./факс: (47545) 9-29-08, 9-29-09,
 e-mail: dortrans2002@mail.ru

Наименование	Ед. изм.	Цена с НДС (руб)	Компания	Телефон
Клапаны электромагнитные	шт	www.td-sens.ru	ООО "Сенсор плюс"	(8412) 604-210
Датчики уровней, уровнемеры, манометры	шт	www.td-sens.ru	ООО "Сенсор плюс"	(902) 343-38-66
Сигнализаторы взрывозащищенные	шт	www.td-sens.ru	ООО "Сенсор плюс"	(8412) 604-210
Устройства заземления автоцистерн	шт	www.td-sens.ru	ООО "Сенсор плюс"	(902) 343-38-66
Взрывозащищенные корпуса приборов	шт	www.td-sens.ru	ООО "Сенсор плюс"	(8412) 604-210

ПРОИЗВОДСТВО ЭЛЕКТРОПНЕВМАТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ440031, Россия, г. Пенза
ул. Волгоградская, д. 34тел.: +7 (903) 323-13-17
+7 (927) 389-10-10
факс: 8 (8412) 35-40-15
34-35-62**ОАО "Пензенский завод "ЛОКОМОТИВ"**Электроаппараты производства ОАО "Пензенский завод "ЛОКОМОТИВ" – это прежде всего, **НАДЕЖНОСТЬ**, в многолетней БЕЗОТКАЗНОЙ работе!**ОАО "Пензенский завод "ЛОКОМОТИВ"**
специализируется на разработке и производстве
электропневматической аппаратуры:

- Вентили электропневматические серии ВВ, ЭВ, ЭВВ, ЭВТ, ВТМ, EV, VTS, PMVG и др.), (ВВ-1, ВВ-2, ВВ-32, ВВ-1113, ВВ-34, ЭВ-55, ЭВ-58 и др.)
- Вентили защиты ВЗ-1, ВЗ-57, ВЗ-60 и др.
- Пневматические выключающие устройства ПВУ-1, ПВУ-2, ..., ПВУ-7
- Выключатели педальные ВП-1-11, ВП-1-20
- Клапаны (серии КП, КР, КПЭ, КЛП, КС и др.), (КП-41, КР-1, КПЭ-99, КЛП-101, ЭПК-150И и т.д.)
- Электромагниты ЭТ-52М, ЭТ-54Б и др.
- Регуляторы давления АК-11Б, АК-11А
- Распределители РЭП-1-1-20 и др.
- Стоп-устройства СУ-1, СУ-3 и др.
- и другие электроаппараты, применяющиеся в железнодорожном подвижном составе, карьерных экскаваторах, большегрузных автомобилях БелАЗ, горнодобывающем и буровом оборудовании и многих других отраслях



Электроаппараты, изготавливаемые ОАО "Пензенский завод "ЛОКОМОТИВ", прошли испытания в ГУ ВНИКИ МПС РФ. Технические Условия согласованы с Департаментом Локомотивного Хозяйства ОАО "РЖД".

На все изделия установлена гарантия 2 года.

www.lokomotiv-penza.ru**e-mail: post@lokomotiv-penza.ru**

Наименование	Ед. изм.	Цена с НДС (руб)	Компания	Телефон
Вентиль ВВ-1 2ТХ.956.000 (1ТП.341.010.000)	шт.	1 170	ОАО "Пензенский завод "ЛОКОМОТИВ"	(8412) 35-40-15, 34-35-62
Вентиль ВВ-2 2ТХ.999.006 (1ТП.341.020.000)	шт.	1 250	ОАО "Пензенский завод "ЛОКОМОТИВ"	(8412) 35-40-15, 34-35-62
Вентиль ВВ-3 2ТХ.999.007 (1ТП.341.030.000)	шт.	1 430	ОАО "Пензенский завод "ЛОКОМОТИВ"	(8412) 35-40-15, 34-35-62
Вентиль ВВ-32 2ТХ.956.006 (1ТП.341.040.000)	шт.	1 190	ОАО "Пензенский завод "ЛОКОМОТИВ"	(8412) 35-40-15, 34-35-62
Вентиль ВВ-34 2ТХ.956.007 (2ТП.341.050.000)	шт.	1 620	ОАО "Пензенский завод "ЛОКОМОТИВ"	(8412) 35-40-15, 34-35-62
Вентиль ВВ-1113 2ТХ.959.049 (1ТП.341.070.000)	шт.	1 340	ОАО "Пензенский завод "ЛОКОМОТИВ"	(8412) 35-40-15, 34-35-62
Вентиль ЭВ-5 6ТС.295.005 (3ТП.341.150.000)	шт.	1 440	ОАО "Пензенский завод "ЛОКОМОТИВ"	(8412) 35-40-15, 34-35-62
Вентиль ЭВ-55 6ТН.295.055 (3ТП.341.180.000)	шт.	1 380	ОАО "Пензенский завод "ЛОКОМОТИВ"	(8412) 35-40-15, 34-35-62
Вентиль ЭВ-58 6ТН.295.058 (3ТП.341.190.000)	шт.	1 500	ОАО "Пензенский завод "ЛОКОМОТИВ"	(8412) 35-40-15, 34-35-62
Вентиль защиты ВЗ-57 6ТН.295.057 (3ТП.341.260.000)	шт.	3 200	ОАО "Пензенский завод "ЛОКОМОТИВ"	(8412) 35-40-15, 34-35-62
Вентиль EV51/1 4-230922 (1ТП.341.240.000)	шт.	1 550	ОАО "Пензенский завод "ЛОКОМОТИВ"	(8412) 35-40-15, 34-35-62
Выключатель ПВУ-5 6ТС.227.005 (4ТП.341.010.000)	шт.	3 000	ОАО "Пензенский завод "ЛОКОМОТИВ"	(8412) 35-40-15, 34-35-62
Электромагнит тяговый ЭТ-54Б 2ТХ.959.010 (1ТП.341.290.000)	шт.	1 150	ОАО "Пензенский завод "ЛОКОМОТИВ"	(8412) 35-40-15, 34-35-62
Клапан КП-41 6ТН.399.041 (5ТП.341.060.000)	шт.	6 300	ОАО "Пензенский завод "ЛОКОМОТИВ"	(8412) 35-40-15, 34-35-62
Клапан КПЭ-99 6ТН.399.099 (5ТП.341.200.000)	шт.	8 220	ОАО "Пензенский завод "ЛОКОМОТИВ"	(8412) 35-40-15, 34-35-62
Клапан КЛП-101А (5ТП.341.240.000)	шт.	13 500	ОАО "Пензенский завод "ЛОКОМОТИВ"	(8412) 35-40-15, 34-35-62
Клапан ЭПК-150И (5ТП.341.360.000)	шт.	19 000	ОАО "Пензенский завод "ЛОКОМОТИВ"	(8412) 35-40-15, 34-35-62
Переключатель блокировочный БП-207 6ТН.264.207 (8ТП.341.010.000)	шт.	16 000	ОАО "Пензенский завод "ЛОКОМОТИВ"	(8412) 35-40-15, 34-35-62
Регулятор давления АК-11Б (7ТП.341.020.000)	шт.	3 500	ОАО "Пензенский завод "ЛОКОМОТИВ"	(8412) 35-40-15, 34-35-62
Распределитель РЭП1-1-20	шт.	5 000	ОАО "Пензенский завод "ЛОКОМОТИВ"	(8412) 35-40-15, 34-35-62



**Открытое акционерное общество
ПЕНЗЕНСКИЙ ЗАВОД ТОЧНЫХ ПРИБОРОВ**

44031, г. Пенза, ул. Окружная, 3;
Тел./факс: (8412) 34-69-82, 34-59-36, 34-62-85
e-mail: pztp@rambler.ru pztp@yandex.ru, http://www.pztp.ru



ОАО «Пензенский завод точных приборов» основан в 1978 г. для выпуска фотоизделий и спецтехники. С 1994 г. предприятие производит электрооборудование для нужд железнодорожного транспорта. За время сотрудничества с МПС РФ, а затем ОАО «РЖД» завод разработал и освоил производство более 400 изделий.

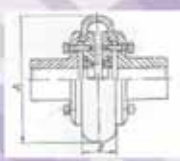
ОАО «ПЗТП» предлагает к поставке следующее электрооборудование:

- блоки выпрямителей БВ (БВК), тахометрические БТГ (БА), управления БУТВ (БА), блоки регулирования напряжения БРН, РНВГ (ППС-20), боксования ББ;
- вентили электропневматические ВВ, ВВ;
- реле электромагнитные РМ, промежуточные ТРПУ, времени РВ (ВЛ), дифференциальные РД, перехода РК;
- датчики индуктивные ИД, боксования ДБ;
- панели с резисторами ПР (ПС), с предохранителями ПП, панели выпрямителей ПВ (ПВК);
- резисторы типа СР, ленточные типа РЛТ (ЛСО) и ЛР (ЛС);
- электромагниты ЭТ;
- источники и устройства питания ИП, УП;
- разъединители ГВ, переключатели П-330, рубильники Р-220А, выключатели педальные ВП;
- колодки клеммные КП (СК);
- извещатели пожарные локомотивные ИПЛ (ИП104-2), сигналы звуковые СЗ;
- электроплитки ЭПЧ и др.

ОАО «ПЗТП» сертифицировано на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2001, ГОСТ Р ИСО 14001-98. Сертифицированы изделия, подлежащие обязательной сертификации, на ряд изделий получены «Декларации о соответствии».

Наименование	Ед. изм.	Цена с НДС (руб)	Компания	Телефон
Блок боксования ББ	шт.	договорная	ОАО «ПЗТП»	(8412) 34-69-82, 34-59-36
Блок выпрямителей БВ (БВК)	шт.	договорная	ОАО «ПЗТП»	(8412) 34-69-82, 34-59-36
Блок регулирования напряжения БРН	шт.	договорная	ОАО «ПЗТП»	(8412) 34-69-82, 34-59-36
Блок тахометрический генератора БТГ (БА)	шт.	договорная	ОАО «ПЗТП»	(8412) 34-69-82, 34-59-36
Вентиль электропневматический ВВ	шт.	договорная	ОАО «ПЗТП»	(8412) 34-69-82, 34-59-36
Разъединитель ГВ	шт.	договорная	ОАО «ПЗТП»	(8412) 34-69-82, 34-59-36
Датчик боксования ДБ	шт.	договорная	ОАО «ПЗТП»	(8412) 34-69-82, 34-59-36
Ленточный резистор ЛР (ЛС)	шт.	договорная	ОАО «ПЗТП»	(8412) 34-69-82, 34-59-36
Панель с резисторами ПР (ПС)	шт.	договорная	ОАО «ПЗТП»	(8412) 34-69-82, 34-59-36
Реле времени РВ (ВЛ)	шт.	договорная	ОАО «ПЗТП»	(8412) 34-69-82, 34-59-36
Реле дифференциальное РД	шт.	договорная	ОАО «ПЗТП»	(8412) 34-69-82, 34-59-36
Реле с высоким коэффициентом возврата РК	шт.	договорная	ОАО «ПЗТП»	(8412) 34-69-82, 34-59-36
Регулятор напряжения вспомогательного генератора РНВГ (ППС-20)	шт.	договорная	ОАО «ПЗТП»	(8412) 34-69-82, 34-59-36
Реле промежуточное ТРПУ	шт.	договорная	ОАО «ПЗТП»	(8412) 34-69-82, 34-59-36
Электромагнит ЭТ	шт.	договорная	ОАО «ПЗТП»	(8412) 34-69-82, 34-59-36

Производим высокоэластичные муфты для ТГМ-4, ТГМ-6



Предназначены для передачи крутящего момента. Их упругим элементом являются резинкордные оболочки (РКО 360*100, и 500*130)

Основные технические характеристики:

Обозначение резинкордной оболочки	Номинальный крутящий момент, Н•м	Частота вращения, с ⁻¹	Допускаемые смещения осей соединяемых валов			Геометрические размеры, мм		Масса, кг	Цена руб. с НДС
			Осевое, мм	Радиальное, мм	Угловое град	Δ	В		
360x100 мод.Н-304	1250	41.6	4.0	3.6	1.5	360	100	3.5	низкие
500x130 мод.Н-345	4000	20.8	5.5	4.0	2.0	470	130	13.0	

Тел.: (3412) 373-903, 376-919, 379-320



МАШПРОЕКТСЕРВИС

ООО «Машпроектсервис» существует с 2000 года и на протяжении многих лет вносит свой вклад в жизнеспособность железнодорожной техники и эффективность ее работы на предприятиях различных отраслей России, стран СНГ и Европы

Основной сферой деятельности является:

- поставка качественных запасных частей, комплектующих и агрегатов для маневровых тепловозов типа ТЭМ, ТГМ, ЧМЭ;
- поставка специализированного инструмента для ремонта дизелей типа Д50 и Д49
- ремонт маневровых тепловозов типа ТЭМ, в объемах ТР-3, СР, КР и их сервисное обслуживание;
- капитальный ремонт дизелей и дизель-генераторов ПДГ1М, 1-ПДГ4А;
- замена электропроводки на маневровых тепловозах типа ТЭМ, в т.ч. с выездом к Заказчику по месту приписки;
- капитальный ремонт, в т.м. числе капитально-восстановительный с продлением срока службы железнодорожных кранов типа КДЭ, КЖДЭ, КЖ грузоподъемностью 16 и 25 тонн
- капитальный и средний ремонт дрезин и автомотрис ДГКу, АДМ, АРВ, АГВ;
- капитальный ремонт снегоуборочной техники марок СМ, СДПМ;
- капитальный ремонт дизелей типа ЯМЗ-236М2, ЯМЗ-238М2, ЯМЗ-238Б14;
- капитальный ремонт гидропередат УГП 230/300;
- капитальный ремонт немецких кранов типа ЕДК грузоподъемностью 60, 80, 125, 250 тонн.

Надеемся на взаимовыгодное сотрудничество

РФ, 440015, г. Пенза, ул. Аустрин д. 63 корп. 8.

Тел. (8412) 49 59 99, 49 57 77, 49 89 59, 49 66 02. Тел. представительства в Москве (499) 188 59 71

E-mail: asgppv@sura.ru, info@mps-penza.ru

www.mps-penza.ru



Представляем неполный перечень поставляемых запасных частей по вопросам приобретения обращаться:
тел.: (8412) 49-59-99, 49-57-77, 49-89-59, 49-66-02. Тел. представительства в Москве: (499) 188-59-71

Вентилятор охлаждения ТЭД передний ТЭМ2.10.60.002сб	Трубки ТНВД Д50.23.115/120	Ключ торцовый 27Х32 Д50.40.033
Вентилятор охлаждения ТЭД задний ТЭМ2.10.61.002сб	Фильтр Д50.34.101-1А	Головка S=17 для крепления индикаторного крана ЭД50.40.058
Диск фрикционный ТЭМ2.85.10.046	Привод 2Д50.34.001	Головка S=19 для крепления пускового клапана ЭД50.40.059-02
Вал ведущий ТЭМ2.85.10.260	Ключ гаечный S=22 Д50.40.034	Головка S=46 для регулировки зазора в клапанах ЭД50.40.060
Винтовая стяжка ТЭМ1.40.60.020	Ключ 55Х60 5Д50.40.054	Ключ S=60 для гаек крышки цилиндра ЭД50.40.062
Гайка ТЭМ1.35.30.133 (ТЭ2.14.013)	Приспособление для выпрессовки заглушки поршня Д50С.40.3-1	Ключ для гаек подвесок 4Д49.181.02
Валик ТЭМ2У.35.30.102-02 (ТЭ3.14.1295)	Приспособление для отворачивания гаек коренных подшипников Д50М.40.7	Приспособление для подъема комплекта Д49.181.14спч
Валик ТЭМ2У.35.30.102-01 (ТЭМ2.35.30.1103)	Ключ динамометрический (сборка) Д50М.40.15	Приспособление для заводки поршня с кольцами в цилиндр 4Д49.181.14спч-1
Валик ТЭМ2У.35.30.101 (ТЭ10.35.30.120)	Ключ S=80 для гаек анкерных шпилек ЭД50.40.15	Ключ для гаек крышки цилиндра Д49.181.22сб
Валик ТЭМ2У.35.30.102 (ТЭ3.14.1294)	Приспособление для запрессовки втулок Д50.40.18	Ключ для крепления топливного насоса Д49.181.35-1
Втулка ТЭМ1.35.30.128 (ТЭ3.14.1290)	Приспособление для выпрессовки гильз Д50С.40.5-1	Ключ динамометрический Д49.181.47спч
Втулка ТЭМ1.35.30.128-01 (ТЭ3.14.1291)	Приспособление для опрессовки форсунок ЭД50.40.25	Приспособление для постановки и снятия рубашки цилиндра Д49.181.57спч
Втулка ТЭМ2.35.30.139 (ТЭ10.35.30.126)	Ключ торцовый S=27 5Д50.40.004	Ключ для крепления болтов прицепных шатунов Д49.181.75-1
Опора рессоры ТЭМ1.35.30.017 (ТЭ30.35.30.132)	Ключ торцовый 11Х14 5Д50.40.006	Ключ-трещетка Д49.181.94спч
Опора балансира ТЭМ2.35.40.205 (ТЭ3.13.016)	Ключ торцевой 17Х22 5Д50.40.007	Обечайка для замера зазора в замке Д49.181.108
Агрегат топливонагревающий ТЭМ2.20.55.000	Ключ S=50 (сборка) ЭД50.40.08	Приспособление для установки наконечника распылителя форсунки Д49.181.119спч
Палец поршневой ПД2.04.100	Ключ торцевой для сменных головок (сборка) ЭД50.40.09	Ключ для гаек шатунных болтов Д49.181.146
Коллектор выхлопной 1-ПД4.18-1	Приспособление для замера расцепа коленвала 5Д50.40.015-1	Ключ для гаек шатунных болтов Д49.181.147

ООО «Волгоградский завод тракторных деталей и нормалей»
 ведущий изготовитель крепежа, пружин для тракторного, автомобильного, ж/д машиностроения в России и СНГ, предлагает:

ПРУЖИНЫ (все виды пружин холодной, горячей навивки): сжатия, растяжения, кручения, боуденовской оболочки, **ж/д пружины на тележку «Ханина» 100.30.002-0, 100.30.004-0**, а также пружинные и стопорные кольца по чертежам заказчика.

