

ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ «ЭНЕРПРОМ» ДЛЯ РЕМОНТА ЛОКОМОТИВОВ



■ С целью развития взаимовыгодного сотрудничества, предлагаем участие «Энерпром» в проектах по оснащению, модернизации основного производства; для оснащения ремонтных и эксплуатационных служб, монтажных подразделений предприятия.

■ Объем отгруженной продукции «Энерпром», выполненных работ и оказанных услуг для предприятий железнодорожной отрасли за 2010-2013 г.г. составил 53, 12 млн. руб.

СОДЕРЖАНИЕ

- 1 Технологическое оборудование для ремонта локомотивов**
- 2 Оборудование и инструмент для службы Главного механика**
- 3 Оборудование для производства такелажных работ**



ЗАО «ЭНЕРПРОМ» - ПРЕДПРИЯТИЕ, ВХОДЯЩЕЕ В СОСТАВ ИНЖЕНЕРНО-ПРОМЫШЛЕННОЙ ГРУППЫ «ЭНЕРПРОМ»:



«ЭНЕРПРОМ» - ПРЕЗЕНТАЦИОННЫЙ РОЛИК (3 МИН)

ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕМОНТА ЛОКОМОТИВОВ

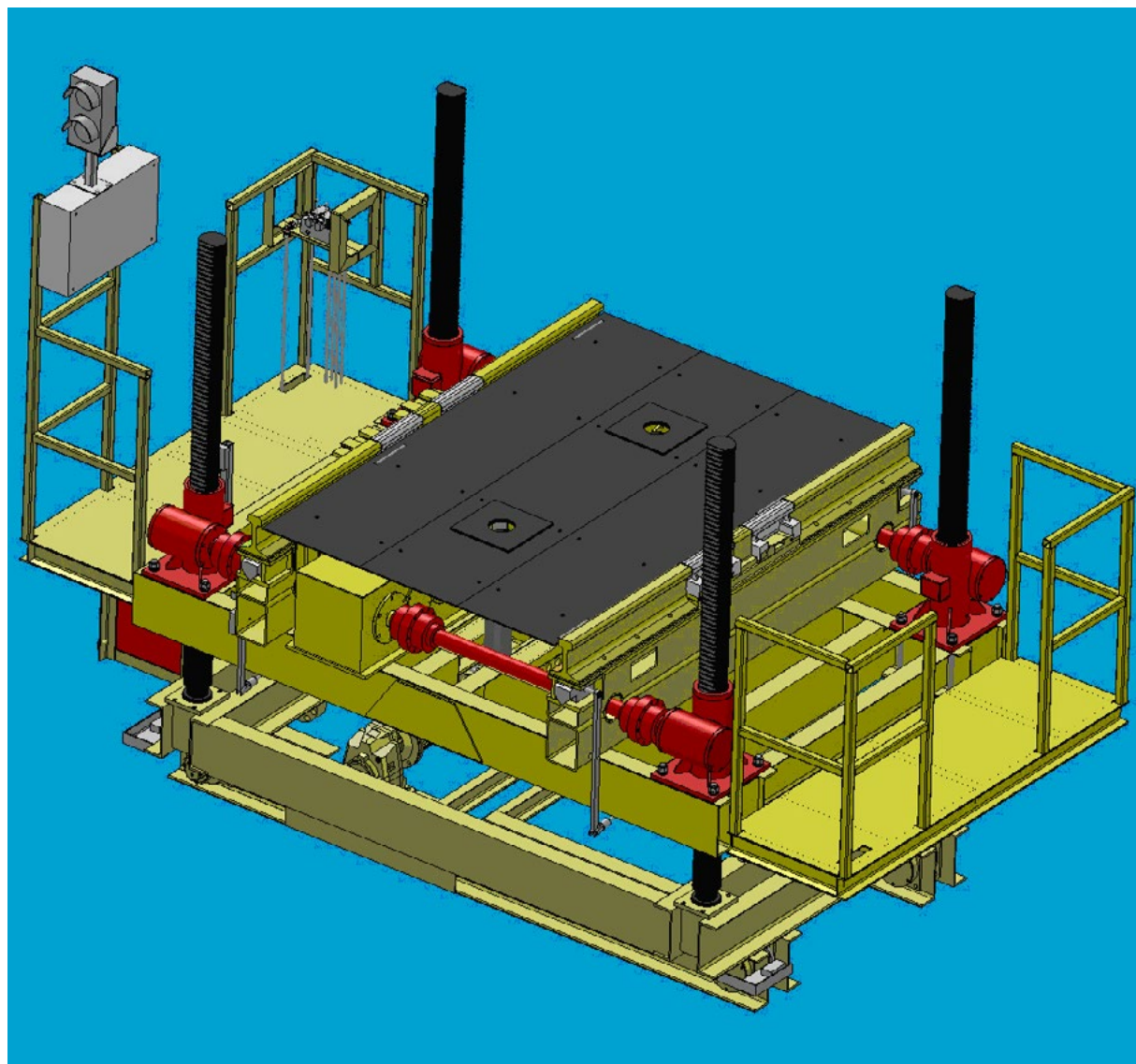


СКАТОПОДЪЕМНИК РЕЕЧНЫЙ ЭСПЛ-70

■ Скатоподъемник реечный предназначен для замены колесных пар или колесно-моторных блоков с осевым подвешиванием тяговых двигателей при ремонте подвижного состава в условиях депо.

