

ООО «ПРОМЫШЛЕННАЯ ЭКОЛОГИЯ И БЕЗОПАСНОСТЬ»



394033, г. Воронеж, Ленинский пр-т, 119А,
тел./факс (4732) 604-002, 604-003

УСТАНОВКИ УДП-2001СМ ДЛЯ РАБОТЫ В ДЕПО БАЙКАЛО-АМУРСКОЙ МАГИСТРАЛИ

Установка имеет сертификат соответствия №11.000.0452 в системе добровольной сертификации средств измерений ФГУП «ВНИИМС». Устройство для измерения вибрации УДП-2001 имеет сертификат об утверждении типа средств измерений RU.C.28.004A №26709. Программное средство зарегистрировано во Всероссийском научно-техническом информационном центре под №50200900336. Установка имеет патент на полезную модель RU107862U1.

Автоматизированные установки УДП-2001СМ работают с участием оператора и предназначены для оценки технического состояния подшипников буксовых узлов колесных пар железнодорожных вагонов по принципу «Брак» / «Годен». УДП-2001СМ успешно эксплуатируются во многих вагоноремонтных депо АО «ВРК-1», АО «ВРК-2», АО «ВРК-3», вагоноремонтных предприятиях РФ и Белорусской ЖД.

На протяжении многих лет все установки находятся в работоспособном состоянии, что подтверждает высокую надежность механической и аппаратно-программной частей изделия.

Установка состоит из стенда для вращения колёсной пары (к.п.), пульта-стола для управления стендом, устройства для измерения вибрации УДП-2001, программного средства управления, базы данных, которые связаны в единую автоматизированную систему третьего поколения. Функция оператора состоит в запуске программного средства управления. В автоматизированном режиме происходит: установка к.п. на стенд; подводка фрикционных двигателей для раскрутки к.п. до частоты вращения 310-350 об/мин; отвод фрикционных от к.п.; включение системы измерения и проведение замеров параметров вибрации буксового узла к.п.; включение тормозной системы для остановки к.п.; подъем к.п. до уровня технологического пути и выкатывание к.п. на технологический путь. Время диагностики буксового узла к.п. не более 4-х минут.

Установка предусматривает автоматизированную обкатку к.п. при постоянной частоте вращения с регулируемым временем от 1 до 10 минут.

Установка может работать в ручном режиме.

В настоящее время предприятием изготовителем (ООО «ПЭБ») заканчиваются работы по модернизации эксплуатирующихся установок по обеспечению полного соответствия их технических характеристик РД 32 ЦВ 109-2011 по распоряжению №457р от 04.03.2011.

УДП-200СМ может быть использована для вибродиагностики буксовых узлов и вращения колесной пары с подшипниками, имеющими короткие цилиндрические ролики, также с коническими двухрядными подшипниками кассетного типа. Это достигается тем, что в установку введены быстросъемные площадки с направляющими для позиционирования букс различного типа. Также установка позволяет устанавливать колесные пары, как с корпусами челюстных букс грузового вагона, так и с корпусами букс пассажирских вагонов, имеющих опорные кронштейны под пружины. Установка может контролировать уровень смазки подшипников буксовых узлов по уровню вибрационного шума.

"Депо" 2014 г. №9(64) ; 2016г. №2(67); № 4(69)

**Все пуско-наладочные работы по подключению,
настройке и модернизации установок проводит предприятие-изготовитель
ООО "Промышленная экология и безопасность" (ООО "ПЭБ") г. Воронеж.**