Болты d M6-M24 различной длины, всех видов, в т.ч. высокопрочные;

Гайки шестигранные d M3-M20, квадратные гайки M6-M12, приварные гайки M6-M12, неподвижные гайки M4-M10.

Заклепки с полукруглой, потайной или плоской головкой d 2-20.

Шпильки d M8-M20.

Шпильки d 3,2-6,3.

Палец звена гусеницы для ДТ-75 (и для других гусеничных тракторов).

Все изделия по ГОСТ, чертежам или образцам

400005, г. Волгоград, пр. Ленина, д. 59
 Тел.: (8442) 23-33-59, 23-59-35, 23-42-07, факс: (8442) 23-02-75
 www.vztdn.ru

Стоимость такого модуля всего 4500 руб.
звоните (495) 765-73-16



Производство Калорифер ТЭМ2.10.70.02
 для обогрева кабины машиниста
 Устанавливается на ТЭМ-2, ТГМ-4, ТГМ-6, ТГМ-40
 Всегда в наличии
Цена с НДС - 15 000 руб.



Тел.: (3412) 373-903, 376-919, 379-320

Наименование	Ед. изм.	Цена, без НДС (руб)	Компания	Телефон
Пружина 100.30.002-0	шт	631	ВЗТДиН	(8442) 23-33-59, 23-59-35
Пружина 100.30.004-0	шт	339	ВЗТДиН	(8442) 23-33-59, 23-59-35
Метизы (болты d M6-M24 различной длины, гайки d M3-M20)	кг	от 40	ВЗТДиН	(8442) 23-33-59, 23-59-35
Палец звена гусеницы А 34-2-01 на трактор ДТ-75	шт	47,46	ВЗТДиН	(8442) 23-33-59, 23-59-35
Пружина рессоры 85.31.112А на трактор ДТ-75	шт	1118	ВЗТДиН	(8442) 23-33-59, 23-59-35
Пружина гидронатяжителя наружная 77-32-115 на трактор ВТ-100, 150	шт	1791	ВЗТДиН	(8442) 23-33-59, 23-59-35
Пружина гидронатяжителя внутренняя 77-32-116 на трактор ВТ-100, 150	шт	461	ВЗТДиН	(8442) 23-33-59, 23-59-35
Заклепки d 2-20 (ГОСТ 10299-80, 10300-80, 10303-80)	кг	40	ВЗТДиН	(8442) 23-33-59, 23-59-35
Винты d M3-M12 (ГОСТ 17473-80, ГОСТ 17475-80)	кг	40	ВЗТДиН	(8442) 23-33-59, 23-59-35
Шпильки d M8-M20 (ГОСТ 22032-76, 22034-76, 22036-76, 22038-76, 22042-76)	кг	40	ВЗТДиН	(8442) 23-33-59, 23-59-35



Specialized railway trading platform
www.railwaymarket.ru



Конференция «Повышение автоматизации и механизации при ремонте подвижного состава на железнодорожном транспорте»

4 июня

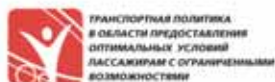
Экспериментальное кольцо ОАО «ВНИИЖТ», г. Щербинка



Практическая конференция «Современные подходы железных дорог ОАО «РЖД» для подготовки к перевозочному процессу в зимних условиях»

21–24 сентября

Германия, г. Берлин



Конференция «Транспортная политика в области предоставления оптимальных условий пассажирам с ограниченными возможностями»

28–29 сентября

г. Москва



Выставка-конференция «Энергосберегающие и ресурсосберегающие технологии на железнодорожном транспорте – инвестиции в будущее»

9–11 ноября

ЦВК «Экспоцентр», г. Москва

НОВЫЕ ПОДХОДЫ К СТАНДАРТАМ
КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ



Конференция «Новые подходы к стандартам качества продукции в реализации Стратегии развития железнодорожного транспорта»

26 ноября

г. Москва

Контакты организаторов:

тел.: +7 (495) 580–27–00

+7 (499) 262–99–32

www.railexpo.ru

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ **ЖЕЛДОРКОМПЛЕКС ПЛЮС**

ООО "Желдоркомплекс плюс" является сертифицированным предприятием (сертификат № РОСС RU. ЦШОО. К00063 Добровольной сертификации на соответствие требованиям ГОСТ Р ИСО 9001 – 2008 (ISO 9001 – 2008)) на проведение работ в следующих областях:



620034, Екатеринбург,
 Толедова ул., стр. 43 «А» - 5.
 Тел. 8(343) 213-70-42,
 тел./факс 8(343) 253-58-07
 E-mail: gdkplus@mail.ru,
 www.gdkplus.inflist.ru

- Ремонт и техническое обслуживание маневровых локомотивов в объемах:
- технического осмотра ТО-3; текущего ремонта ТР-1, 2, 3;
- среднего и капитального ремонта гидропередачи УГП-750/1200;
- ремонт дизелей локомотивов, основных узлов и деталей, замена электропроводки;
- ремонт экипажной части, обточка колесных пар локомотивов.

Плановые виды ремонтов и технических осмотров, как в целом локомотива, так и отдельных узлов и деталей проводятся специалистами нашей Компании на территории Заказчика, силами выездных ремонтных бригад.
 Оказываем юридическую помощь в оформлении документов на право выхода локомотива на пути общего пользования ОАО «РЖД».

**620034, Екатеринбург, Толедова ул., стр. 43 «А» - 5. Тел. 8 (343) 253-58-07,
 E-mail: gdkplus@mail.ru, www.gdkplus.inflist.ru**



ЭлТехПрод

428024 г. Чебоксары, пр. Мясокомбинатский, 14
 +7 8352 294401, 294400, 294402
 e-mail: koont@ya.ru, www.eltehprou.ru

ЭлТехПрод-запасные части к электрическим аппаратам для тягового и подвижного состава.

Каталог www.eltehprou.ru – более 1000 наименований выпускаемых запчастей:

- контакт контактора — главные и вспомогательные контакты контакторов, контроллеров, контакты реле
- катушка контактора — катушки контакторов, катушки реле, катушки электромагнитов и др.
- различные шунты, изоляторы, дугогасительные камеры, пружины электрических аппаратов.

ООО "ЭлТехПрод" Более 1000 наименований на нашем сайте: www.eltehprou.ru

Производство запасных частей для электрических аппаратов: контакт контактора, катушка контактора, контакт реле, изоляторы, контактные пружины, щетка графитовая.

Запасные части электрических аппаратов тепловозов, электровозов, электропоездов.

КАСКАД И ЖЕВСК

Работа:

Качественная и оперативная поставка запасных частей и оборудования для ж\д техники, ремонт тепловозов

Транспорт:

- транспортная компания
- контейнер
- вагон
- автотранспорт
- авиа

Производим:

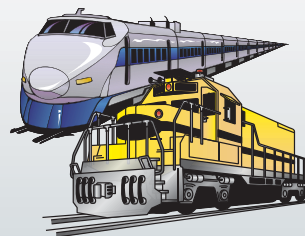
Калорифер
 ТЭМ2.10.70.020

Тепловозы:

ТЭМ-2, ТЭМ-7, ТЭМ-18,
 ТГМ-4, ТГМ-6, М-62, ЧМЭ

Сертификация:

ISO 9000, ГОСТ Р
 ИСО 9001-2001



Наши клиенты – это десятки предприятий промышленности и транспорта в Российской Федерации, Украине, Казахстане и других странах.

426039, г. Ижевск,
 ул. Воткинское шоссе, д. 170, а/я 555
 Тел\факс: (3412) 373-903, 376-919, 379-320

www.uralmat.ru
e-mail: uralmat@bk.ru

Работая с нами вы приобретаете надежного партнера!

ПРИМЕНЕНИЕ НОВЫХ КОМПОЗИТНЫХ НАПЛАВОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ПРОИЗВОДСТВА ООО «СЕВЕРСТАЛЬ-МЕТИЗ: СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ» ДЛЯ РЕМОНТА ДЕТАЛЕЙ ПОДВИЖНОГО СОСТАВА

Абраменко Д.Н. – заведующий лабораторией отделения «Сварка»,
И.Т.Н. ОАО «ВНИИЖТ»

Пушменков О.С. – инженер ООО «Северсталь-метиз: сварочные материалы»

Более 60 лет ВНИИЖТ ведёт исследования в области ремонта интенсивно изнашиваемых деталей подвижного состава, в том числе на основании испытаний в собственной лаборатории осуществляет подбор сварочных и наплавочных материалов, проводит их аттестацию. В условиях увеличения нагрузок, скоростей движения и массы составов железнодорожного транспорта наработки в этом направлении становятся чрезвычайно актуальными для обеспечения безопасности движения и непрерывности перевозочного процесса.

Для ремонта литых деталей грузовых вагонов специалистами ВНИИЖТ разработан ряд технологий с применением комплекснолегированных сварочных материалов производства компании ООО «Северсталь-метиз: сварочные материалы» (см. таблицу 1), позволяющих повысить производительность наплавки, минимизировать припуск на последующую станочную обработку, обеспечить стабильность качества наплавки (наплавка в нижнем положении на постоянном токе обратной полярности).

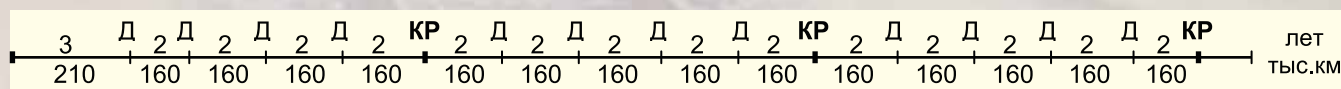
Таблица 1

Комплекснолегированные проволоки производства ООО «Северсталь-метиз: сварочные материалы» для ремонта деталей грузовых вагонов

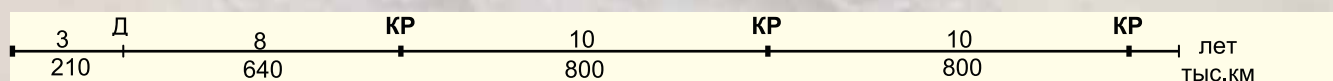
Марка	Технические условия	Способ наплавки	Производительность наплавки, кг/ч
ПП-АН180МН	ТУ 127400-002-70182818-05	СО ₂ / флюс	7,0 - 8,0
Св-10ХГ2СМФ	ТУ 0805-001-18486807-99	СО ₂ / флюс	3,8 - 4,5

Таблица 2

Периодичность ремонта деталей грузовых вагонов¹ при существующей технологии ремонта



При полном переходе на технологию ремонта износостойкой дуговой наплавкой



Д – депо, **КР** – капитальный ремонт

Особенностью этих материалов является то, что наплавляемый на изношенную поверхность дуговым способом металл, обладает высокими технологическими свойствами – стойкостью против образования холодных трещин, хорошей обрабатываемостью резанием (твердостью 250-300НВ) и износостойкостью в 4-5 раз выше металла детали. Это дает возможность ремонтировать

любые литые детали грузовых вагонов без предварительного подогрева, исключая ремонт наплавкой при последующих депоовских ремонтах вплоть до капитального ремонта (см. таблицу 2).

Эти выводы подтверждены результатами многочисленных пробеговых и эксплуатационных испытаний натуральных деталей (см. таблицы 3,4).

Таблица 3

Эксплуатационные испытания деталей подвижного состава, наплавленных проволоками производства «Северсталь-метиз: сварочные материалы»

Эксплуатационные детали	Пробег (тыс/км)
Подпятник надрессорной балки	75
Замок автосцепки	540
Корпус автосцепки	540
Валики тележки КВЗ-ЦНИИ	835

¹ Общий парк грузовых вагонов – более 1 млн. вагонов; ежегодная сетевая потребность в ремонте – более 250 тыс. вагонов.

Таблица 4

Сравнительные данные по интенсивности износа рабочих поверхностей новых деталей и деталей, наплавленных проволоками компании «Северсталь-метиз: сварочные материалы»

Состояние деталей	Интенсивность износа	Межремонтный пробег
Новые детали	1,2-2,0 мм/106 км пробега	>160 тыс км
Наплавленные детали	0,10-0,18 мм/106 км пробега	>800 тыс.км

Дуговая наплавка порошковой проволокой в среде углекислого газа является сегодня наиболее перспективным направлением в области ремонта изношенных деталей подвижного состава. Производительность такого процесса применительно к деталям железнодорожного подвижного состава превос-

ходит производительность широко используемого способа наплавки сплошной проволокой под флюсом в 2 раза!

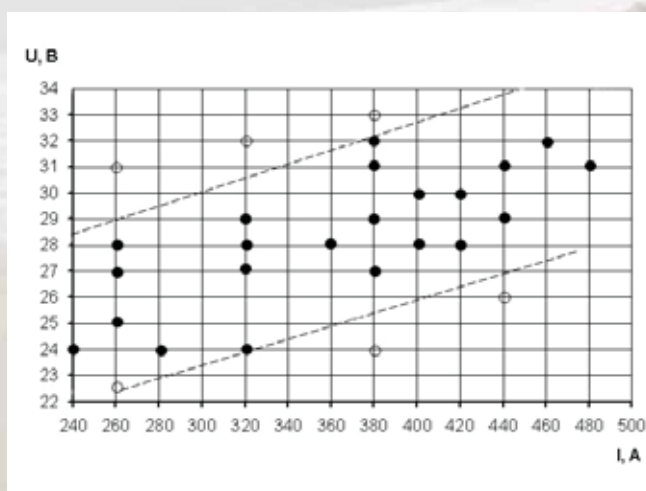
Диапазон соотношений токов и напряжений при наплавке порошковой проволокой ПП-АН180МН диаметром 2,0 мм в углекислом газе показан на рисунке 1.

Таблица 5

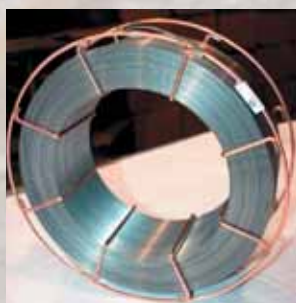
Механические свойства комплекснолегированного металла, наплавленного на сталь 20ГЛ:

σ _т , МПа	σ _в , МПа	δ, %	ψ, %	КСУ20, Дж/см ²	КСУ-60, Дж/см ²	НВ
720	830	18	60	105	85	250-300

Рисунок 1. Диапазон соотношений токов и напряжений при наплавке порошковой проволокой ПП-АН180МН диаметром 2,0 мм в углекислом газе:



Сварочная проволока Св-10ХГ2СМФ диаметрами 1,2 и 1,6 мм



Порошковая проволока марки ПП-АН180МН диаметром 2,0 мм

Очень важным шагом в направлении повышения механизации и автоматизации ремонта изношенных деталей подвижного состава (а, следовательно, в повышении эффективности всего ремонтного процесса) является переход на использование сварочных материалов, упакованных в современную тару.

С 2010г. ООО «Северсталь-метиз: сварочные материалы» выпускает следующие виды проволок на еврокассетах массой 15 кг:

- порошковую проволоку марки ПП-АН180МН диаметром 2,0 мм;
- сварочную проволоку марки Св-10ХГ2СМФ диаметрами 1,2 и 1,6 мм с омедненной поверхностью².

В планах компании производство проволоки марки Св-10ХГ2СМФ с более жесткими требованиями к геометрическим параметрам и омедненной поверхностью в емкостях массой 250 кг, что позволит использовать её в высокоэффективных роботизированных комплексах.

Переход на использование порошковой проволоки на еврокассетах позволит применять её на автоматических наплавочных установках пятника и надрессорной балки как под флюсом, так и в защитных газах, что повысит производительность наплавки в 1,8 раза.

Подробную информацию о наплавочных материалах

Вы сможете получить у специалистов

ООО «Северсталь-метиз: сварочные материалы»

в Череповце:

тел. +7 (8202) 53-93-99 (Олег Пушменков)

e-mail: ospushmenkov@severstalmetiz.com

и в Орле:

тел./факс: +7 (4862) 39-16-31 (Евгения Толочко)

e-mail: el.tolohko@severstalmetiz.com

Полный ассортимент продукции ООО «Северсталь-метиз: сварочные материалы» представлен в электронном каталоге на сайте www.severstalmetiz.com (раздел «Сварочные материалы»).