■ Скатоподъемник предназначен для локомотивов с нагрузкой на ось колесной пары до 35 т.

Параметр	Технические характеристики
Производительность в смену, шт.	5
Грузоподъемность цилиндра поддержки тягового двигателя, т	26
Ход верхней рамы, мм	1425±5
Скорость подъема (опускания) верхней рамы, м/с	0,012
Скорость передвижения скатоподъемника, м/с	0,182
Рабочее давление в гидросистеме, МПа (кг/см ²)	17 (170)
Габаритные размеры, мм	4300x2320x2700
Масса, кг	7050



■ Допускается изменение габаритных размеров скатоподъемника и колеи тележки под канаву заказчика.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС С ЗАКРЫТОЙ РАМОЙ ПГГ200300

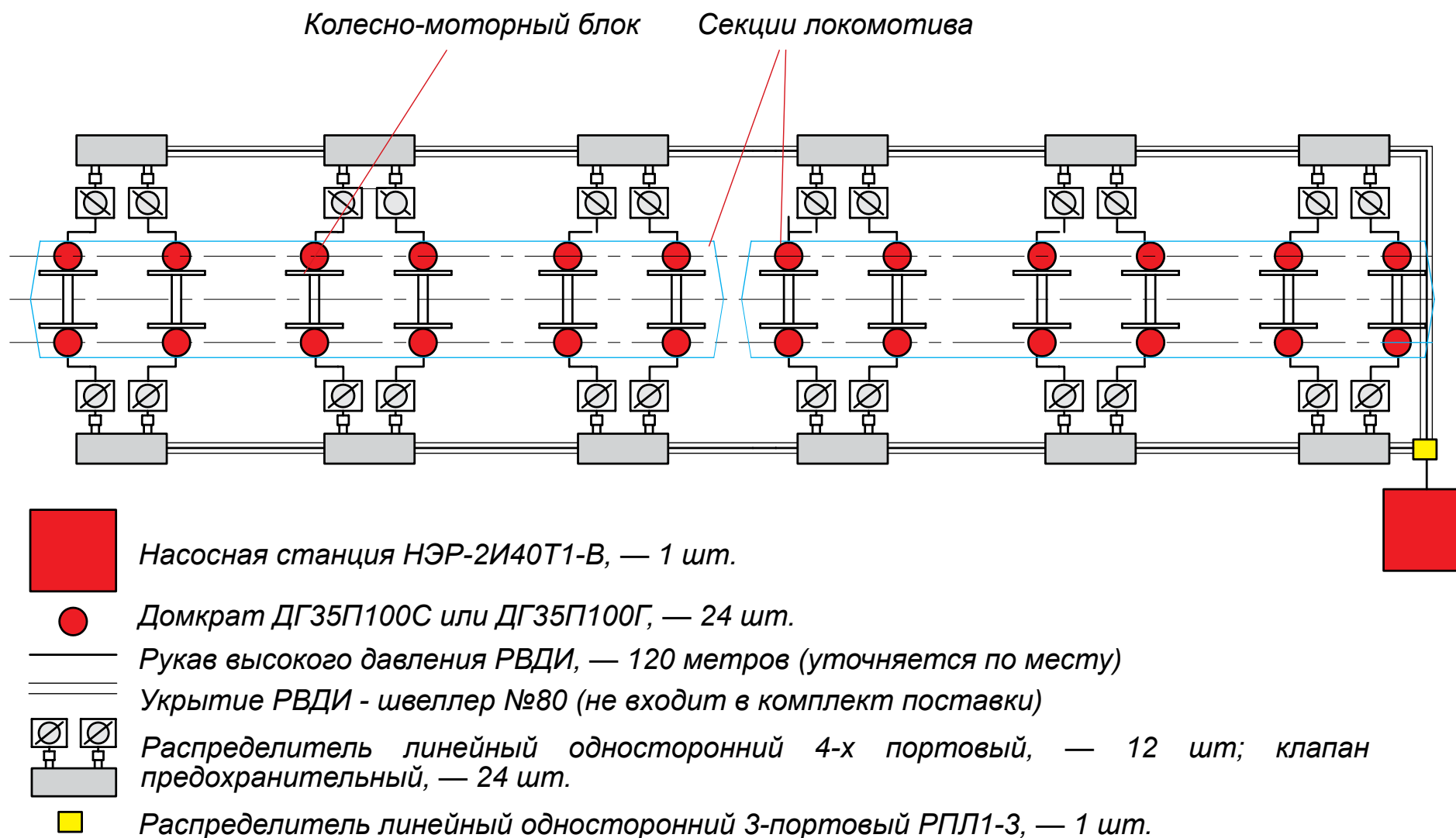
- Предназначен для демонтажа насосных колес гидромуфты тепловоза.
- Выполняет запрессовку и выпрессовку, правку и гибку деталей различного назначения.
- Возможно исполнение пресса с горизонтальным и вертикальным расположением рамы.
- Рабочее пространство пресса регулируется для работы с деталями различного размера.
- Верхняя траверса пресса съемная.
- Обеспечивает снижение трудозатрат при ремонте гидродинамической передачи тепловоза.



Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Макс. размеры рабочего пространства, мм (LxH)	Габариты, мм (ВxLxH)	Вес, кгс (без насосной станции)	Рекомендуемый насос
ПГГ200300	200	300	1090x950	1300x1650x2361	2600	НЭЭ(Р)- 5,0И25Т1-В

СИСТЕМА ВЫВЕШИВАНИЯ КОЛЕСНО-МОТОРНЫХ БЛОКОВ

■ Система разработана с целью механизации вывешивания колесно-моторных блоков для проведения диагностики и ремонта подшипников качения тягового двигателя локомотива.



УСТАНОВКА ДЛЯ СМЕНЫ ПОГЛОЩАЮЩИХ АППАРАТОВ УСПА-1



■ Предназначена для смены поглощающих аппаратов вагонов, локомотивов и другого подвижного состава. Выполняет операции по снятию и установке поглощающих аппаратов всех типов, включая эластомерные (класс аппаратов от Т0 до Т3) с максимальной энергоемкостью до 200 КДж.

■ Основными частями установки являются: рама; каркас; четыре стойки; гидроцилиндр; пневмогидроусилитель; поворотный стол; колеса, рукоятка перемещения поворотного стола и

приспособление для снятия поглощающего аппарата ППАЗ, пневмогайковерт со сменными головками.

■ Источником давления является пневмогидроусилитель, подключаемый к промышленной пневмосети.

■ Установку размещают на рельсах с помощью кран-балки и подкатывают вручную под вагон. Поглощающий аппарат укладывают в ложемент поворотного стола.

КОМПЛЕКТ ДЛЯ СНЯТИЯ ПОГЛОЩАЮЩЕГО АППАРАТА

■ Комплекты КСПА-45, КСПА-66 предназначены для снятия всех типов поглощающих аппаратов автосцепок, как пружинно-фрикционных, так и эластомерных (класс аппаратов от Т0 до Т3) с максимальной энергоемкостью до 200 кДж.

■ Состав комплекта:

■ приспособление для сжатия поглощающего аппарата автосцепок ППА-3;

■ насос гидравлический ручной НРГ-7007;

■ манометр МА100ВУ63 с адаптером;

■ рукав высокого давления, в базовой комплектации РВДИ2000К.

■ Привод приспособления ППА-3 гидравлический, благодаря чему сокращается время снятия поглощающих аппаратов и исключается тяжелый физический труд, связанный с применением винтовых приспособлений.