² Основные преимущества использования проволоки марки Св-10ХГ2СМФ уменьшенных диаметров - механизация технологии изностойкой наплавки при восстановлении поверхностей корпуса бункера, а также минимизация тепловложения и снижение уровня деформации детали.


Северсталь-метиз

Сварочные материалы

г. Орел
 тел./факс: (4862) 39-16-31, 39-12-28
 г. Череповец
 тел.: (8202) 53-82-10, 53-95-17, 53-82-51,
 факс: 53-87-59

Цены указаны без НДС

Марка	Ø, мм	Наименование	Упаковка
ПП-Нп-19ГСТ	3,0	94 459	Мотки/3-30 кг, металлический барабан
ПП-Нп82ВН	3,2	1 187 133	Мотки/3-30 кг, металлический барабан
ПП-СП-10	2,8	75 539	Мотки/3-30 кг, металлический барабан
ПП-Нп200Х15С1ГРТ	3,2	139 150	Мотки/3-30 кг, металлический барабан
ПП-Нп80Х20РЗТ	3,2	300 595	Мотки/3-30 кг, металлический барабан
Св-30ХГСА	1,2	69 153	Мотки/3-30 кг, металлический барабан
Св-30ХГСА	1,4	66 271	Мотки/3-30 кг, металлический барабан
Св-30ХГСА	1,6	63 917	Мотки/3-30 кг, металлический барабан
Св-30ХГСА	1,8	61 946	Мотки/3-30 кг, металлический барабан
Св-30ХГСА	2,0	60 704	Мотки/3-30 кг, металлический барабан
Св-30ХГСА	2,5	57 187	Мотки/3-30 кг, металлический барабан
Св-30ХГСА	3,0	55 368	Мотки/3-30 кг, металлический барабан
Св-30ХГСА	4,0	52 545	Мотки/3-30 кг, металлический барабан
Св-30ХГСА	5,0	52 335	Мотки/3-30 кг, металлический барабан
Св-30ХГСА	6,0	49 625	Мотки/3-30 кг, металлический барабан
ПП-ПМ-6	1,6	160 310	Мотки/3-30 кг, металлический барабан
ПП-ПМ-6	1,6	169 058	D200, поддон
ПП-АН180МН	2,0	Проволока порошковая	Мотки/3-30 кг, металлический барабан
ПП-АН180МС	2,0	Проволока порошковая	Мотки/3-30 кг, металлический барабан
Св-08Г2С без покрытия и полированная (ост. смазка ≤ 0,03%)	0,8-5,0	Проволока стальная сварочная	Мотки, розетки, каркасные и пластиновые насадки К300, D300 (15-18 кг), К415 (20-25 кг), D200 (5 кг)
Св-08Г2С омедненная	0,8-5,0	Проволока стальная сварочная	
Св-08Г2С ХП (химически полированная ост. Смазка ≤ 0,03%)	0,8-5,0	Проволока стальная сварочная	
Св-08ГА без покрытия и полированная (остаточная смазка ≤ 0,03%)	0,8-5,0	Проволока стальная сварочная	
Св-08ГА-О омедненная	0,8-5,0	Проволока стальная сварочная	
Св-08ГА ХП (химически полированная ост. Смазка ≤ 0,03%)	0,8-5,0	Проволока стальная сварочная	
Св-08А без покрытия и омедненная	0,8-5,0	Проволока стальная сварочная	
Св-08ХГ2СМФ	1,2-5,0	Проволока стальная сварочная	
Св-10ХГ2СМФ	1,2-5,0	Проволока стальная сварочная	



Северсталь-метиз
 Сварочные материалы

г.Орел
 Тел./факс: (4862) 39-16-31, 39-12-28

г.Череповец
 Тел.: (8202)53-82-10, 53-95-17, 53-82-51, ф.53-87-59

Цены указаны без НДС

Марка, тип	ГОСТ, ТУ	Ø, мм	Обычное качество	Повыш. качество	Сертификаты
АНО 4	ТУ 14-4-1449-87	3,0 - 3,25	33 406		БелСт, УкрСепро
		4-5	32 309		
"ОЗС-12 ОЗС-4"	14-178-384-2000	3,0 - 3,25	37 408		НАКС
		4-5	35 873		
УОНИ - 13/45	1272-175-00187211-97	2,5	42 329		БелСт, УкрСепро, РМРС, НАКС
		3	33 000	34 462	
		4-5	30 981	32 116	
"УОНИ - 13/55 "100 лучших товаров России""	1272-174-00187211-97	2	52 737		НАКС, БелСт, УкрСепро, РМРС
		2,5	42 477		
		3	33 735	33 284	
		4-5	32 552	32 406	
УОНИ-13/55С	СТО 71915393 - ТУ 058-2008	4-5	32 552		
"МР-3 МР-3А*"	"1272-299-00187211-2001 *СТО 71915393 - ТУ 042-2007"	2	51 739		НАКС, БелСт, УкрСепро
		2,5	41 392		
		3	33 683	35 551	
		4-5	33 285	35 261	
"АНО-21 АНО-36* * - только обычного качества"	14-4-1449-87	2	47 682		"УкрСепро, БелСт* на АНО-21"
		2,5	37 512		
		3	36 598		
		4	34 771	36 489	
"АНО-ТМ * - производство под заказ"	ТУ 14-170-232-96	2	50 562		РМРС, УкрСепро
		2,5	49 089		
		3	47 659	50 518	
		3,25	46 821		
		4-5	45 026	47 728	
ЭЖТ-1	ГОСТ 9466	4	45 515		
ОЗЛ-6	"ГОСТ 9466-75, 10052-75, ТУ 1272-279-00187211-2002"	3	Э-10Х25Н13Г2	310 427	для сварки высоколегированных сталей
		4-5		306 100	
ОЗЛ-8	"ГОСТ 9466-75, 10052-75 ТУ 1272-277-00187211-2002"	2	Э-07Х20Н9	379 032	
		2,5		320 719	
		3		291 563	
		4-5		287 432	
ЦЧ-4	"ГОСТ 9466-75, ТУ 1272-332-00187211-2003"	3		343 795	для сварки и наплавки чугуна
		4-5		340 022	
Т-590	"ГОСТ 9466-75, 10051-75, ТУ 14-178-369-99"	4-5	Э-320Х25С2ГР	100 140	для наплавки
Т-620	"ГОСТ 9466-75, 10051-75, СТО 83023441-ТУ 008-2009"	4-5	Э-320Х25С2ГР	102 644	для наплавки

Упаковка для электродов: картонная коробка 5 кг, картонная коробка 1 кг (+10% к цене прайс-листа)



ООО «ТЕХМАШРЕСУРС»

ООО «ТЕХМАШРЕСУРС» продает узлы, агрегаты, запчасти для тепловоза ЧМЭ-3 и его модификаций

393760, Тамбовская обл., г. Мичуринск, ул. Красная д.98

Тел./факс: 8(47545)9-29-06, 9-29-07

E-mail: dorsnab2007@rambler.ru, www.tmr-rzd.ru

Качество,
надежность,
сервис
С 2001 года

ООО «ТЕХМАШРЕСУРС» развивающаяся фирма с благоприятными внутренними условиями, что позволяет держать руку на пульсе индустрии железнодорожного транспорта, отслеживая новые тенденции и предлагая нашим клиентам качественный товар по низким ценам. Постоянно общаясь с потребителем, компания разрабатывает новые способы повышения качества и оперативности обслуживания, чтобы достичь полноты возможностей для всех.

Гидравлическая передача

- Гидромеханический редуктор
- Шестерня ГМР
- Колесо зубчатое
- Шестерня коническая

Дизельная часть

- Поршень ЧМЭ-3
- Палец поршневой
- Кольцо комп.поршневого
- Гайка шатуна
- Болт шатуна

Коленчатый вал

- Шестерня разъемная
- Антивибратор
- Втулка фланца
- Втулка маятника

Наименование	Ед. изм.	Цена с НДС (руб)	Компания	Телефон
Гидроамортизатор. / Т 328.33.02.00	шт.	5 500-00	ООО «ТЕХМАШРЕСУРС»	(47545) 9-29-06/07
Пружина бунс.нар. / Т 328.33.01.03	шт.	3 800-00	ООО «ТЕХМАШРЕСУРС»	(47545) 9-29-06/07
Пружина бунс.вн. / Т 328.33.01.05	шт.	2 500-00	ООО «ТЕХМАШРЕСУРС»	(47545) 9-29-06/07
Кард. муфта «МОТЕКС» / Т 328.65.191.00	шт.	1 100-00	ООО «ТЕХМАШРЕСУРС»	(47545) 9-29-06/07
Шестерня коническая / Т.93.65.172.13	шт.	10 000-00	ООО «ТЕХМАШРЕСУРС»	(47545) 9-29-06/07
Вкл.шатун, бронз-баббит / Д 67.08.21/22.00	пара	4 500-00	ООО «ТЕХМАШРЕСУРС»	(47545) 9-29-06/07
Антивибратор / Д 67.13.01.00	комп.	56 400-00	ООО «ТЕХМАШРЕСУРС»	(47545) 9-29-06/07
Вклад.оп-уп. бр-баббит / Д 67.02.13/14.00.1	пара	7 500-00	ООО «ТЕХМАШРЕСУРС»	(47545) 9-29-06/07
Гильза цилиндра / Д 27.03.01.14	шт.	10 000-00	ООО «ТЕХМАШРЕСУРС»	(47545) 9-29-06/07
Кулачек топливный / А 217.642.02	шт.	3 500-00	ООО «ТЕХМАШРЕСУРС»	(47545) 9-29-06/07
Насос масляный / Д 67.33.01.00	шт.	32 300-00	ООО «ТЕХМАШРЕСУРС»	(47545) 9-29-06/07
Насос маслопрон. / Д 67.31.01.00	шт.	6 000-00	ООО «ТЕХМАШРЕСУРС»	(47545) 9-29-06/07
Насос топливный / Д 67.19.01.00	шт.	8 500-00	ООО «ТЕХМАШРЕСУРС»	(47545) 9-29-06/07
Плунжерная пара / Д 67.19.12.00	шт.	700-00	ООО «ТЕХМАШРЕСУРС»	(47545) 9-29-06/07
Форсунка / Д 67.20.01.00	шт.	5 500-00	ООО «ТЕХМАШРЕСУРС»	(47545) 9-29-06/07
Трубка топливного насоса / Д 67.18.11.00	шт.	900-00	ООО «ТЕХМАШРЕСУРС»	(47545) 9-29-06/07
Распылитель / Д 67.20.11.00	шт.	650-00	ООО «ТЕХМАШРЕСУРС»	(47545) 9-29-06/07
Насос топливоподнач. / Д 67.22.01.00	шт.	7 500-00	ООО «ТЕХМАШРЕСУРС»	(47545) 9-29-06/07
Насос водяной основной / Д 67.39.01.00	шт.	32 500-00	ООО «ТЕХМАШРЕСУРС»	(47545) 9-29-06/07
Насос водяной дополнительный / Т 328.12.01.00	шт.	28 400-00	ООО «ТЕХМАШРЕСУРС»	(47545) 9-29-06/07

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
ЛОКТРАНССЕРВИС

Мы работаем с 1999 года. Гарантия качества - наш опыт

Замена электропроводки тепловозов
 серии ТГМ-23, ТГМ-40, ТГМ-4, ТГМ-6, ТЭМ-2, ТЭМ-18, ТЭМ-7.
 Установка приборов и систем безопасности.

Все виды ремонтов и технического обслуживания
 тепловозов промышленных предприятий.
 Ремонт тяговых агрегатов, кранов на железнодорожном ходу.

г. Москва, ул. Космонавта Волкова, д. 18, офис 311
 Тел./факс +7 (495) 968-4762, +7 (903) 734-2689
 E-mail: loktrans@mail.ru, loktrans@mtu-net.ru, WWW.LOKTRANS.RU



Наименование	Цена с НДС (руб.)	Компания	Телефон
Замена/Восстановление/Модернизация электрической схемы тепловозов.	договорная	ООО "ЛокТрансСервис"	(495) 968-47-62
Модернизация электрической схемы ТГМ-4 (трехзначный номер).	договорная	ООО "ЛокТрансСервис"	(495) 968-47-62
Модернизация электрической схемы ТГМ-6Д (с заменой КЭ на НМ-2105 или КВГ)	договорная	ООО "ЛокТрансСервис"	(495) 968-47-62
Замена электропроводки 2ТЭ10, тяговых агрегатов	договорная	ООО "ЛокТрансСервис"	(495) 968-47-62
Модернизация электрической схемы ТЭМ-15.	договорная	ООО "ЛокТрансСервис"	(495) 968-47-62
Установка электронных скоростемеров на ТГМ-23.	договорная	ООО "ЛокТрансСервис"	(495) 968-47-62
Все виды ремонтов тепловозов серий ТГМ, ТЭМ.	договорная	ООО "ЛокТрансСервис"	(495) 968-47-62
НР с продлением срока службы ГПМ кранов на ж/д ходу	договорная	ООО "ЛокТрансСервис"	(495) 968-47-62
Замена/Восстановление/Модернизация электрической схемы кранов на ж/д ходу.	договорная	ООО "ЛокТрансСервис"	(495) 968-47-62
Установка приборов и систем безопасности тепловозов ТГМ, ТЭМ.	договорная	ООО "ЛокТрансСервис"	(495) 968-47-62



ООО «ЛЕДА»
 «LEDA» Co Ltd
 г. Брянск

ЗАПЧАСТИ для ТЕПЛОВОЗОВ
 & РЕМОНТ

Т./Ф. (4832) 68-70-21
+7 920-605-91-11
 e-mail: Leda-ooo@narod.ru
<http://leda-ooo.narod.ru>

Товары и услуги сертифицированы

ООО «ДорТрансСнаб»

Организация на постоянной основе реализует запчасти к ЧМЗ-3





393760, Тамбовская обл., г. Мичуринск, ул. Красная д.98
 Тел./факс: (47545) 9-29-08, 9-29-09, e-mail: dortrans2002@mail.ru

Наименование	Ед. изм.	Цена с НДС (руб)	Компания	Телефон
Шайба упругая, Вкладыши МОР, Польштерная коробка	шт.	договорная	ООО «Леда»	(4832) 68-70-21
Топливная аппаратура Д49, Д50, Д100	шт.	договорная	ООО «Леда»	(4832) 68-70-21
Запчасти для тепловозов и путевых машин, Колодки	шт.	договорная	ООО «Леда»	(4832) 68-70-21
Чехолы утеплительные - ТЭМ2, ТГМ4, ТГМ6	шт.	договорная	ООО «Леда»	(4832) 68-70-21
Валики, Втулки к ходовой ТЭМ2, ТГМ и др	шт.	договорная	ООО «Леда»	(4832) 68-70-21
Рукава, Резинокордные оболочки, муфты и др.	шт.	договорная	ООО «Леда»	(4832) 68-70-21
Валы карданные для тепловозов	шт.	договорная	ООО «Леда»	(4832) 68-70-21
Вилки, Розетки 2РЩ-001/005, 2ВЩ-001/005	шт.	договорная	ООО «Леда»	(4832) 68-70-21
Калорифер, Траверсы, Замки, Тифоны, Клапана	шт.	договорная	ООО «Леда»	(4832) 68-70-21
Поршня и кольца поршневые Д49, Д50, Д100	шт.	договорная	ООО «Леда»	(4832) 68-70-21



Дизель-снаб

Общество с ограниченной ответственностью

ООО "Дизель-снаб" развивающаяся компания с наиболее благоприятными внутренними условиями и возможностями, что позволяет держать марку нашей фирмы на высоком уровне и всегда быть в курсе индустрии железнодорожного транспорта, отслеживая новые тенденции и предлагая нашим клиентам всегда качественную продукцию российских и зарубежных производителей по наиболее низкой и выгодной цене.

Специализируется на поставках запасных частей к тепловозам ЧМЭ-3, 2ТЭ116 и рельсовым автобусам РА-1, РА-2

Россия, Тамбовская обл.,
г. Мичуринск, ул. Луговая, д. 2
тел. 8-(47545)-2-30-84
факс 8-(47545)-2-26-82
e-mail: dizel-snab2009@mail.ru
e-mail: spescremont@mail.ru
сайт: www.dizel-snab.ru



Наименование	Чертёж	Шт.	Компания	Телефон
Упругая муфта «перекресток»	4-02-7972-083	шт	ООО «Дизель-снаб»	8-(47545)-2-30-84
Главный контакт реверсора	1-37-260007	шт	ООО «Дизель-снаб»	8-(47545)-2-30-84
Втулка головки шатуна	3DS131033	шт	ООО «Дизель-снаб»	8-(47545)-2-30-84
Электродвигатель холодильника	EM5001/L	шт	ООО «Дизель-снаб»	8-(47545)-2-30-84
Болт подвески	3-02-3171-015-1	шт	ООО «Дизель-снаб»	8-(47545)-2-30-84
Регулятор числа оборотов в сборе	0-14-8450-029/5	шт	ООО «Дизель-снаб»	8-(47545)-2-30-84
Втулка (сайленблок)	3-02-8127-003	шт	ООО «Дизель-снаб»	8-(47545)-2-30-84
Вкладыш МОР	3-36-810952	шт	ООО «Дизель-снаб»	8-(47545)-2-30-84
Крестовина «Прага»	20-046-7205	шт	ООО «Дизель-снаб»	8-(47545)-2-30-84
Головка цилиндра	Опис 5122-09	шт	ООО «Дизель-снаб»	8-(47545)-2-30-84
Поршневой палец	DS133904	шт	ООО «Дизель-снаб»	8-(47545)-2-30-84
Колесо турбинное	1-18-7502-012	шт	ООО «Дизель-снаб»	8-(47545)-2-30-84
Шестерня разъемная	2PIS3407-01	шт	ООО «Дизель-снаб»	8-(47545)-2-30-84
Траверса коромысел	3PIS6088-02	шт	ООО «Дизель-снаб»	8-(47545)-2-30-84
Компрессор К2ЛОК в сборе		шт	ООО «Дизель-снаб»	8-(47545)-2-30-84
Щёткодержатель тягового двигателя	2-36-820174	шт	ООО «Дизель-снаб»	8-(47545)-2-30-84
Коромысло левое	3PIS6160-18	шт	ООО «Дизель-снаб»	8-(47545)-2-30-84
Клапан всасывающий и выхлопной	3PIS5003-01/6003-01	шт	ООО «Дизель-снаб»	8-(47545)-2-30-84
Кожух зубчатой передачи	1-36-810370	шт	ООО «Дизель-снаб»	8-(47545)-2-30-84
Колесо насосное	1-18-7502-013	шт	ООО «Дизель-снаб»	8-(47545)-2-30-84
Цены договорные				

ЭКОНОМИЯ ТОПЛИВА ДО 50%
СНИЖЕНИЕ ЗАТРАТ НА ТО И РЕМОНТ
ГАРАНТИЯ НА ОБОРУДОВАНИЕ 3 года

ООО «ОМНИКОММ-СЕРВИС»
Тел.: 8-800-200-911-0
www.montrans.ru



Наименование	Ед. изм.	Цена с НДС (руб)	Компания	Телефон
Больш.пром. шестерня / Д 27.14.01.02	шт.	7 500.00	ООО "ТЕХМАШРЕСУРС"	(47545) 9-29-06/07
Вкладыш МОП стальной / Т 463.62.77.00	шт.	9 500.00	ООО "ТЕХМАШРЕСУРС"	(47545) 9-29-06/07
Вкладыш подшипника / Д 27.15.13.00	шт.	2 200.00	ООО "ТЕХМАШРЕСУРС"	(47545) 9-29-06/07
Втулка (сайлентблоч) / Т 328.31.31.00	шт.	2 000.00	ООО "ТЕХМАШРЕСУРС"	(47545) 9-29-06/07
Гайка подвески / Т 328.34.02.04	шт.	900.00	ООО "ТЕХМАШРЕСУРС"	(47545) 9-29-06/07
Гидромеханический редуктор / О-18-8300-076	шт.	300 000.00	ООО "ТЕХМАШРЕСУРС"	(47545) 9-29-06/07
Конжух зубчатой передачи / Т 328.37.11.00	шт.	9 000.00	ООО "ТЕХМАШРЕСУРС"	(47545) 9-29-06/07
Крестовина "Прага" / МТ 5725.000 СБ	шт.	2 200.00	ООО "ТЕХМАШРЕСУРС"	(47545) 9-29-06/07
Маятник антивибр. / Д 67.13.11.00	шт.	6 500.00	ООО "ТЕХМАШРЕСУРС"	(47545) 9-29-06/07
Насос масляный / Д 67.33.01.00	шт.	35 500.00	ООО "ТЕХМАШРЕСУРС"	(47545) 9-29-06/07
Палец поршневой / Д 27.08.01.04	шт.	4 500.00	ООО "ТЕХМАШРЕСУРС"	(47545) 9-29-06/07
Палец щетнодержателя / Т 463.60.64.00	шт.	300.00	ООО "ТЕХМАШРЕСУРС"	(47545) 9-29-06/07
Палец щетнодержателя / Т 463.62.68.00	шт.	300.00	ООО "ТЕХМАШРЕСУРС"	(47545) 9-29-06/07
Подшипник концевой / Д 27.15.11.00	шт.	2 100.00	ООО "ТЕХМАШРЕСУРС"	(47545) 9-29-06/07
Поршень ЧМЭЗ / Д 67.08.41.00	шт.	10 000.00	ООО "ТЕХМАШРЕСУРС"	(47545) 9-29-06/07
Разъемн.круг / Д 27.48.02.121	шт.	8 000.00	ООО "ТЕХМАШРЕСУРС"	(47545) 9-29-06/07
Фланец антивибрат. / Д 67.13.01.01	шт.	9 500.00	ООО "ТЕХМАШРЕСУРС"	(47545) 9-29-06/07
Шестерня разъемная / Д 27.14.01.01	шт.	7 000.00	ООО "ТЕХМАШРЕСУРС"	(47545) 9-29-06/07
Шестерня т.э.д. ЧМЭЗ / Т 328.37.10.01	шт.	5 000.00	ООО "ТЕХМАШРЕСУРС"	(47545) 9-29-06/07
Щетнодержатель / Т 463.62.69.00	шт.	2 100.00	ООО "ТЕХМАШРЕСУРС"	(47545) 9-29-06/07



Качество Надежность
ДизРемКомплект

Ремонт тепловозов:

Производим ремонт тепловозов, электровозов, железнодорожной техники, железнодорожных кранов, ремонт и восстановительные работы полувагонов, вагонов, думпкаров, цистерн, колесных пар для всех марок тепловозов, а также других видов оборудования, узлов и агрегатов для различных типов тепловозов и электровозов.

Продажи тепловозов:

Осуществляем продажу собственных маневровых тепловозов. Продаем тепловозы, прошедшие капитальный ремонт, с гарантией до 2-х лет.

Поставки:

Производим поставку моторно-осевых подшипников собственного производства.



г. Самара, пер. Академический, 6 офис 1. Тел.: +7 (846) 261-51-00, 261-51-01, 261-51-02, 261-22-22. E-mail: DRK70@mail.ru, www.dizremkomplekt.ru

Наименование	Чертеж	Цена с НДС (руб)	Компания	Телефон
Балансир дополнительный	34.02.00.02-007	2 500-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Бандаж вентилятора	34.11.02.00-003 сб	900-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вал нижний	Д100.08.057-4	6 860-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вал коленчатый в сборе	34.02.01.00-006 сб/ КТ-6-02-001 сб-1	20 200-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вал коленчатый верхний	10Д100.05.102 сб-2	245 000-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вентиль	ВВ-1 75в	1 000-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вентиль	ВВ-2 75в	1 000-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вентиль	ВВ-3 110в	1 000-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вентиль	ВВ-3 75в	1 000-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вентилятор компрессора	34.11.00.00-007 сб	4 100-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вилка	2Д100.25.013	8 820-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вилка	2Д100.25.014	9 520-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Винт	34.02.00.02-004	135-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Винт	34.03.00.07-009	350-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш вала топлив насоса крайний	Д50.27.048	937-50	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш вала топлив. насоса средний	Д50.27.047	937-50	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш верхний с заливкой	34.03.03.00-009 сб/ КТ-6-03-004 сб	1 350-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш коренной 1,2,3,5,6-ой	Д50.02.005 0гр	2 750-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш коренной 1,2,3,5,6-ой	Д50.02.005 0гр	2 750-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш коренной 1,2,3,5,6-ой	Д50.02.005 1гр	2 750-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш коренной 1,2,3,5,6-ой	Д50.02.005 1гр	2 750-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш коренной 1,2,3,5,6-ой	Д50.02.005 2гр	2 750-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш коренной 1,2,3,5,6-ой	Д50.02.005 3гр	2 750-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш коренной 1,2,3,5,6-ой	Д50.02.005 3гр	2 750-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш коренной 1,2,3,5,6-ой	Д50.02.005 4гр	2 750-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш коренной 4-ой	Д50.02.006 0гр	4 125-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш коренной 4-ой	Д50.02.006 0гр	4 125-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш коренной 4-ой	Д50.02.006 1гр	4 125-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш коренной 4-ой	Д50.02.006 1гр	4 125-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш коренной 4-ой	Д50.02.006 2гр	4 125-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш коренной 4-ой	Д50.02.006 3гр	4 125-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш коренной 4-ой	Д50.02.006 5гр	4 125-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш коренной 4-ой	Д50.02.006 6гр	4 125-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш коренной 7-ой	Д50.02.007 0гр	5 875-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш коренной 7-ой	Д50.02.007 0гр	5 875-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш коренной 7-ой	Д50.02.007 1гр	5 875-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш коренной 7-ой	Д50.02.007 1гр	5 875-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш коренной 7-ой	Д50.02.007 2гр	5 875-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш коренной 7-ой	Д50.02.007 3гр	5 875-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш коренной 7-ой	Д50.02.007 3гр	5 875-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш коренной 7-ой	Д50.02.007 4гр	5 875-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92

Наименование	Чертеж	Цена с НДС (руб)	Компания	Телефон
Вкладыш шатунный	Д50.24.004 0гр	3 500-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш шатунный	Д50.24.004 0гр	3 500-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш шатунный	Д50.24.004 10гр	3 500-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш шатунный	Д50.24.004 1гр	3 500-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш шатунный	Д50.24.004 1гр	3 500-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш шатунный	Д50.24.004 2гр	3 500-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш шатунный	Д50.24.004 2гр	3 500-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш шатунный	Д50.24.004 3гр	3 500-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш шатунный	Д50.24.004 3гр	3 500-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш шатунный	Д50.24.004 5гр	3 500-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш шатунный	Д50.24.004 6гр	3 500-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыш шатунный	Д50.24.004 7гр	3 500-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
вкладыш шатунный верхний	5Д49.17.09	2 250-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
вкладыш шатунный нижний	5Д49.17.10	2 250-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Вкладыши вала топливного насоса	Д50.27047А/048А	3 750-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Водоспускной кран	34.13.05.00-010 сб/1050 сб-А	350-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Втулка	2Д100.25.016	420-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
втулка	30Д91.20-6	750-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Втулка вала привода масляного насоса	Д50.34.008	1 750-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92
Втулка валика	Д50.34.009	4 125-00	ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92

МНПП ТЕХНОПРИБОР



125047, г. Москва,
 ул. Сельскохозяйственная, д. 12а
 Тел.: **(499) 181-55-16**,
(499) 181-18-50
 Факс.: **(499) 761-36-70**
e-mail: dorzay@mail.ru
www.mnpp.ru



КОМПЛЕКСНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ ОБОРУДОВАНИЕМ, ЗАПАСНЫМИ ЧАСТЯМИ И ИНСТРУМЕНТОМ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ТЕХНИКИ. КАПИТАЛЬНЫЙ РЕМОНТ ТЕПЛОВЗОВ И ДИЗЕЛЕЙ.

- Капитальный ремонт тепловозов ТГК, ТГМ-23, ТГМ-40, ТЭМ-2, ТЭМ-7, ТЭМ-15, ТГМ-4, ТГМ-6, М-62 в объеме ТР, СР, КР.
- Ремонт и переформирование колесных пар тепловозов серии ТЭМ, ТГМ.
- Капитальный ремонт и поставка запасных частей для дизелей ПДГ1М, ПДГ4А, 3А-6Д49, 7-6Д49, Д211, 14Д40, 2Д100.
- Капитальный ремонт и запасные части для гидропередатчиков УГП-230\300, УГП-750\1200 (М\ПР).
- Поставка механизированного и гидравлического инструмента для ремонта и текущего содержания пути (станки рельсорезные, шлифовальные, рельсосверильные и т.д.).
- Капитальный ремонт и запасные части к кранам КЖДЭ-16, КЖДЭ-25, КДЭ151, КДЭ-163.

На предприятии внедрена система менеджмента качества

сертификат соответствия СМК требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2001 (ISO 9001:2000)

Гарантия на все виды товаров и услуг!
 Отсрочка платежа!
 Доставка товара любым транспортом!



Генеральный информационный партнер:
специализированный журнал «Металлоснабжение и сбыт»

Через сотрудничество к успеху!



9-12 ноября 2010 г. Россия, Москва, ВВЦ, пав. 75

16-я Международная
промышленная выставка

Металл-Экспо'2010

Совместно с II международной выставкой металлопродукции и металлоконструкций
для строительной отрасли «МеталлСтройФорум'2010»

Оргкомитет выставки: тел./факс +7 (495) 734-99-66 www.metal-expo.ru

 Общество с ограниченной ответственностью

«Компания «ГЕРТ»

Основным направлением нашей динамично развивающейся Компании является поставка полного ассортимента деталей верхнего строения железнодорожных путей.

141070, Московская обл., г. Королев, ул. Лесная д.3, пом. XXVII.
 Тел./факс: (495) 988-90-45, 745-99-11, моб.: 8-916-587-33-60,
 E-mail: gert1111@yandex.ru, www.gert-td.ru



ПРЕДЛАГАЕМ К ПОСТАВКЕ

- РЕЛЬСЫ • ШПАЛЫ • НАКЛАДКИ
- ПОДКЛАДКИ • ПРОТИВОУГОНЫ
- КОСТЫЛЬ • БОЛТЫ • СТРЕЛОЧНЫЕ ПЕРЕВОДЫ • БРУС ПЕРЕВОДНОЙ
- Ж/Д ИНСТРУМЕНТ

Тел./факс: (49234) 9-19-60, (920) 900-96-25
 www.ooolsk.ru, lsk2007@list.ru

 **«СТРОЙПУТЬ-А»**
 общество с ограниченной ответственностью
 Адрес: 107370, г. Москва, Тюменский проезда 5
 тел/факс: (495) 783-26-68; www.stpa.ru
 e-mail: spa05@spa05.ru; spa05@inbox.ru

Рельсы, шпалы, материалы верхнего строения пути любого объема; ремонт и строительство подъездных железнодорожных и подкрановых путей.

Компания «Стройпуть-А» поставляет материалы и путевой инструмент, в течение шести лет на всей территории РФ.

Каждый клиент, вместе с продукцией получает: внимание и квалифицированную профессиональную консультацию опытного специалиста, участие и человечность каждого из команды «Стройпуть-А».

ООО «Проммеханизация»

Предлагает к поставке

- рельсы Р-65 (б/у) 1 группы, длиной 12,5 м и 25 м
- шпалы железобетонные и деревянные
- щебень путевой, доставка по жд

Цены договорные

Тел/факс: (812) 580 4263, 574 1017,
 Моб.: +7 921 9414287. E-mail: Larisaa@bk.ru

Наименование	Ед. изм.	Цена с НДС (руб)	Компания	Телефон
Рельсы Р-65 (Госрезерв)	тн.	от 25000	ООО "Компания "ГЕРТ"	(495) 988-90-45, (495) 745-99-11
Рельсы Р-65 1 гр.	тн.	от 16000	ООО "Компания "ГЕРТ"	(495) 988-90-45, (495) 745-99-11
Подкладка КБ-65	тн.	от 26000	ООО "Компания "ГЕРТ"	(495) 988-90-45, (495) 745-99-11
Подкладка Д-65 (восстановленная)	тн.	от 21000	ООО "Компания "ГЕРТ"	(495) 988-90-45, (495) 745-99-11
Болт закладной, клеммный в к-те	тн.	от 35000	ООО "Компания "ГЕРТ"	(495) 988-90-45, (495) 745-99-11
Втулка изолирующая ЦГ-142	шт.	2,65	ООО "ЛСК"	8 (49234) 9-19-60
Подкладка КБ-50 новая	тн.	38500	ООО "ЛСК"	8 (49234) 9-19-60
Подкладка КБ-65 новая	тн.	25000	ООО "ЛСК"	8 (49234) 9-19-60
Подкладка КД-65 новая	тн.	37000	ООО "ЛСК"	8 (49234) 9-19-60
Любые материалы ВСП и Ж/д инструмент под заказ	-	www.ooolsk.ru	ООО "ЛСК"	8 (49234) 9-19-60

ООО «ДорТрансСнаб»



393760, Тамбовская обл., г. Мичуринск, ул. Красная д.98
 Тел./факс: (47545) 9-29-08, 9-29-09, e-mail: dortrans2002@mail.ru

Организация на постоянной основе реализует запчасти к ЧМЭ-3



Стан-Мет
КОМПАНИЯ

- Полный спектр материалов ВСП
- Вагонные запчасти
- Материалы вагоностроения
- Комплектующие к стрелочным переводам.