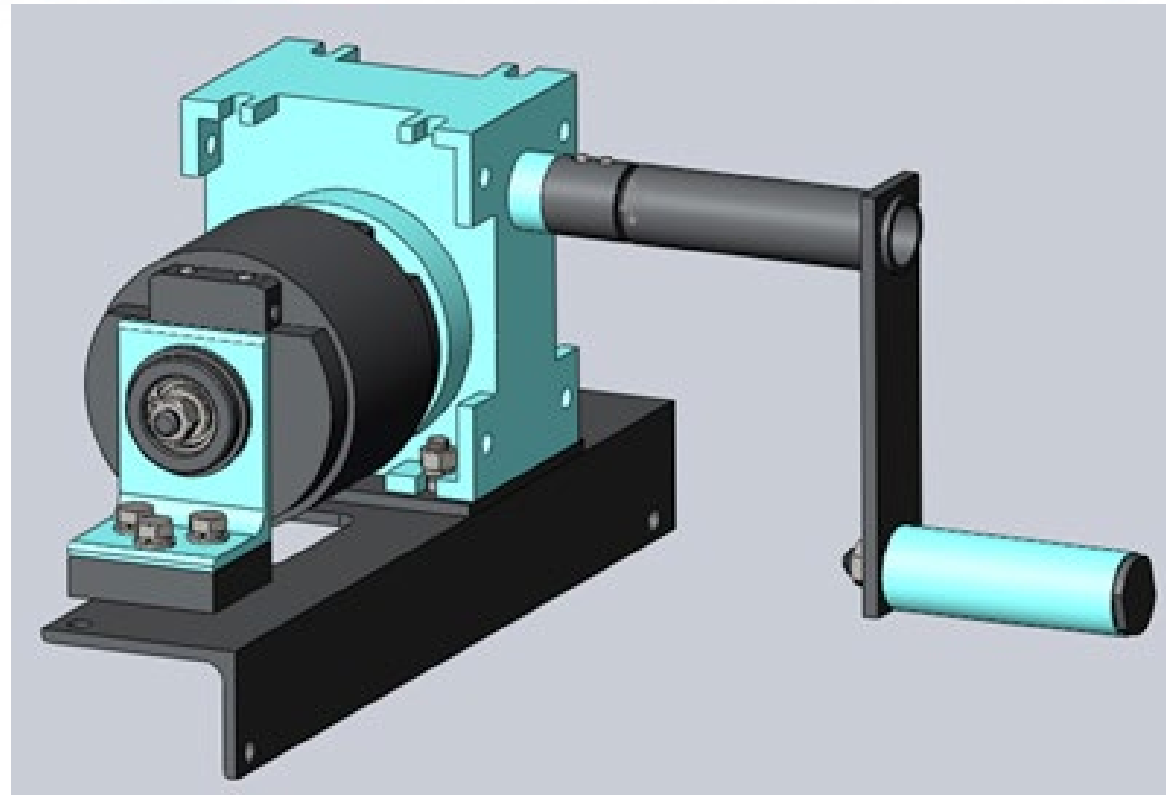
Параметры	Значения
Номинальное давление (МПа)	70
Усилие сжатия поглощающего аппарата, не менее (тс), КСПА-45 / КСПА-66	45 / 66
Ход штока приспособления, не менее (мм)	50
Масса КСПА-45, не более (кг)	11,5

ПРИВОД ЗАСЛОНКИ. МОДЕЛЬ ПЗ.2125.10.90.083

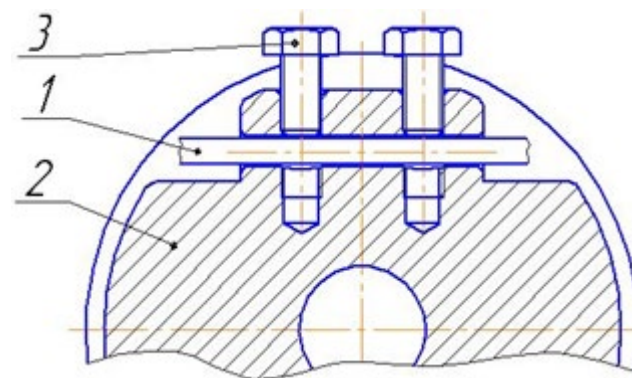
■ Привод предназначен для открытия и закрытия заслонок жалюзи на локомотивах серии 2ТЭ116.

■ Привод состоит из кронштейна с установленным на нем редуктором и барабаном, соединенных валом (тихоходным). К быстроходному валу редуктора крепиться ручка, посредством которой механизм приводится в движение.

■ Трос крепится одним концом к поднимаемой створке, вторым, через блок, к барабану привода. Вращение ручки приводит к наматыванию троса в канавки барабана, обеспечивая перемещение створки.



Параметры	Модель станда
Допускаемая нагрузка, кг	150
Передаточное отношение	10
Диаметр троса, мм	5
Диапазон температур окружающей среды, 0С	От минус 40 до +50
Габаритные размеры привода, мм	385x373x199
Ресурс подшипников редуктора, при непрерывной работе, не менее ч.	5000
Масса, кг	15



■ Схема крепления троса к барабану
Трос (1),
барабан (2),
болт (3).

УСТАНОВКИ ДОМКРАТНЫЕ СТАЦИОНАРНЫЕ И ПЕРЕДВИЖНЫЕ

- Предназначены для подъема/опускания тепловозов, пассажирских, грузовых вагонов и железнодорожных цистерн, весом не более 200 тонн, при проведении их ремонта или замены колесных пар.
- Установки состоят из четырех домкратов с электроприводом, установленных попарно с двух сторон железнодорожного пути, и шкафа управления. Установки передвижные устанавливают попарно на специальном рельсовом пути с двух сторон основного железнодорожного пути.
- Установки домкратные стационарные с боковым расположением электродвигателя УДС-120Э, УДС-160Э, УДС-200Э.
- Установки домкратные передвижные с боковым расположением электродвигателя УДП-120Э, УДП-160Э, УДП-200Э.
- Установки выполнены в климатическом исполнении У категории размещения 2 по ГОСТ15150.
- Установки должны эксплуатироваться в помещении или под навесом. Температура окружающей среды при эксплуатации установки должна быть в пределах от -35 до +40°C.