**Отгрузка
в кратчайшие сроки!**



г. Нижний Тагил
Тел.: (3435) 40-12-98, 40-12-99, (912) 262-19-24
www.relsy.biz
E-mail: stanmet@e-sky.ru, staneks@e-sky.ru,
stanmet@2-u.ru

Всегда в наличии на складе:	Компания	Телефон
Болт стыковой, клеммный, закладной (22, 24, 27)	ООО «Стан-Мет»	(3435) 40-12-98
Вагонные запчасти: автосцепка САЗ, тяговый хомут, поглощающий аппарат, корпус буксы, рама боковая, балка надрессорная, а так же весь спектр вагонных запчастей.	ООО «Стан-Мет»	(3435) 40-12-98
Костыль 120, 130, 165, 230 новый, с/г	ООО «Стан-Мет»	(3435) 40-12-98
Материалы вагоностроения: бандаж черновой, колёса цельнокатанные, заготовка колёс	ООО «Стан-Мет»	(3435) 40-12-98
Материалы вагоностроения: двутавр 19, 60Б2, швеллер 20В-2, 26В	ООО «Стан-Мет»	(3435) 40-12-98
Материалы вагоностроения: Зетовый профиль, вагонная стойка, угол 160x100x10, осевая заготовка 215-300 мм, чистовая ось РУ1Ш	ООО «Стан-Мет»	(3435) 40-12-98
Материалы вагоностроения: каркас телеги, колёсные пары НОНК, СОНК	ООО «Стан-Мет»	(3435) 40-12-98
Накладна Р18, Р24, Р33, Р43, Р50, 1Р65, 2Р65 новая, с/г	ООО «Стан-Мет»	(3435) 40-12-98
Подкладна Д18, Д24, Д33, Д43 новая, с/г	ООО «Стан-Мет»	(3435) 40-12-98
Подкладна Д50, КД50, СД50, СК50, КБ50 новая, с/г	ООО «Стан-Мет»	(3435) 40-12-98
Подкладна Д65, ДН6-65, КБ65, КД65, СД65 новая, с/г	ООО «Стан-Мет»	(3435) 40-12-98
Противоугон П65, П50 новый	ООО «Стан-Мет»	(3435) 40-12-98
Рельсы КР70, КР80, КР100, КР120, КР140 новые	ООО «Стан-Мет»	(3435) 40-12-98
Рельсы Р11, Р18, Р24, Р33 новые и с/г	ООО «Стан-Мет»	(3435) 40-12-98
Рельсы Р43, Р50, РП50, Р65, РП65 новые и с/г	ООО «Стан-Мет»	(3435) 40-12-98
Рельсы Т62, ОР43, ОР50, ОР65, РК50, РК65 новые	ООО «Стан-Мет»	(3435) 40-12-98
Рем.комплект (острияни, рубни, крестовины, переводной механизм) новый	ООО «Стан-Мет»	(3435) 40-12-98
Стрелочный перевод Р33, Р43, Р50, Р65, (1/5, 1/7, 1/9, 1/11, симметрия) новый и с/г	ООО «Стан-Мет»	(3435) 40-12-98
Шайба, шуруп, гайка, клемма, скоба, втулка	ООО «Стан-Мет»	(3435) 40-12-98
Шпала 1-тип, 2-тип, переводной брус	ООО «Стан-Мет»	(3435) 40-12-98

Железные дороги Урала-М

СЦБ Рельсы шпалы брус костыль стрелочные переводы противоугоны накладки подкладки
 изоляция ЖД инструмент плиты перекрытий на ЖД переезды искробезопасные тормозные башмаки скрепления
 продажа и ремонт тепловозов автосцепка АУК

Материалы новые и с/з.

г. Екатеринбург ф./м. (343) 218-31-52, mohov@k66.ru, GDU@mail.dsc.su, www.teplovoz.org.

Наименование	Ед. изм.	Цена с НДС (руб.)	Компания	Телефон
Рельсы Р-65 Н, 2005 - 2010 г.в. 12,5 м, 25 м	т	от 26 000	ООО «Железные дороги Урала-М»	(343) 218-31-52
Рельсы Р-65, 1 гр.	т	от 15 000	ООО «Железные дороги Урала-М»	(343) 218-31-52
Рельсы Р-50, 12,5 м, без износа	т	от 16 000	ООО «Железные дороги Урала-М»	(343) 218-31-52
Шпала деревянная пропитанная 2-тип	шт.	от 580	ООО «Железные дороги Урала-М»	(343) 218-31-52
Комплект переводного бруса	компл.	от 70 000	ООО «Железные дороги Урала-М»	(343) 218-31-52
Колодка локомотивная гребневая	шт	от 450	ООО «Железные дороги Урала-М»	(343) 218-31-52
Оборудование СЦБ	шт.	договорная	ООО «Железные дороги Урала-М»	(343) 218-31-52
Ремонт тепловозов	шт.	договорная	ООО «Железные дороги Урала-М»	(343) 218-31-52
Продажа тепловозов (по заявке)	шт.	договорная	ООО «Железные дороги Урала-М»	(343) 218-31-52
Укладочный кран УН-25, 1981 г.в.	шт.	договорная	ООО «Железные дороги Урала-М»	(343) 218-31-52
Платформа МПД 1981 г.в.	шт.	договорная	ООО «Железные дороги Урала-М»	(343) 218-31-52
Тепловоз ТЭМ-2 1973 г.в с выходом на пути РЖД	шт.	НИЗКАЯ!	ООО «Железные дороги Урала-М»	(343) 218-31-52

Железнодорожная компания Комплекттрансспец

• ПОЛНЫЙ СПЕКТР МАТЕРИАЛОВ ВСП
 • ПУТЕВОЙ ИНСТРУМЕНТ
 • Ж/Д ОБОРУДОВАНИЕ
 • ВАГОННОЕ ХОЗЯЙСТВО
 • СТРОИТЕЛЬСТВО И РЕМОНТ Ж/Д ПУТЕЙ

Тел./факс: (498) 601-29-65, 601-29-64
 e-mail: kts@oookts.ru, www.spk05.ru



Наименование	Ед. изм.	Цена с НДС (руб)	Компания	Телефон
Флажки сигнальные	комплект	от 120-00	ООО "Комплекттрансспец"	(498) 601-29-64/65
Фонари ж/д	шт	от 800-00	ООО "Комплекттрансспец"	(498) 601-29-64/65
Черенки для костыльных молотков	шт	от 55-00	ООО "Комплекттрансспец"	(498) 601-29-64/65
Тележки ТО-1	шт	от 7000-00	ООО "Комплекттрансспец"	(498) 601-29-64/65
Клещи шпальные	шт	от 550-00	ООО "Комплекттрансспец"	(498) 601-29-64/65
Вилы щебёночные	шт	от 450-00	ООО "Комплекттрансспец"	(498) 601-29-64/65
Молоток костыльный	шт	от 550-00	ООО "Комплекттрансспец"	(498) 601-29-64/65
Ключи путевые	шт	от 500-00	ООО "Комплекттрансспец"	(498) 601-29-64/65
Башманы накаточные	комплект	от 20 000	ООО "Комплекттрансспец"	(498) 601-29-64/65
Переводной механизм (флюгарка)	комплект	от 18 000	ООО "Комплекттрансспец"	(498) 601-29-64/65



ООО «МОДУС-ТРАНЗИТ» предлагает

МАТЕРИАЛЫ ВСП:

- Рельсы Р65 магистральные;
- Рельсы промышленные РП65;
- Крановые рельсы;
- Рельсы остряковые;
- Рельсы контррельсовые;
- Рельсы трамвайные;
- Рельсы Р50;
- Рельсы узкой колеи Р33;
- Накладки;
- Подкладки.

ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- Бандажи черновые;
- Колеса цельнокатанные;
- Заготовки осевые.
- Материалы для вагоностроения - балки, швеллера, спецпрофиля

одно из главных наших преимуществ -
мы работаем очень быстро!

ПОСТОЯННЫЙ АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ НА СКЛАДЕ

тел./факс /3435/ 41-69-55, 41-25-69. E-mail: ubt@e-tagil.ru, www.ubtrade.ru

Наименование продукции	Количество		Цена с НДС, руб/тн	Компания	Телефон
	тн	шт			
Рельсы РП 65 Н 12,5 м НКМК	59,203	73	28000	ООО "Модус-транзит"	(3435) 41-69-55, 41-25-69
Рельсы Р18 8м без отв Енакиевский МЗ	13,870	95	43000	ООО "Модус-транзит"	(3435) 41-69-55, 41-25-69
Рельсы Р24 8м без отв Азовсталь	66,600	340	44500	ООО "Модус-транзит"	(3435) 41-69-55, 41-25-69
Рельсы трамвайные Т62 12,5м (НКМК)	65,000		41000	ООО "Модус-транзит"	(3435) 41-69-55, 41-25-69
Рельсы КР70 (м/д11,0м+20%н/д ДМЗ)	130,000		52500	ООО "Модус-транзит"	(3435) 41-69-55, 41-25-69
Рельсы КР100 (м/д11,0м+20%н/д ДМЗ)	35,000		49500	ООО "Модус-транзит"	(3435) 41-69-55, 41-25-69
Рельсы КР120 (м/д11,0м+20%н/д ДМЗ)	30,000		49500	ООО "Модус-транзит"	(3435) 41-69-55, 41-25-69
Подкладна Д65 НТМК-НСМЗ	24,860	3245	33000	ООО "Модус-транзит"	(3435) 41-69-55, 41-25-69
Подкладна КД65 НТМК-НСМЗ	14,640	1509	36000	ООО "Модус-транзит"	(3435) 41-69-55, 41-25-69
Шпунт Л5УМ 12.0м 12% н/д (НТМК)	60,000		37500	ООО "Модус-транзит"	(3435) 41-69-55, 41-25-69

Наименование	Ед. изм.	Цена (руб)	Компания	Телефон
Стрелочная продукция	компл.	www.transdetal.ru	ООО "ТрансДеталь М"	(49234) 4-14-04
Брус переводной деревянный, железобетонный	компл.	www.transdetal.ru	ООО "ТрансДеталь М"	(49234) 3-30-23
Шпалы железобетонные, деревянные пропитанные	шт.	www.transdetal.ru	ООО "ТрансДеталь М"	(49234) 2-26-08
Рельс Р18, Р24, Р33, Р43, Р50, Р65 новые и б/у	тн.	www.transdetal.ru	ООО "ТрансДеталь М"	(49234) 3-01-02
Материалы Верхнего Строения железнодорожного Пути (ВСП)	тн.	www.transdetal.ru	ООО "ТрансДеталь М"	(49234) 2-66-12
Рессора чертеж-2646.01.02.100	шт.	Договорная	ООО "ТрансДеталь М"	(49234) 2-66-13
Рессора чертеж-2646.01.02.010	шт.	Договорная	ООО "ТрансДеталь М"	(49234) 2-66-14
Колодна чертеж-2646.01.08.320	шт.	Договорная	ООО "ТрансДеталь М"	(49234) 3-01-02
Колодна чертеж-2610.01.08.167	шт.	Договорная	ООО "ТрансДеталь М"	(49234) 3-01-03
Башмак тормозной чертеж-ТГ 40.20.055	шт.	Договорная	ООО "ТрансДеталь М"	(49234) 3-01-04
Колодна чертеж-ТГ 40.20.056	шт.	Договорная	ООО "ТрансДеталь М"	(49234) 4-14-04
Колодна чертеж-ТГ 40.20.057	шт.	Договорная	ООО "ТрансДеталь М"	(49234) 4-14-05
Наличник буксовый чертеж-2610.01.03.005	шт.	Договорная	ООО "ТрансДеталь М"	(49234) 4-14-06
Наличник буксовый чертеж-2610.01.03.006	шт.	Договорная	ООО "ТрансДеталь М"	(49234) 2-26-08
Фильтр чертеж-Э114	шт.	Договорная	ООО "ТрансДеталь М"	(49234) 2-26-09

ООО «Транском Екатеринбург»

Поставляем

- материалы ВСП
- путевой инструмент
- запасные части

для подвижного состава

Вы можете заказать любую номенклатуру, заполнив на нашем сайте заявку.

620073, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Восточная, дом 68, к. 155
 E-mail: transcom-ek@mail.ru, www.transcom-ek.ru
 телефон: (343) 350-00-95, 350-12-08, 350-45-71, факс: (343) 350-00-95



Стоимость такого модуля всего 4500 руб.

звоните
(495) 765-73-16



Наименование	Ед. изм.	Цена с НДС (руб.)	Компания	Телефон
Рельсы РП-65	тн.	www.transcom-ek.ru	ООО «Транском Екатеринбург»	(343) 350-00-95
Шпала пропитанная	шт.	www.transcom-ek.ru	ООО «Транском Екатеринбург»	(343) 350-00-95
Путевой инструмент (в ассортименте)	шт.	www.transcom-ek.ru	ООО «Транском Екатеринбург»	(343) 350-00-95
Автосцепка СА-3	шт.	www.transcom-ek.ru	ООО «Транском Екатеринбург»	(343) 350-00-95
Нолодка вагонная и тепловозная	шт.	www.transcom-ek.ru	ООО «Транском Екатеринбург»	(343) 350-00-95

ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНАЯ ДОСКА ОБЪЯВЛЕНИЙ

www.metaprom.ru/board-railway

Тысячи предложений о покупке-продаже различной ж/д продукции:

- материалы ВСП
- подвижной и тяговый состав
- железнодорожный инструмент
- железнодорожное оборудование



Более 100 новых предложений ежедневно!



ООО МЕТАПРОМ

- рельсы новые и с износом
- накладки 1Р65, 2Р65, Р33
- подкладки ДН65, КБ65
- костыли, противоугоны, болты, гайки
- шпалы деревянные

Тел./факс: (3843) 71-63-41, 8-906-929-4044, 8-905-993-4420
www.company.metaprom.ru
vsp@metaprom.ru

Наименование	Ед. изм.	Цена с НДС (руб)	Компания	Телефон
РЕЛЬСЫ				
Рельсы Р-24, демонтированные (износ 0-1 мм), L-8м	тн	договорная	ООО Метапром	(3843) 71-63-41
Рельсы РП65, н/д (8-12 м), с отв, т/о, новые	тн	договорная	ООО Метапром	(3843) 76-05-05
СКРЕПЛЕНИЯ				
Накладка 1Р65	тн	договорная	ООО Метапром	(3843) 71-63-41
Накладка Р33	тн	договорная	ООО Метапром	(3843) 71-63-41
Подкладка КБ-65	тн	договорная	ООО Метапром	(3843) 71-63-41
Подкладка ДН-65	тн	договорная	ООО Метапром	(3843) 71-63-41
Подкладка Д-33	тн	договорная	ООО Метапром	(3843) 71-63-41
Подкладка Д-24	тн	договорная	ООО Метапром	(3843) 71-63-41
Болт закладной М22х175 в сборе	тн	договорная	ООО Метапром	(3843) 71-63-41
Болт клеммный М22х75 в сборе (с клеммой ПК)	тн	договорная	ООО Метапром	(3843) 71-63-41
Болт стыковой М22х115	тн	договорная	ООО Метапром	(3843) 71-63-41
Костыль путевой 16х16х165	тн	договорная	ООО Метапром	(3843) 71-63-41
Шуруп путевой	тн	договорная	ООО Метапром	(3843) 71-63-41
Противоугон П65	тн	договорная	ООО Метапром	(3843) 71-63-41
Втулка изолирующая ЦП-142	шт	договорная	ООО Метапром	(3843) 71-63-41
Прокладки резиновые (ЦП-67, ОП-328 и др.)	шт	договорная	ООО Метапром	(3843) 71-63-41
Изостыки Р65, Р50	шт	договорная	ООО Метапром	(3843) 71-63-41

ЗАО ЖЕЛДОРКОМПЛЕКТ - Екатеринбург

Дилерский сертификат №00006 от 09 июля 2009г.

Путевой инструмент, средства малой механизации, переездное оборудование, МВСП, ж/д шаблоны, СЦБ и связь, запчасти подвижного состава

www.rwtools-ekb.ru

Т/ф: (343) 228-34-51 (52,53,54,55)

Участник НП ППЖТ - некоммерческого партнерства предприятий ПЖТ

Уважаемые Партнеры!