СТАПЕЛЬ ДЛЯ СБОРОЧНЫХ РАБОТ НА КУЗОВЕ ВАГОНА

■ Предназначен для размещения и перемещения персонала с инструментом и материалом при выполнении сборочных, например сварочных, работ на кузове вагона.

■ Стапель представляет собой сборную металлоконструкцию, выполненную как ножничный подъемник. Гидравлический привод подъема и опускания рабочей платформы. Источник гидравлической энергии, размещенный на раме ручной насос.

■ По заказу, возможно оснащение подъемника встроенным малогабаритным пневмогидравлическим насосом.

■ Подъемник оснащен страховочным упором, раздвижной лестницей, ограждением рабочей платформы, двумя аутригерами с фиксацией положения (выдвижными опорами, которые необходимы для достижения устойчивости), двумя парами поворотных колес с тормозом и рукоятками для руления при перемещении подъемника



Модель	Размер рабочей платформы, ДхШ, мм	Высота платформы в сложенном сост., мм	Ход платформы, мм	Высота по ограждению в поднятом состоянии, мм	Грузоподъемность, кг
ССР-0,2-2,1-4,2	4200х900	900	1200	3034	200

ПОДЪЕМНИК ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПГЭС0,5-11

■ Передвижной самоходный гидравлический подъемник предназначен для перемещения людей с инструментом и материалами и проведения работ в вертикальном направлении. Управление осуществляется с кнопочных постов управления. Главный пост управления рабочей платформой встроен в электрораспределительную коробку. Пост имеет 2 кнопки на панели «Подъем рабочей платформы», «Опускание рабочей платформы», аварийную кнопку.

■ Переносной пульт управления рабочей платформой располагается непосредственно на рабочей платформе. Третий пост управления - рычаг управления. Привод подъема/опускания – электрогидравлический. Источником гидравлической энергии является насосная станция с электроприводом. Электрический привод насосной станции и перемещения осуществляется электродвигателями постоянного тока с питанием от аккумулятора.

Модель	Макс. высота подъема, м	Скорость подъема, м/мин	Грузо-подъемность, кгс	Габариты (ДхШхВ), мм	Масса, кг
ПГЭС0,5-11	11(12)	0,8	500	2100x1150x1290	2100



ПОДЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ППГО,5-6 И ПГЭО,5-6

■ Передвижной несамоходный гидравлический подъемник предназначен для перемещения людей с инструментом и материалами и проведения работ в вертикальном направлении (вверх-вниз). Механизм подъема гидравлический, с приводом от насосной станции с пневмоприводом (подъемник ППГО,5-6) или с электроприводом переменного тока напряжением 380 В, (подъемник ПГЭО,5-6). Управление с кнопочных постов: встроенного в насосную станцию и с переносного пульта управления, расположенного непосредственно на рабочей платформе, посредством двухпозиционного двухлинейного гидрораспределителя с пневматическим или электромагнитным управлением. Подъемник представляет собой сборную металлоконструкцию, основными составными частями которой являются: опоры; опорная платформа; насосная станция с пневмоприводом или электроприводом; два гидроцилиндра; рычажная стойка и рабочая платформа прямоугольной формы, 1800x800 мм и ограждением высотой 1080 мм. Устройства безопасности подъемников представлены специальной гидравлической и электрической аппаратурой.



Модель	Макс. высота подъема, м	Скорость подъема, м/мин	Грузоподъемность, кгс	Габариты (ДхШхВ), мм	Масса, кг
ППГО,5-6	6	0,8	500	1800x800x1290	2000
ПГЭО,5-6	6	0,8	500	1800x800x1290	2000

ПЕРЕДВИЖНЫЕ ДОМКРАТЫ ДЛЯ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА, 10 ТС

■ Мобильные подкатные колонны предназначены для выполнения ремонта и технического обслуживания поездов.

■ Основное назначение ЖД домкратов — безопасный и оперативный подъем вагонов и локомотивов в цеховых условиях. Подъем осуществляется комплектом из 4 подъемников, грузоподъемностью 10 или 16 т каждый, и управляется с единого мобильного пульта.