Для того, чтобы регулярно получать наш журнал, оформите подписку на сайте издания

www.depo-magazine.ru

в разделе «Партнёрам» или обратитесь в редакцию по телефонам:

8(495) 765-73-16/19

или e-mail: post@depo-magazine.ru

Наименование	Цена с НДС (руб)	Компания	Телефон
Шпалоподбойка ШПВЭ	www.rwtools-ekb.ru	ЗАО «Желдоркомплект-Екатеринбург»	(343) 228-34-51
Рельсореальный станок РРШ-80 (бенз. двиг. «Штиль»)	www.rwtools-ekb.ru	ЗАО «Желдоркомплект-Екатеринбург»	(343) 228-34-52
Рельсошлифовальный станок СТР-3 (СТР-2, РСЦ-Э с фаскосъемником)	www.rwtools-ekb.ru	ЗАО «Желдоркомплект-Екатеринбург»	(343) 228-34-53
Рельсошлифовалка МРШ-3	www.rwtools-ekb.ru	ЗАО «Желдоркомплект-Екатеринбург»	(343) 228-34-54
Ключ путевой универсальный КПУ	www.rwtools-ekb.ru	ЗАО «Желдоркомплект-Екатеринбург»	(343) 228-34-55
Шуруповерт ШВ-2М	www.rwtools-ekb.ru	ЗАО «Желдоркомплект-Екатеринбург»	(343) 228-34-51
Сверлошлифовалка СШ-1 (со сверлом по дереву)	www.rwtools-ekb.ru	ЗАО «Желдоркомплект-Екатеринбург»	(343) 228-34-52
Разгонщик стыковых зазоров РНО4 (Р-25, Р25-2)	www.rwtools-ekb.ru	ЗАО «Желдоркомплект-Екатеринбург»	(343) 228-34-53
Домкрат путевой гидравлический ДПГ 10/200	www.rwtools-ekb.ru	ЗАО «Желдоркомплект-Екатеринбург»	(343) 228-34-54
Рихтовщик гидравлический ГР-16 (ГР-12В)	www.rwtools-ekb.ru	ЗАО «Желдоркомплект-Екатеринбург»	(343) 228-34-55
Прибор оптический ПРПМ	www.rwtools-ekb.ru	ЗАО «Желдоркомплект-Екатеринбург»	(343) 228-34-51
Штангенциркуль ПШВ	www.rwtools-ekb.ru	ЗАО «Желдоркомплект-Екатеринбург»	(343) 228-34-52
Шаблон путеизмерительный ЦУП-1 (ЦУП-3, ПШ-1520)	www.rwtools-ekb.ru	ЗАО «Желдоркомплект-Екатеринбург»	(343) 228-34-53
Шаблон универсальный ОО316 (НОР)	www.rwtools-ekb.ru	ЗАО «Желдоркомплект-Екатеринбург»	(343) 228-34-54
Продажа путевого инструмента	договорная	ЗАО «Технические комплексы»	(812)324-88-83
Ремонт бензомоторного и гидравлического путевого инструмента	договорная	ЗАО «Технические комплексы»	(812)324-88-83
Ремонт электромеханического путевого инструмента	договорная	ЗАО «Технические комплексы»	(812)324-88-83
Ремонт рельсореальных PARTNER и STIHL, сверлильных станков СТР	договорная	ЗАО «Технические комплексы»	(812)324-88-83
Ремонт домкратов, рихтовщиков, рельсоразгонщиков	договорная	ЗАО «Технические комплексы»	(812)324-88-83
Ремонт ШВ2М, КШГ, ЭШП9М, электростанций АБ, АД	договорная	ЗАО «Технические комплексы»	(812)324-88-83



**В РАМКАХ ОБЗОРА ПУТЕВОГО ИНСТРУМЕНТА ПРЕДЛАГАЕМ ВАШЕМУ ВНИМАНИЮ
ПЕРЕЧЕНЬ МАШИН, МЕХАНИЗМОВ И ОБОРУДОВАНИЯ,
ТРЕБУЕМЫХ ДЛЯ ОСНАЩЕНИЯ ЛИНЕЙНОГО УЧАСТКА ПУТИ:**

Машины, механизмы и оборудование*	Степень механизации планово-предупредительных работ при текущем содержании пути полная или частичная
Путевые механизмы	
Шпалоподбойка ЭШП (ШПВЭ)	10
Рельсорезный станок РР-80 (бенз. двиг. «Штиль»)	1
Рельсосверлильный станок СТР-3 (СТР-2, РСС-Э с фаскосъемником)	1
Рельсошлифовалка МРШ-3	2
Ключ путевой универсальный КПУ (ключ шурупогаечный КШГ-1)	1
Шуруповерт ШВ-2М	1
Сверлошлифовалка СШ-1 (со сверлом по дереву)	1
Разгонщик стыковых зазоров РН-04 (Р-25, Р25-2)	2
Домкрат путевой гидравлический ДПГ 10/200	1
Рихтовщик гидравлический ГР-16 (ГР-12В)	1
Станок шлифовальный 2152 (для крестовин)	1
Энергетическое оборудование	
Электроагрегат АБ-4 (4кВт)	1
Арматура кабельная АК-30 (коробка распределительная)	1
Кабели шланговые (м)	100
Преобразователь фаз	1
Дефектоскопы ультразвуковые и магнитные	
Термометр для измерения температуры рельсов	1
Прибор оптический ПРПМ	1
Переносные радиостанции (к-т)	1
Приборы для измерения параметров рельсовых цепей:	
Ампер-вольтметр ЭК-2346	1
Преобразователь тока	1
Штангенциркуль ПШВ	1
Приспособление для измерения износа рельсов	1
Шаблон путеизмерительный ЦУП-1 (ЦУП-3, ПШ-1520)	1
Шаблон универсальный ООЗ16 (КОР)	1

*В таблице приведены средние значения табельных количеств.

В следующем номере мы приведем сводную таблицу ручного инструмента, сигнальных принадлежностей и инвентаря для подразделений дистанции пути в расчете на бригады с разным количеством человек.

Материал подготовлен с использованием сборника технических требований и норм содержания железнодорожных путей промышленного транспорта, утвержденного Министерством Транспорта Российской Федерации и Управлением промышленного транспорта в 2003г.



Материалы ВСП

(продолжение)

ПРОКЛАДКИ

Наименование материала верхнего строения пути	Назначение	ГОСТ, ОСТ, ТУ	Чертеж
Прокладка нижняя:			
ПН-65	входит в комплект узла изолирующего стыка рельсов типа Р65 с объемлющими накладками на деревянных шпалах		
ПН-50	входит в комплект узла изолирующего стыка рельсов типа Р50 с объемлющими накладками на деревянных шпалах		
ПН-43	входит в комплект узла изолирующего стыка рельсов типа Р43с объемлющими накладками на деревянных шпалах		
Прокладка изолирующая:			
Прокладка изолирующая ЖБР	входят в комплект узла промежуточного нераздельного скрепления ЖБР65 на железобетонных шпалах		
Прокладка изолирующая под клемму	входят в комплект узла промежуточного нераздельного скрепления ЖБР65 на железобетонных шпалах		

Сотников Е. А.

Железные дороги мира из XIX в XXI век

продолжение (начало публикации с № 1(6))

Редакция журнала «Депо» по многочисленным просьбам читателей продолжает публиковать выдержки из книги Сотникова Е.А. В книге рассказывается о прошлом, настоящем и будущем железнодорожного транспорта всего мира. Автор является крупным специалистом в области развития железнодорожного транспорта. Описаны основные этапы технического прогресса в этой отрасли народного хозяйства.

Честь изобретения электрического перевода стрелок (1887—1888 гг.) принадлежит французам — М. Дебре, который для этой цели применил два мощных соленоида, и братьям Сартю, воспользовавшимся обычным электродвигателем, вращательное движение которого преобразовывалось в поступательное движение стрелочных остяков.

Первые двигатели были очень громоздки: при напряжении 60 В был необходим ток до 25 А. Хотя стрелка переводилась за короткий промежуток времени (0,5 с), значительная мощность двигателя в сочетании с такой скоростью перевода приводила к быстрому выходу из строя стрелки и движущего механизма. В этой системе, как и в почти одновременно появившейся английской системе Веббо — Томсона, изменение направления вращения двигателя достигалось изменением направления тока в его якоре переключателем, установленным на посту. Такой способ требовал для соединения двигателя с постом не менее четырех проводов, не считая контрольных.

Одним из самых опасных элементов, входивших в общую систему железнодорожной сигнализации, являлся человек, обслуживающий сигнализацию или пользующийся ею, со свойственными его природе недостатками. Это обстоятельство привело к необходимости в 80-х годах прошлого столетия введения в эксплуатацию автостопов — приборов, останавливающих поезд при проходе его мимо или при приближении к закрытому семафору. Для этой цели от воздухопровода пневматического тормоза делался отвод на крышу паровоза. На конце отвода имелась стеклянная запаянная трубка или поворотный кран. С семафорным крылом или приводом был соединен рычаг, который при открытом семафоре располагался вдоль мачты, при закрытом — становился на пути названной трубочки, которая разбивалась и соединяла воздухопровод с атмосфе-

рой. Происходило торможение. При больших скоростях движения поездов такое примитивное решение оказалось непрактичным, ибо резкая остановка пассажирского поезда могла вызвать беспокойство среди пассажиров, а у грузового состава — повлечь за собой сход с рельсов. Были созданы авторегулирующие системы, при которых скорость поезда автоматически понижалась в определенных местах. Поезд останавливался, как правило, лишь после предварительного снижения скорости.

В настоящее время почти на всех железнодорожных линиях с интенсивным движением поездов применяют автоматическую блокировку и автоматическую локомотивную сигнализацию (АЛС). Чаще всего это автоматическая блокировка с проходными светофорами. Рельсовые цепи используют разных типов: постоянного и переменного тока, кодовые, импульсные, тональные. На скоростных линиях Японии, Франции и ФРГ автоматическую локомотивную сигнализацию используют как самостоятельное средство интервального регулирования движения поездов. При этом информация передается по рельсовой линии, индуктивному шлейфу или радиоканалу. На железных дорогах ФРГ применяют систему АЛСН с двусторонним обменом информацией между поездом и напольными устройствами через индуктивные шлейфы, уложенные между рельсами. Проводники шлейфа через каждые 100 м имеют пункты скрещения, которые служат для определения локомотивным устройством местоположения поезда и корректировки длины пройденного пути, измеренной колесным датчиком. После обработки этих данных и сведений, полученных через шлейф из диспетчерского центра, на пульт машиниста локомотива выводятся значения длины впереди лежащего свободного участка пути и разрешенной скорости в его конце, максимально допустимой, и фактической скоростей в текущий момент времени.

Основным типом электрической централизации стрелок и сигналов на станциях является маршрутно-релейная централизация с кнопочным пультом управления. Главный элемент этой системы — реле I класса надежности. В связи с широким развитием в последние годы микроэлектроники и микропроцессорной техники в ряде стран ведутся разработки электронной централизации. Некоторые из них доведены до создания образцов, которые проходят опытную эксплуатацию на выбранных станциях. Наиболее активно эта работа проводится в ФРГ, где устройства электронной централизации разрабатывают несколько фирм («Сименс», «Стандарт Электрик Лоренц АГ», «АЕТ-Теле-функен»).

Весьма эффективными и перспективными для совершенствования эксплуатационной работы и повышения



безопасности движения являются созданная в Японии микропроцессорная система станционной централизации (SMILE), а также разработанные в США и Франции комплексные автоматизированные системы управления движением поездов (соответственно ATCS и ASTREE) на базе пассивных приемопередатчиков, находящихся на пути. Система SMILE по сравнению с традиционной релейной централизацией расширяет функциональные возможности и обеспечивает более высокий уровень безопасности при меньших расходах на разработку и внедрение благодаря миниатюризации аппаратуры и помещений для ее размещения, а также совершенствованию процесса технического обслуживания. Система ASTREE непрерывно контролирует местоположение поезда, обеспечивает связь между поездом и центром управления, контролирует целостность состава, его скорость, положение стрелочных переводов и управляет движением поезда. В области автоматизации диспетчерского управления движением поездов, развития систем диспетчерской централизации и диспетчерского контроля определяющими факторами являются концентрация диспетчерского руководства, создание диспетчерских центров, оборудованных автоматизированными рабочими местами, современными средствами связи и отображения информации, вычислительной техникой. При этом автоматика обеспечивает отображение местоположения поездов и их номеров, ведение исполнительного графика движения, разработку оперативного плана-графика, а в ряде случаев и автоматическую установку маршрутов. В США создаются центры управления, охватывающие регионы с протяженностью железных дорог свыше 30 000 км. Для передачи информации используют спутниковые системы связи. Во Франции ведется разработка централизованной системы управления движением поездов. Центральный процессор этой системы собирает данные о местоположении и параметрах движения всех поездов, находящихся в зоне управления, состоянии путей, стрелок и сигналов и на основе этой информации формирует и передает на поезда команды управления, обеспечивающие интервальное регулирование в соответствии с требованиями безопасности движения и выполнения графика. Подобные маршруты имеют место в ряде европейских стран, а также в Японии.

Весьма разнообразны средства автоматизации сортировочных горок на станциях. При полной автоматизации процесса расформирования составов на сортировочных горках, в частности на горках ФРГ и Японии, предусматривают следующие средства: телеуправление горочным локомотивом (чаще по радиоканалу) для обеспечения высокой производительности и безопасности роспуска; управление стрелками и замедлителями спускной части горки для направления отцепов на заданные пути и обеспечения необходимых интервалов между ними; прицельное торможение отцепов на парковых замедлителях и ограничение их скорости до безопасной; управление осаживающими устройствами. Техническая структура автоматизации сортировочных горок включает в себя управляющий вычислительный комплекс, информационную базу (рельсовые цели, счетчики осей, радиолокационные скоростемеры, устройство контроля заполнения путей и др.) и исполнительные приборы и механизмы.

При пересечении железных и автомобильных дорог в одном уровне возникает проблема обеспечения безопасности движения и сокращения простоев автотранспорта,

поскольку поезда пользуются преимущественным правом проследования переезда. Имеющая большое распространение предупредительная сигнализация с автошлагбаумами не решает в полной мере эту проблему. К сожалению, очень высока аварийность на переездах и потери времени от простоев автотранспорта. В значительной мере устранить имеющиеся недостатки позволяют устройства обнаружения препятствий и передачи этой информации на движущийся поезд, а также технические средства, управляющие переездом с учетом скорости приближающегося поезда, которыми в ряде развитых стран в настоящее время дополняется существующая переездная сигнализация.

Таким образом, современное состояние и дальнейшее развитие техники СЦБ на железных дорогах имеет следующие тенденции: последовательное развитие функциональных возможностей техники; интеграция основных средств (автоматической блокировки, АЛС, электрической и диспетчерской централизации) в комплексные системы автоматизации управления движением поездов; широкое применение современной элементной базы — микроэлектроники, микропроцессоров и вычислительной техники.

Связь — от телеграфа до спутника

Телеграф начал применяться на железных дорогах в 30-х годах прошлого столетия англичанами Нюком и Уитсоном. В 1838 г. американец Самюэль Морзе сконструировал аппарат, который надолго стал основным средством связи на железных дорогах. С его появлением при прокладке железнодорожных линий, как правило, проводили и телеграф. Затем был изобретен электромагнитный телефон, позволивший устанавливать непосредственную связь на больших расстояниях. Но только радио позволило развить средства связи даже в тех отдаленных частях света, где телефонная связь была практически нереализуемой и дорогой. Первые попытки применения радиотелеграфа и радиотелефона для связи станций железных дорог между собой, движущегося поезда со станцией, движущихся поездов между собой, а также использования радиоаппаратуры для сигнализации и предупреждения проезда закрытых семафоров относятся к 1906 г. Они были сделаны в США Управлением Соединенной Тихоокеанской железной дороги. Дальнейшее развитие эти опыты получили в начале 20-х годов одновременно с США в Великобритании (общество «Маркони»), Германии (общество «Телефункен») и Франции. В последующие годы в США и Германии были созданы сети стационарных радиостанций, позволяющих пассажирам вести разговоры из движущегося поезда с городскими абонентами. В это же время в Германии на линии Берлин—Гамбург была применена радиотелефонная связь.

На железных дорогах СССР радиосвязь начала применяться в 1936 г., а уже в 1937—1938 гг. на ряде станций (Инская, Ленинград-Сортировочный-Московский, Лосино-островская, Люблино и др.) появились отдельные опытные радиостанции. Следующим этапом явилась разработка средств радиосвязи машинистов маневровых локомотивов с маневровыми диспетчерами, а также списочников вагонов с работниками технических контор. В 1948 г. начался серийный выпуск радиостанций ЖР-1 для внутри-станционной радиосвязи. В начале 50-х годов на Омской железной дороге был оборудован опытный участок для испытания поезда радиосвязи с использованием радиостанции ЖР-1 серии «Г». Радиус ее действия составлял



25 км. Первое применение поездная радиосвязь нашла, кроме Омской, на Московско-Рязанской, Казанской, Южно-Уральской, Томской и Северной железных дорогах. С 1954 г. для поездной радиосвязи стали использовать радиостанцию типа ЖР-3, отличавшуюся повышенной помехозащищенностью и в 1,5 раза большей дальностью действия. К 1955 г. более 700 станций советских железных дорог имели внутристанционную радиосвязь маневрового диспетчера с машинистами маневровых локомотивов и составителями поездов.

Поездной радиосвязью было оборудовано более 5200 км железных дорог. На главных линиях железных дорог США, Великобритании, ФРГ, Дании, Бельгии, Австрии, ряда стран Африки и Азии в 50-е годы радиосвязь использовали по следующим основным направлениям: связь между отдельными станциями и между станциями и управлениями; связь поезда с сигнальными будками или промежуточными станциями, между отдельными поездами, а в длинносоставных грузовых поездах — между головной и хвостовой частями поезда; на сортировочных станциях наличие радиоустановки на пульте дрезины начальника станции, которой он пользуется при объезде подъездных путей; применялись также дуплексные переносные радиотелефоны и рупоры; при производстве ремонтных работ обеспечение прямой связи с соседними сигнальными постами, станциями и поездами.

В конце 70-х годов начался новый этап совершенствования средств железнодорожной радиосвязи. В СССР была разработана комплексная система радиосвязи с использованием радиостанций ЖР-У, работающая в гектометровом и метровом диапазонах и обеспечивающая совместную работу с переносными радиостанциями «Сирена» и «Тюльпан». Практически вся сеть железных дорог была оснащена станционной радиосвязью с использованием радиостанций ЖР-У-ЛС и ЖР-У-СС. Основные железнодорожные направления оборудованы радиостанциями поездной радиосвязи ЖР-УН-ЛП и ЖР-УН-СП.