Модель	Грузо- подъемность, кг	Минимальная высота подхвата, мм	Высота подъема вагона, мм	Скорость подъема, мм/ мин	Время подъема, сек	Вес, кг	Габариты (ДхШхВ), мм
ESH 4041	10000	600	2050	385	290	680	970x975x2575
ESH 6441	16000	450	2450	330	290	1450	1300x700x3363

КАНТОВАТЕЛЬ РАМ ТЕЛЕЖЕК ВАГОНОВ И ЛОКОМОТИВОВ

■ Кантователь предназначен для обеспечения технологических операций при ремонте и сборке рам тележек локомотивов и мотор-вагонных секций.

■ На позицию краном устанавливают раму тележки. Раму жестко закрепляют струпцинами на установочной площадке, что предохраняет раму от падения во время вращения.

■ На позиции можно производить следующие работы: дефектоскопию, сварку, зачистку, сборку рамы тележки.



Модель	Грузо-подъемность, кг	Минимальная высота подхвата (от середины поворотного болта), мм	Высота подъема, мм	Скорость подъема, мм/мин	Поворотная сила, Нм	Вес, кг	Габариты (ДхШхВ), мм
ESH1521	12000	600	2300	350	10000	1600	1107x1000x2850

СИСТЕМА ПОДЪЕМА БОЛЬШЕГРУЗНОЙ ТЕХНИКИ «СПБТ»

■ Система подъема большегрузной техники «СПБТ», - это мобильный подкатной гидравлический домкрат. Система предназначена для подъёма, удержания и опускания тяжёлой автотранспортной и железнодорожной техники, оборудования и конструкций при регламентных, ремонтных и монтажно-демонтажных работах



СПБТ-200Э



СПБТ-100Э



СПБТ-60Э

Модель	Привод насосной станции	Грузо-подъемность, тс	Ход штока, мм	Диапазон высот подъема с применением проставок и обойм, мм	Габариты в транспортном/ рабочем положении, мм (ДхШхВ)	Вес без проставок и обойм/ с набором проставок и обойм, кгс	Площадь опорной поверхности плиты домкрата, м²
СПБТ-60Э	электро	58,8	360	610-1780	866x544x1422	150/215	-
СПБТ-100П	пневмо	100	300	650-875 650-1109 650-1230	1001x706x1432/ (1405; 1726; 1926)x 706x(1261; 963; 573)	-/286 -/308 -/323	0,103
СПБТ-100Э	электро	100	300	650-875 650-1109 650-1230	1001x706x1432/ (1405; 1726; 1926)x 706x(1261; 963; 573)	-/286 -/308 -/323	0,103
СПБТ-200Э	электро	200	372	650-1222	1295x790x782 / 2227x790x690	480/545	-
СПБТ-30П	пневмо	31,4	150	не менее 875	1150x520x380/ 2020*x520x до 875	не более 300 /	-

ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ СЛУЖБЫ ГЛАВНОГО МЕХАНИКА



ДОМКРАТЫ ГРУЗОВЫЕ



■ С пружинным или гравитационным возвратом ДГ*П(М)*, усилие 5-1000 тс



■ С гидравлическим возвратом поршня ДГ*Г*, усилие 5-1000 тс



■ С пружинным и гравитационным возвратом с фиксирующей гайкой - ДГ*П(М)*Г, усилие 30-1000 тс и с гидравлическим возвратом ДГ*Г*Г 100-500 тс



■ Грузовые алюминиевые с пружинным возвратом ДГА*П*, усилие 20-150 тс

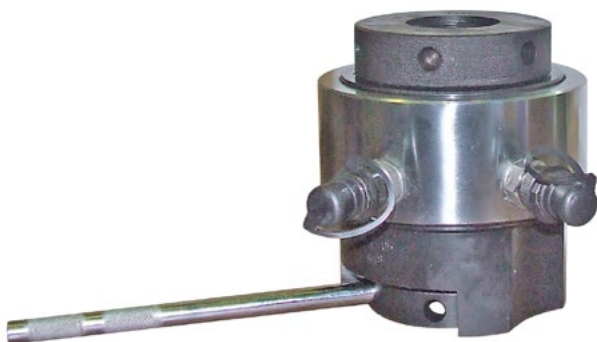


■ Алюминиевые с пружинным возвратом с фиксирующей гайкой ДГА*П*Г, усилие 30-150 тс



■ Алюминиевые с гидравлическим возвратом ДГА*Г*, усилие 50-150 тс

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РАБОТЫ С РЕЗЬБОВЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ



■ Тензорные домкраты, усилие 15,8-386,6 тс



■ Гайковерты ГГ (со сменной головкой, 420-110000 Нм) и ГГФК (со сменной касетой, 232-48481 Нм),