В настоящее время ведется оснащение всех уровней и звеньев железнодорожного транспорта радиосредствами системы «Транспорт». Система железнодорожной технологической радиосвязи «Транспорт» значительно расширяет возможности поездной, станционной и ремонтно-оперативной радиосвязи и обеспечивает решение ряда технологических задач. Поездная радиосвязь обеспечивает, наряду с телефонной связью между диспетчером и машинистом, передачу диспетчером отдельных команд, вплоть до команды экстренной остановки поезда без участия машиниста. Обеспечивается радиосвязь начальника поезда с машинистом и поездной бригадой во время движения и на станциях. Ремонтно-оперативная радиосвязь позволяет обеспечить радиосвязь диспетчерского аппарата со всеми ремонтными подразделениями энергохозяйства, службы пути, сигнализации и связи и других служб. При этом обеспечивается радиосвязь и громкоговорящее оповещение внутри бригад. Система технологической радиосвязи «Транспорт» является базой для передачи команд управления подвижными объектами. Она позволяет организовать передачу номера поезда при его проследовании станции.

В странах Западной Европы наибольшее распространение получила система фирмы «Телефункен» (ФРГ), стандартизированная в рамках Международного союза. Она была создана в 1968—1972 гг. Система поездной радио-

связи МСЖД с некоторыми изменениями, обусловленными требованиями эксплуатации, работает на железных дорогах Австрии, Бельгии, Великобритании, Ирландии, Испании, ФРГ, Франции, Индонезии и других стран. Система постоянно совершенствуется на базе микропроцессорной техники, интеграции компонентов, упрощения монтажа. На высокоскоростных участках с интенсивным движением поездов эксплуатируются системы поездной радиосвязи многоцелевого назначения. Такие системы работают, например, на магистралях Японии. На железных дорогах в системе управления широко используется разветвленная система телефонной связи. Развитие систем автоматизированного управления на базе использования средств используются громкоговорящее оповещение пассажиров в пути следования и на станциях, а также технологическая громкоговорящая связь. В технологические процессы работы транспорта все чаще проникают средства промышленного телевидения.

В ряде стран организуется связь с пассажирами. Для этого используют специально организуемые линейные радиосети вдоль железных дорог или общегосударственные сетевые радиосвязи. На железнодорожном транспорте начинает использоваться спутниковая связь и навигация.

Железнодорожными компаниями США и Канады разрабатывается система управления движением поездов ARES. В этой системе на основе измерения текущих координат и скорости подвижного состава, а также технического состояния локомотивов и пути обеспечивается автоматическое управление движением поездов. При этом местоположение поезда и скорость его движения определяются с помощью радионавигационных спутников «Навстар» с точностью соответственно 0,1 и 0,5 км/ч. Дальнейшее развитие системы управления связано с разработкой новой системы «Геостар».

На железных дорогах СНГ решение навигационных задач возможно на базе использования системы «ГЛОНАСС». Перспективной для железнодорожного транспорта является международная спутниковая система определения местоположения судов и самолетов, потерпевших аварию, «Коспас — Сарсат», разработанная совместно СССР, США, Канадой, Францией и др. Для этого используются низко летающие спутники, а на борту подвижных объектов устанавливают радиобуи. Такая система была экспериментально исследована в конце 1989 г. при проследовании вагона-лаборатории по маршруту Москва — Ярославль — Киров — Свердловск — Омск — Петропавловск — Курган — Свердловск — Казань — Арзамас — Москва. Проведенный эксперимент показал возможность использования принципов системы «Коспас — Сарсат» для определения местоположения рефрижераторного парка. На базе спутниковой связи может получить развитие магистральная связь. Основой для этого могут служить спутники серии «Горизонт». Созданная в СССР ассоциация «Информ-космос» проводит работу по развитию такой системы с использованием спутников «Экспресс». Обеспечение спутниковой связи с подвижными железнодорожными объектами может решаться на базе создаваемой системы «Марафон», базирующейся на перспективных спутниках на геостационарной орбите «Арнос» и на высокоэллиптической орбите «Маяк». Эта система близка к международной системе «Инмарсат», которая используется на морском флоте.

Продолжение следует.

Андрей Гурьев

И какие же русские не любили быстрой езды?

История обреченного проекта

Книга первого заместителя главного редактора журнала "РЖД-Партнер", доцента кафедры истории ПГУПС, кандидата исторических наук Андрея Ипполитовича Гурьева в живом публицистическом жанре рассказывает о полной драматизма истории проекта строительства Высокоскоростной железнодорожной магистрали Санкт-Петербург – Москва и ее участниках, их качествах, мотивах действий или же, наоборот, бездействий. Автор, работавший в 1990-ые годы руководителем пресс-службы Октябрьской железной дороги и являвшийся непосредственным свидетелем событий, ставит себе цель показать, как все было на самом деле, развеяв целый ряд мифов, сложившихся вокруг проекта в те и последующие годы. Книга основана на документальных источниках, а также свидетельствах непосредственных героев этой эпопеи и призвана помочь широкому кругу читателей разобраться в сути вопроса, поскольку планы строительства ВСМ в России сегодня утверждены в государственных стратегических документах и обретают свое второе дыхание.

Продолжение, начало в № 5 (20)

Ожидается, что объем перевозок на ВСМ достигнет 53 млн пассажиров. При этом будут курсировать 26 пар поездов назначением Москва–Ленинград, а также 130 пар дневных и ночных поездов на всей ВСМ Центр–Юг с различной периодичностью. График обращения высокоскоростных поездов предполагает использование принципа тактирования, хорошо зарекомендовавшего себя в Европе. Он предполагает отправление в напряженное время суток пакетов пассажирских поездов с фиксированным небольшим интервалом, что дает дополнительное удобство пассажирам и привлекает сюда дополнительные потоки.

Экономические аспекты анализа ВСМ дают очень благоприятную картину. Все действующие высокоскоростные линии прибыльны, например, рентабельность линии Париж–Лион составляет 15%. Сроки окупаемости ВСМ обычно составляют 7–12 лет, причем выплаты по займам начинаются через 5–6 лет. При этом с учетом косвенных последствий (экономия времени, топлива, затрат на экологию и др.) рентабельность ВСМ возрастает до 30%. В результате во многих странах государство принимает активное участие в создании ВСМ. Например, во Франции госбюджет на 30% финансировал строительство линии «Атлантик» Париж–Атлантическое побережье. В ФРГ власти полностью финансируют создание новой материально-технической базы высокоскоростного движения.

В Научном проекте Центр–Юг для определения экономической эффективности исследовано 9 вариантов освоения пассажиропотоков на направлении Москва–юг и 14 вариантов на направлении Ленинград–Москва. Они включают разные вариации строительства третьих и четвертых путей на действующих линиях, сооружения ВСМ (с учетом и без учета переключения части пассажиропотока с авиатранспорта), развития непосредственно авиационных линий и др. По полученным оценкам стоимость ВСМ Центр–Юг составит 13 млрд руб., из которых 2,1 млрд приходится на линию Ленинград–Москва. Еще 1,9–5 млрд руб. потребуется на создание высокоскоростного подвижного состава. Наряду с этим мероприятием по строительству дополнительных главных путей на действующих линиях также очень затратны и составят на полигоне Ленинград–Москва — около 1 млрд руб., а в регионе Москва–Юг — 6,3 млрд. Направления в обычный подвижной состав превысят 1 млрд руб.

Вместе с тем перевод пассажиропотоков на новые линии позволит высвободить 6 тыс. пассажирских вагонов

и 450 локомотивов. На 10–15% увеличится скорость доставки грузов, на 30–40% возрастут провозные способности важнейших магистралей. Это позволит в масштабах сети сократить оборот грузового вагона на 1% при уменьшении потребного парка на 14 тыс. вагонов. Дополнительная прибыль составит 52 млн руб. в год. За счет освоения новых объемов грузовых и пассажирских перевозок на существующих магистралах может быть получен прирост прибыли до 116 млн руб. Также ВСМ обеспечит экономию в 200 млн руб. капиталовложений в самолетный парк и развитие аэродромов.

Создание удобных высокоскоростных сообщений будет стимулировать развитие в СССР туризма, включая международный. Между тем, в любом случае в ближайшее время потребуется для перевозки иностранных туристов 8–12 составов, эксплуатация которых позволит получить прибыль 240–360 млн руб. в год. Инвестиции в строительство инфраструктуры курортной сети могут составить до 600 млн руб. с годовым экономическим эффектом в размере 95 млн руб.

Экономика самой ВСМ выглядит следующим образом. При заданном объеме перевозок плата за проезд на новых линиях должна быть повышена по сравнению с действующим тарифом в 1,7–1,9 раза. В этом случае стоимость билета с местами для сидения будет ниже самолетной, а в поезде с лежащими местами — несколько выше. Эффективность капиталовложений на строительство ВСМ составит 12%, что превышает отраслевой норматив в 1,5 раза. Срок окупаемости не составит более 8 лет.

В отношении экологических вопросов, ВСМ оказывает наименьшее негативное влияние на окружающую среду по сравнению с другими транспортными средствами. Это особенно заметно при оценке таких показателей как занимаемая площадь, потребляемая энергия, степень загрязнения воздуха, почвы и воды, воздействие шума и др.

В плане безопасности системы ВСМ — уникальны, о чем свидетельствует многолетний опыт Японии и Франции, где за все время их эксплуатации не произошло ни одного крушения и не погиб ни один пассажир.

Таковы были общие положения Научного проекта по комплексному исследованию системы высокоскоростного экологически чистого транспорта. Разумеется, к некоторым его положениям сегодня можно относиться уже несколько критически, ведь прошло 20 лет, но важно подчеркнуть,



что это была самая серьезная и всесторонняя научно-исследовательская работа с соответствующими расчетами, моделями и подходами. В марте 1990 года документ был направлен на экспертизу в Госплан СССР, который затем изучал его ровно год.

Также в начале 1990 г. Министерством путей сообщения СССР были представлены в ГНТ Концепция ВСМ Центр–Юг, доклад о технико-экономической целесообразности сооружения магистрали с максимальными скоростями 300–350 км в час, технико-экономические расчеты по сооружению головного экспериментального участка Ленинград–Москва, инженерная записка по Концепции.

Публичность, с которой обсуждался в те годы проект ВСМ Центр–Юг, поистине впечатляет. Так, Технико-экономические соображения (ТЭС) по нему были рассмотрены и одобрены: секцией Научного совета ГНТ — 24 августа 1989 г., Научно-техническим советом Октябрьской железной дороги — 17 ноября 1989 г., расширенным президиумом Ленинградского отделения Комиссии по проблемам транспорта АН СССР — 24 ноября 1989 г., Научно-техническим советом МПС — 23 января 1990 г., Научно-техническим советом Минтрансстроя СССР — 3 февраля 1990 г., Комиссией по транспортному комплексу Ленсовета — 16 августа 1990 г. и рядом других организаций. 19–22 ноября 1990 г. в Ленинграде в гостинице «Пулковская» состоялось очень интересное и мощное по своему научно-практическому и пропагандистскому воздействию мероприятие — Вторая всесоюзная конференция по высокоскоростному движению на железнодорожном транспорте. В ней приняли участие представители практически всех причастных властных структур СССР и РСФСР, а также гости из полутора десятка зарубежных стран. Всего на форуме присутствовало около 500 человек, в том числе 72 зарубежных представителя. За три дня было заслушано 46 докладов, из них 29 сообщений иностранных специалистов.

Прежде всего следует сказать об Обращении к участникам конференции Председателя Верховного Совета РСФСР Бориса Ельцина. Этот настоящий памятник эпохи, безусловно, заслуживает того, чтобы привести его здесь полностью. «Уважаемые участники и гости конференции! Приветствую вас на гостеприимной земле России! Во всем мире высокоскоростные железные дороги являются мощными средствами сообщения. Высокие скорости передвижения — неизбежный путь развития цивилизации, показатель качества жизни народа, уровня науки и техники. Не случайно в большинстве зарубежных стран проекты сооружений высокоскоростных магистралей осуществляются как национальные программы большой социальной значимости. По этому пути должны пойти и мы, направив на решение поставленных задач огромные возможности рыночной экономики. Мы надеемся на активное содействие наших зарубежных партнеров на взаимовыгодной основе. Выражаю уверенность, что конференция пройдет в духе делового сотрудничества, а принятые рекомендации ускорят создание системы высокоскоростного железнодорожного транспорта в России. Желаю успехов всем участникам конференции».

Перед участниками также выступили председатель Ленсовета Анатолий Собчак и первый секретарь Ленинградского обкома КПСС Борис Гидаспов. Это был один из тех очень редких случаев, когда оба лидера питерских демократов

и коммунистов выступали практически заодно. В частности, Собчак сказал: «Та проблема, которую вы обсуждаете, имеет очень большое значение для страны в целом. Для нашего города она имеет особое значение. Мне хотелось бы обратить внимание на следующее. Разрабатывая проекты, принимая решения по созданию советских скоростных железнодорожных магистралей, нужно, как мне кажется, не изобретать наши социалистические велосипеды, а исходить из того опыта, который уже накоплен в других странах. Ведь сегодня вся борьба против подобного рода проектов у нас в стране ведется под флагом того, что это слишком дорого, что это экономически не эффективно и что лучше развивать традиционные формы и способы развития железнодорожного транспорта, потому что на первый взгляд это может показаться дешевле и выгоднее. Мне такой подход к делу кажется устаревшим, изжившим себя. Вы устремлены в будущее, а это самое важное, что может быть в нашей жизни, — делать настоящее дело, устремляясь в будущее!» Гидаспов добавил: «В результате конверсии, проводимой в оборонном комплексе, в Ленинграде высвобождается громадное количество высококвалифицированных специалистов, владеющих новейшими технологиями. На этой базе, в рамках свободной экономической зоны, прекрасно просматривается идея создания целого технополиса. Высокоскоростная дорога будет тем необходимым условием и дополнительным стимулом, который позволит развить этот технополис. Эту идею мы горячо поддерживаем».

Особенностями Второй конференции по сравнению с предыдущей было то, что, во-первых, здесь в рамках общей тематики ВСМ обсуждались главным образом вопросы уже участка Ленинград–Москва, а во-вторых, настоящий этап был охарактеризован организаторами как переход от рассмотрения концептуальных проблем к конкретным решениям по созданию технических средств. Председателем оргкомитета конференции являлся Геннадий Фадеев, который был и одним из основных докладчиков.

Он, в частности, отметил, что за время, прошедшее с первой аналогичной конференции, была проделана большая работа, и теперь предстоит обсудить более подробно пути реализации «этого прогрессивного способа организации перевозок пассажиров». Фадеев сообщил, что практически уже определено направление, где будет осуществляться первый этап сооружения сети высокоскоростных сообщений в СССР. Это — линия Ленинград–Москва. Неудовлетворенный спрос на перевозки превышает здесь 20%, в связи с чем требуются значительные капиталовложения на реконструкцию и новое строительство. «Есть все основания считать, что строительство высокоскоростной линии как раз и является наилучшим вариантом решения этой проблемы», — подчеркнул первый заместитель министра. Он также упомянул, что по результатам социологических исследований в пользу сооружения ВСМ высказалось более 80% ленинградцев. Аналогичные результаты, по его словам, были получены и в Москве, Новгороде и других городах.

Важно отметить, что наряду с проектом Ленинград–Москва Фадеев заявил о целесообразности проработки планов по развитию высокоскоростной линии на направлении Москва–Брест и далее — Варшава–Берлин–Париж, то есть с подключением СССР к европейской скоростной сети. Очень любопытно, что дорогу Москва–Брест было предложено строить шириной 1435 мм, то есть европей-

ского стандарта. Возвращаясь к проекту Центр–Юг с головным участком Ленинград–Москва, Фадеев подробно остановился на своем видении его финансирования. Вот что он сказал дословно: «Естественно, проект такого масштаба должен финансироваться из госбюджета. Ведь предстоит построить магистраль для принципиально нового вида рельсового транспорта, создать подвижной состав нового поколения, решить ряд общегосударственных проблем, имеющих большое социальное и политическое значение. Учитывая повышение роли республик в решении социально-экономических вопросов и важнейшее значение рассматриваемого проекта для Российской Федерации, на наш взгляд, в его финансирование должна внести свой вклад Россия, а в последующие годы и Украина. В настоящее время рассматриваются вопросы выделения централизованных средств на проектные и строительные работы. Изыскиваются дополнительные источники финансирования, в том числе и нетрадиционные. Следует рассмотреть возможности привлечения средств населения и организаций таким путем как выпуск долгосрочного займа с последующей выплатой средств из получаемых доходов от эксплуатации высокоскоростных линий. Необходимо также оценить возможности финансирования строительства магистрали на основе создания акционерных обществ, консорциумов или других способов, в том числе и с привлечением иностранного капитала. Зарубежные фирмы уже на данном этапе могут принять участие в развитии инфраструктуры на будущей высокоскоростной трассе за счет организации совместного строительства гостиниц, предприятий торговли и питания в Москве, Ленинграде, Новгороде. Возможна договоренность о совместной коммерческой эксплуатации новых высокоскоростных поездов. При этом зарубежные партнеры могут представлять свой подвижной состав, а советская сторона — инфраструктуру. Могут быть предложены и другие возможности для сотрудничества на взаимовыгодных условиях». Также Фадеев подчеркнул, что важную роль в реализации проекта должны сыграть средства массовой информации, особенно в формировании общественного мнения о преимуществах ВСМ: «На страницах газет и журналов, на телевидении и на радио должна формироваться объективная информация о готовящемся строительстве, его финансировании, коммерческом, социальном и природоохранном значении для жителей России, идти широкое, открытое и честное обсуждение вопросов, связанных с сооружением высокоскоростной магистрали». И закончил свою речь первый заместитель министра так: «Мы проводим Вторую конференцию в Ленинграде потому, что чувствуем здесь поддержку и ощущаем опору нашим замыслам. Здесь начала жизнь первая российская железная дорога. Символично, что отсюда пойдет и новая Высокоскоростная железнодорожная магистраль». Во время пресс-конференции Фадеев добавил к сказанному следующее: «Сегодня мы убеждены, что вопрос создания отечественной высокоскоростной магистрали можно и нужно решать только на уровне государственной, национальной, а скорее межправительственной и международной программы. Железнодорожный транспорт подходит к качественно новым рубежам, превышая скоростной порог 300 км в час. Он выходит на принципиально новые технологии эксплуатационной работы и создание совершенно иных образцов подвижного состава и железнодорожной техники. Мы имеем огромный инженерный

потенциал, в который в процессе конверсии включаются специалисты оборонной промышленности. С нами готовы поделиться опытом зарубежные коллеги. Более того, многие из них готовы помочь нам финансированием. Мы не можем упустить этот шанс в создании отечественных высокоскоростных магистралей».