■ Мультипликаторы с пневмоприводом и электроприводом, 70-11500 Нм



■ Пневмогайковерты ударные, 100-2000 Нм



■ Мультипликаторы ручные, 1700-47500 Нм



■ Гайкорезы для всех типов резьб, усилие 10-50 тс

СЪЕМНИКИ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ



■ С поворотными захватами, 2- или 3-захватный вариант- сборки, усилие 10-100 тс



■ Самоцентрирующиеся, усилие 15-50 тс



■ С приводом центрирования, усилие 5-50 тс



■ С полым штоком, модель СГ350920П, усилие 53, 62 тс



■ Со встроенным приводом со съемной складной рукояткой и внешним захватом, усилие 8-30 тс



■ Со встроенным приводом комбинированные, усилие 8 или 12 тс

ОБЩЕПРОМЫШЛЕННЫЕ ПРЕССЫ И СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПРЕССЫ ПО ЗАКАЗУ



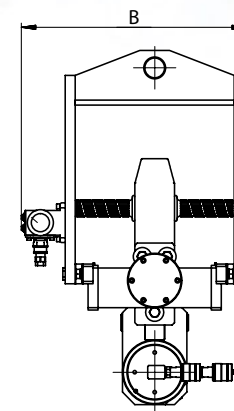
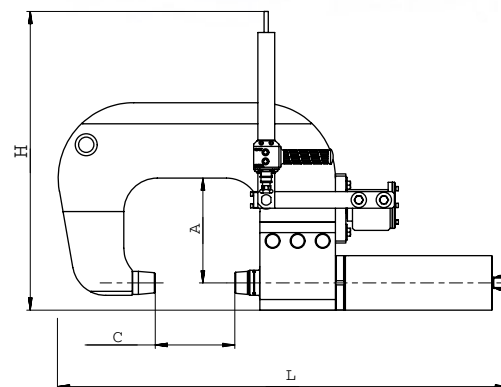
Модель	Усилие, тс	Ход штока, мм	Макс. габариты рабочего пространства, мм (L1xH1)	Габариты, мм (BxLxH)	Вес, кгс (без НС)
ППК100300	100	300	1000x260-1200	1400x1330x2382	865
ППК100300-ПРОФ			1000x260-1050	1400x1685x2225	1050
ППК100300А			1000x260-1200	1400x1750x2430	865
ППК200300	200	300	1080x330-1200	1300x1570x2400	2600
ППК200300-ПРОФ			1080x330-1200	1300x2020x2400	2670
ППК200300-ПРОФПК			1090x300-1170	1300x2182x2380	2649
ППК200300А			1080x330-1200	1300x2020x2390	2670
ПГГ200300	200	300	1090x950	1300x1650x2361	2600
ППК250300	250	300	1080x1080	1300x1541x2445	3800
ППК250300-ПРОФ					

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СКОБЫ ДЛЯ КЛЕПКИ

- Предназначены для рихтовки, правки, стяжки, зажима частей конструкций, техники, для клепки заклепок диаметром до 18-25 мм, для прессования, пробивки отверстий и т.д.
- Охватывают все виды клепальных работ для сборочных и ремонтных работ в автомобильной промышленности.
- Зев гидравлической скобы образован неподвижной опорой, приваренной к корпусу, с матрицей, и подвижной опорой с пуансоном, установленной на штоке гидроцилиндра.
- Гидравлические скобы типа SKD предназначены для клепки заклепок холодной клепкой при высокой интенсивности работ, цикл - 3сек., в условиях конвейерной сборки.
- Модели K25/350/150Г, K17/255/110Г челюстного типа с применением гидроцилиндра с гидравлическим возвратом штока.
- Клепку производят заклепками, нагретыми до 850°C-1100°C; у заклёпки одна головка сформирована, вторую формируют при клёпке.



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ СКОБЫ ДЛЯ КЛЕПКИ



Модель	Номинальное давление, МПа/усилие, тс/ рабочий объем, см3	Ход штока, мм	Размер рабочего пространства (зева), мм		Габариты, мм, BxLxH	Диаметр заклепки, мм	Вес, кгс
			ширина	глубина, до оси			
ПП-31010Г	70/10/250	100/Г	50	95	80x475x300	10	19,5
K10/50/70	63/10,5/95	60/П	78	50	85x642x212	18-20	11,8
K14/216/130	70/14/150	75/П	130	216	74x470x390	16	29
K15/245/68Г	70/15/380	75/Г	68	245	186x560x608	16	54,5
K15/145/99	30/15/380	75/П	99	145	40x412x388	16	30
K17/255/110Г	70/17/211	80/Г	110	255		16	58
K25/350/150Г	70/25/754	150/Г	150	350	115x786x688	22	112
K25/60/78	63/25/205	60/П	78	58	102..142 x554x318...358	18-20	24
K40/60/75Г	63/40/	/Г	75	60	-	22	38
Kc40/250/190Г	63/40/1500	180/Г	190	250	454x1075x713	до 25	181,7
SKD-35250	32/35/1104	90/Г	328	250	380/1003/1153	13	с подвеской 250
SKD-35200	32/35/1104	90/Г	200	200	306/493/1162	13	с подвеской 146
SKD-25200	32/25/ 779	90/Г	210	200	250/981/ 820	11	с подвеской 129
SKD-18200	32/18/ 477	75/Г	210	200	243/937/810	10	с подвеской 101,3
УПКПЛ-П	70/23/156	50/П	50	50	120x133x187	-	16