Также выступивший на конференции генеральный конструктор проекта Евгений Сотников обрисовал картину уже выполненных работ по технико-экономическим изысканиям и проектированию, сообщив, что в настоящее время для создания технических средств необходимо активизировать экспериментальную деятельность, для чего необходим опытный участок. Он предложил сделать таковым новую линию Ленинград–Новгород (150 км), построив ее по трассе будущей ВСМ, что исключит бросовые работы. Параллельно со строительством инфраструктуры, по его словам, следовало вести и все другие возможные работы, учитывая при этом, безусловно, опыт, накопленный за рубежом. В целом МПС в лице Сотникова предлагало следующий график: 1991 г. — завершение ТЭО дороги, 1992 — начало разработки рабочих чертежей опытного участка, 1993–1995 — окончание его строительства. Одновременно создаются и на действующей сети максимально отрабатываются технические средства. В частности, за 1991–1995 гг. должен быть создан опытный высокоскоростной поезд с доработкой в 1995–1996 гг. на построенном экспериментальном участке. До 1999 г. должна быть построена вся трасса Ленинград–Москва и порядка 30 поездов. Далее начинается коммерческая эксплуатация ВСМ. То есть, учитывая, что вся подготовительная разговорная работа была к 1990 году уже проведена, срок для создания ВСМ в 10 лет (с опорой на мировой опыт) представлялся организаторам проекта вполне достаточным.

Сотников также остановился на предполагаемой схеме финансирования проекта, которая включала в себя средства союзного и российского бюджетов, заинтересованных министерств, предприятий, участвующих в создании технических средств, коммерческих банков, акционерных обществ, а также иностранные инвестиции. Кроме того, он упомянул про созданную недавно Ассоциацию «Фонд развития высокоскоростного движения на специализированных магистралях», членами которой могли быть заинтересованные организации и физические лица.

Также следует выделить выступления заместителя генерального конструктора проекта Сергея Жаброва и главного инженера Октябрьской железной дороги Валерия Саввова, в которых, помимо прочих технических аспектов, затрагивался важный вопрос сопоставления вариантов строительства новой ВСМ и реконструкции действующей линии. Оба утверждали, что проведенные расчеты показали бесперспективность попыток коренной модернизации действующих линий с совмещенным грузовым, пассажирским и пригородным движением под высокие скорости. Вывод делался такой, что соизмеримые затраты в случае строительства специализированных ВСМ дают радикальное решение по увеличению пропускной способности транспортных коридоров со скоростями 300–350 км в час, а вот реконструкция — лишь весьма ограниченный прирост скорости (до 160, максимум до 200 км в час) и объемов перевозок.

Продолжение следует.



Наши партнеры по странам / регионам

Страна / Регион	Город	Наименование компании	Телефон	№ стр.
ТРАНСПОРТНАЯ ИНФРАСТРУКТУРА И ПУТЕВЫЕ МАШИНЫ 2010				
Россия / Калужская область	Калуга	Группа компаний "Ремпутьмаш"	(4842) 90-07-24	1
Производители железнодорожной продукции и услуг (стр. 2 – 6)				
Россия / Волгоградская область	Волгоград	ООО "Волгоградский завод тракторных деталей и нормалей"	(8442) 23-33-59, 23-59-35	6
Россия / Кемеровская область	Новокузнецк	Специализированная железнодорожная площадка	(3843) 71-63-41, (906) 929-40-04	6
Россия / Московская область	Москва	ООО "Машпроектсервис"	(499) 188-59-71	5
Россия / Пензенская область	Заречный	ООО "Сенсор плюс"	(8412) 604-210, (902) 343-38-66	2
Россия / Пензенская область	Пенза	ОАО "Пензенский завод "ЛОКОМОТИВ"	(8412) 35-40-15, 34-35-62	3
		ОАО "Пензенский завод точных приборов"	(8412) 34-69-82, 34-59-36	4
		ООО "Машпроектсервис"	(8412) 49-59-99/57-77/89-59/66-02	5
Россия / Республика Удмуртия	Ижевск	ООО "Наскад"	(3412) 373-903, 376-919, 379-320	4, 6
Россия / Тамбовская область	Мичуринск	ООО "ДорТрансСнаб"	(47545) 9-29-08/09	2
Россия / Челябинская область	Челябинск	ООО ТД "Путеец"	(351) 232-15-94/14-30	2
ПРАКТИЧЕСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ "СОВРЕМЕННЫЕ ПОДХОДЫ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ ОАО "РЖД" ДЛЯ ПОДГОТОВКИ К ПЕРЕВОЗОЧНОМУ ПРОЦЕССУ В ЗИМНИХ УСЛОВИЯХ"				
Конференция "Транспортная политика в области предоставления оптимальных условий пассажирам с ограниченными возможностями"				
Россия / Московская область	Москва	ООО "Экспо пресс"	(495) 580-27-00, (499) 262-99-32	7
Подвижной состав, запчасти, ремонт (стр. 8 – 18)				
Россия / Брянская область	Брянск	ООО "ЛедА"	(4832) 68-70-21, (920) 605-91-11	14
Россия / Московская область	Москва	ЗАО "МНПП "Техноприбор"	(499) 181-86-70/18-50, 761-36-70	18
		ООО "ЛокТрансСервис"	(495) 968-47-62, (903) 734-26-89	14
Россия / Орловская область	Орёл	ООО "Северсталь-метиз: сварочные материалы"	(4862) 39-16-31/12-28	9-12
Россия / Республика Удмуртия	Ижевск	ООО "Наскад"	(3412) 373-903, 376-919, 379-320	8
		ООО «Уралпром»	(951) 200-15-92	17,18
Россия / Республика Чувашия	Чебоксары	ООО "ЭлтехТрод"	(8352) 54-00-80, 29-44-00/01/02	8
Россия / Самарская область	Самара	ООО "ДизРемКомплект"	(846) 261-51-00/01/02	16
Россия / Свердловская область	Екатеринбург	ООО "Желдоркомплекс плюс"	(343) 253-58-07, 213-70-42	8
Россия / Тамбовская область	Мичуринск	ООО "Дизель-снаб"	(47545) 2-30-84/26-82	15
		ООО "ДорТрансСнаб"	(47545) 9-29-08/09	14
		ООО "Техмашресурс"	(47545) 9-29-07/08	13, 16
Россия / Челябинская область	Челябинск	ГК "Омниномм-Сервис"	8 800 200 911 0	16
16-я Международная промышленная выставка Металл-Экспо'2010				
Россия / Московская область	Москва	ЗАО "Металл-Экспо"	(495) 734-99-66	19
МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ВСП (стр. 20 – 25)				
Россия / Владимирская область	Муром	ООО "ЛСН"	(49234) 9-19-60	20
		ООО "ТрансДеталь М"	(49234) 2-66-12/08, 3-01-01/02	23
Россия / Кемеровская область	Новокузнецк	ООО "Метапром"	(3843) 71-63-41, (906) 929-40-04	24, 25
Россия / Ленинградская область	Санкт-Петербург	ООО "Проммеханизация"	(812) 580-42-63, 574-10-17	20
Россия / Московская область	Королёв	ООО "Компания "ГЕРТ"	(495) 988-90-45, 745-99-11	20
		ООО "Комплекттранспец"	(498) 601-29-64/65	22
	Москва	ООО "СТРОЙПУТЬ-А"	(495) 783-26-68	20
Россия / Свердловская область	Екатеринбург	ООО "Железные дороги Урала-М"	(343) 218-31-52	22
		ООО "Транском Екатеринбург"	(343) 350-00-95/12-08/45-71	24
	Нижний Тагил	ООО "Модус-транзит"	(3435) 41-69-55, 41-25-69	23
		ООО "Стан-Мет"	(3435) 40-12-98/99, (812) 262-19-24	21
Россия / Тамбовская область	Мичуринск	ООО "ДорТрансСнаб"	(47545) 9-29-08/09	20
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ ИНСТРУМЕНТ, АППАРАТУРА (стр. 26)				
Россия / Ленинградская область	Санкт-Петербург	ЗАО "Технические комплексы"	(812) 324-88-83	26
Россия / Свердловская область	Екатеринбург	ЗАО "Желдоркомплект-Екатеринбург"	(343) 228-34-51/52/53/54/55	26
16-я Международная промышленная выставка Металл-Экспо'2010				
Россия / Московская область	Москва	ЗАО "Металл-Экспо"	(495) 734-99-66	3-я сторона обложки
Выставка EXPO RAIL 2010				
Россия / Ленинградская область	Санкт-Петербург	ЗАО "ВО "РЕСТЭН"	(812) 320-80-90/94, 303-88-62	4-я сторона обложки

Уважаемые Партнеры!

Для размещения рекламы в журнале «ДЕПО» обращайтесь в редакцию по телефонам
(495) 765-73-16, 765-73-19, либо по e-mail: **post@depo-magazine.ru** **www.depo-magazine.ru**

Прайс-лист на размещение рекламы (цены указаны с учетом НДС)

Модульная реклама / статья		Бонус	Разработка модуля	
Размер	Формат модуля, мм	Стоимость	Количество строк	Стоимость
1/8 полосы	88*59, 180*28	4 500	5	650
1/4 полосы	88*122, 180*59	8 000	10	750
1/2 полосы	180*122	14 000	20	850
Полоса	180*250	23 000	40	950
Модульная реклама на обложке			Коэффициент наценки	Бонус
Лицевая сторона (минимально 1/2 полосы)			договор.	Идентичный модуль во внутреннем блоке
Вторая и третья сторона (минимально 1/2 полосы)			2	
Последняя сторона (минимально 1/2 полосы)			3	
Строчная реклама				
Формат	Цена	Примечание		
Одна строка	300	наименование, ед. измерения, цена, телефон (минимально 5 строк)		
Баннерная реклама на сайте www.depo-magazine.ru				
Раздел		Размер баннера	Стоимость	Бонус
Главная страница		140px x 60px	5 000	при единовременной оплате трех месяцев, в четвертом размещение бесплатно!
Производители железнодорожной продукции и услуг		140px x 60px	3 000	
Подвижной состав, запчасти, ремонт		140px x 60px		
Материалы и оборудование для ВСП		140px x 60px		
Железнодорожный инструмент, аппаратура		140px x 60px	2 000	
Справочник		140px x 60px		
Архив номеров		140px x 60px		
Документы		140px x 60px		
Партнерам		140px x 60px	1 000	
Архив новостей		140px x 60px		
Контакты		140px x 60px		
Выставки		140px x 60px		
Разработка баннера			400	
Внимание! Партнерам-рекламодателям предоставляется бесплатная услуга – еженедельная рассылка рекламной информации по базе электронных адресов!				
Персональная рассылка по базе электронных адресов				
Количество адресатов	Более 41 000		Стоимость	6 150
NEW! Электронная рассылка по базе адресов железнодорожных предприятий				
Количество рассылок	Количество электронных адресов		Даты рассылок	Стоимость
1	Более 41 000		Еженедельно (по воскресеньям)	1500
2				2700
3				3700
4				4500
Создание персональной страницы – бесплатно!				
При единовременной оплате 4-х рассылок бесплатно предоставляется модуль 1/8 полосы в журнале!				

При единовременной предоплате 2-х публикаций в журнале – **СКИДКА 5%!**

При единовременной предоплате 3-х публикаций в журнале – **СКИДКА 10%!**

При единовременной предоплате 6-и публикаций в журнале – **СКИДКА 15%!**

Постоянным рекламодателям предоставляются эксклюзивные условия!

1/2		1/4	
1/4		1/8	
1/8		1/4	

Уважаемые Партнеры!

Для того, чтобы регулярно получать наш журнал, оформите подписку на сайте издания www.depo-magazine.ru в разделе «Партнёрам» или обратитесь в редакцию по телефонам:
8(495) 765-73-16/19
или e-mail: **post@depo-magazine.ru**

За содержание и достоверность рекламной информации ответственность несут рекламодатели.

Учредитель и издатель: ЗАО «ЭнергоПромТранс». Свидетельство о регистрации средства массовой информации ПИ ФС77-33605. от 24.10.2008г.
Выдано Федеральной службой по надзору в сфере связи и массовых коммуникаций.
Территория распространения Российская Федерация, зарубежные страны.

Тираж: от 3 000 экз.
Отпечатано в типографии "Вива - Стар",
107023, г. Москва, ул. Электровозная, д20
тел.: (495) 231-31-92, 780-67-05

КОРЗИНА ЗАКАЗА:

выбрано товаров: 0
на сумму 0 руб.

Наименование или
обозначение:

→ Главная

→ Каталог

Каталог

- +  Запасные части для вагонов и цистерн [67]
- +  Материалы ВСП [0]
- +  Железнодорожная техника [0]
- +  Оборудование и инструмент [229]
- +  Запасные части для тепловозов [7980]
- +  Масла, смазки, СОЖ [0]
- +  Техническая литература [0]
- +  Распродажа [0]
- +  Спецодежда [0]

Каталог товаров

 Распечатать  Помощь



Запасные части для вагонов и цистерн [67]

- [Автосцепка СА-3 \[21\]](#)
- [Автосцепка 518.00.000-4 \[0\]](#)
- [Колесные пары \[0\]](#)
- [Детали тормозного оборудования \[13\]](#)
- [Тележка 18-100 \[33\]](#)



Материалы ВСП [0]

- [Железнодорожные знаки \[0\]](#)



Железнодорожная техника [0]

- [Прочая техника \[0\]](#)
- [Тепловозы \[0\]](#)
- [Вагоны, цистерны \[0\]](#)
- [Ж.д. краны \[0\]](#)



Оборудование и инструмент [229]

- [Путевой инструмент \[0\]](#)
- [Деповской инструмент \[0\]](#)
- [Пневматический инструмент \[0\]](#)
- [З/ч для путеремонтной техники \[56\]](#)
- [Ж/д шаблоны \[173\]](#)



Запасные части для тепловозов [7980]

- [Запасные части Дизелей \[3910\]](#)
- [Запасные части Тепловозов \[2978\]](#)
- [Тормозное оборудование \[0\]](#)
- [Электрооборудование \[753\]](#)
- [РТИ \(резина-технические изделия\) \[191\]](#)
- [Компрессор, Турбокомпрессор \[148\]](#)
- [Топливная аппаратура \[0\]](#)
- [Фильтры \[0\]](#)
- [КИП \(контрольно-измерительные приборы\) \[0\]](#)
- [Запчасти для Гидропередачи \[0\]](#)



Масла, смазки, СОЖ [0]

- [Железнодорожные масла, смазки, СОЖ \[0\]](#)



Техническая литература [0]

- [Каталоги запасных частей \[0\]](#)



Распродажа [0]

- [Список \[0\]](#)



Спецодежда [0]

- [Список \[0\]](#)

© Железнодорожный журнал «Депю», 2008-2010 гг.
Все права защищены.

Разработка сайта - дизайн-студия «Klart»

Перейдите в нужную категорию, воспользовавшись меню слева.

Для заказа, пожалуйста, проставьте требуемое количество изделий около каждого необходимого наименования и нажмите кнопку «Заказать».

Далее Вы можете продолжить выбор товаров или оставить свою заявку,заполнив и отправив контактные данные.

Все вопросы по рубрике КАТАЛОГ принимаются только в электронном виде на почтовый адрес:
E-mail: trade@depo-magazine.ru

V Международная выставка современной продукции, новых технологий и услуг железнодорожного транспорта

exporail2011

16 – 18 марта

ЦВК "ЭКСПОЦЕНТР", Москва

При поддержке:



ВСЕ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ:

- Подвижной состав и комплектующие
- Технологии проектирования и строительства
- Железнодорожные пути и объекты инфраструктуры, станции и вокзалы
- Электрификация и электроснабжение дорог
- Обеспечение перевозок, оплата проезда и информационные системы
- Диспетчерская централизация и управление движением поездов
- Системы безопасности и сигнальное оборудование
- Лизинг, страхование, консалтинг

В деловой программе выставки IV Транспортный конгресс-2011
и Дискуссионный клуб

www.exporail.ru

Организатор:

РЕСТЭКБРУКС

Россия, 197110, Санкт-Петербург,
Петрозаводская ул., 12

Тел.: (812) 320-80-94, 303-88-62

Факс: (812) 320-80-90

E-mail: exporail@restec.ru

Генеральный
информационный партнер:

ДЕЛОВОЙ ЖУРНАЛ
РЖД-партнер