ПРЕССЫ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ ЗАЖИМОВ ПРИ ЭЛЕКТРОМОТАЖНЫХ РАБОТАХ



- Модели ПП-Н100Г700М, ПП-Н50Г600 с гидравлическим возвратом поршня, что обеспечивает быстроту и надежность в работе, ПП-Н50П600 с пружинным возвратом поршня;
- Возможность работы с проводом сечением 16-600 или 35-700 мм²
- Удобная установка матриц, облегченная конструкция пресса.
- Модель ПП-НА100Г700М является автономной

СИСТЕМА ДЛЯ ОПРЕССОВКИ ОБМОТОК ТРАНСФОРМАТОРОВ СООТ-1



- Предназначена для выполнения операции опрессовки обмоток промышленных трансформаторов при проведении ремонтных работ.
- Состоит из 4-х специальных домкратов с пружинным возвратом штока, соединенных между собой и с гидравлическим насосом гибкими рукавами высокого давления через распределительный узел КР-4.

ПРЕССЫ ДЛЯ ОПРЕССОВКИ НАКОНЕЧНИКОВ, ГИЛЬЗ И ЗАЖИМОВ АВТОНОМНЫЕ IZUMI



EP-50



UC-6B



EP-510C



UC-6FT2



15B



CN-58A



EP-431



EP-410

■ Предназначены для соединения и оконцевания проводов и кабелей стандартными кабельными наконечниками и гильзами.

■ Двухступенчатый встроенный насос обеспечивает быструю подачу штока на холостом ходу.

■ С ручным приводом с открытой зоной, модель EP-50 с откидной скобой, модель UC-6FT2 с закрытой зоной.

■ Модели UC-6B и UC-6FT2 используются для опрессовки медных и алюминиевых наконечников четырехсторонним вдавливанием встроенными матрицами; максимальный наружный диаметр наконечников 32 мм и 36 мм соответственно.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ РВД ДЛЯ БОЛЬШЕГРУЗНОЙ ТЕХНИКИ, ОБОРУДОВАНИЕ И КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

- Комплектующие для рукавов высокого давления: резины, фитингов, муфт производства Италии, Германии, Японии;
- Оборудование для производства рукавов высокого давления: станки опрессовочные, окорочные, отрезные; комплекты обжимных кулачков; измерительные приборы и инструмент;
- Организация «под ключ» производства рукавов высокого давления на вашем предприятии: проведение замеров РВД на вашей технике для анализа актуальных потребностей, бесплатное обучение специалистов работе на оборудовании и производству РВД;
- Изготовление РВД по замеру, образцу, а также по каталожным номерам на отечественную и импортную технику

Благодаря прямым взаимоотношениям с такими иностранными бизнес-партнерами как Yokohama Rubber Co. Ltd (Япония) и Veba group Srl (Италия), склад постоянно пополняется и имеет достаточное количество рукава и фитингов, что позволяет изготовить в кратчайшие сроки рукава высокого давления по выгодной цене.



ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ РАСПРЕССОВКА

■ Метод гидрораспора основан на создании масляного клина между посадочными поверхностями. Масло требуемой вязкости подают под большим давлением, 250-400 МПа, между посадочными поверхностями, например, между валом и внутренним кольцом подшипника, при этом вал должен иметь специальные отверстия и канавки для подвода масла.

■ Преимуществом метода гидрораспора является быстрота, надёжность и точность монтажа и демонтажа без повреждения деталей, обеспечивается работа в ограниченном пространстве; оборудование для гидрораспора компактно и малого веса.

■ Подача масла между цилиндрическими посадочными поверхностями позволяет снизить необходимое усилие демонтажа на 90%; пленка масла предотвращает повреждение деталей.



Модель	Ном. давление, МПа	Подача, л/мин	Объем бака, л	Габариты, мм	Вес, кгс
НЭЭ250-0,1А10Т1	250	0,1	10	450x400x510	41
НЭЭ300-0,6А10Т1	300	0,6	10	450x400x510	43
НЭЭ400-0,6А10Т1	400	0,6	10	450x400x510	45

ПЕРЕНОСНЫЕ СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ NITTO НА МАГНИТНОЙ ПЛАТФОРМЕ

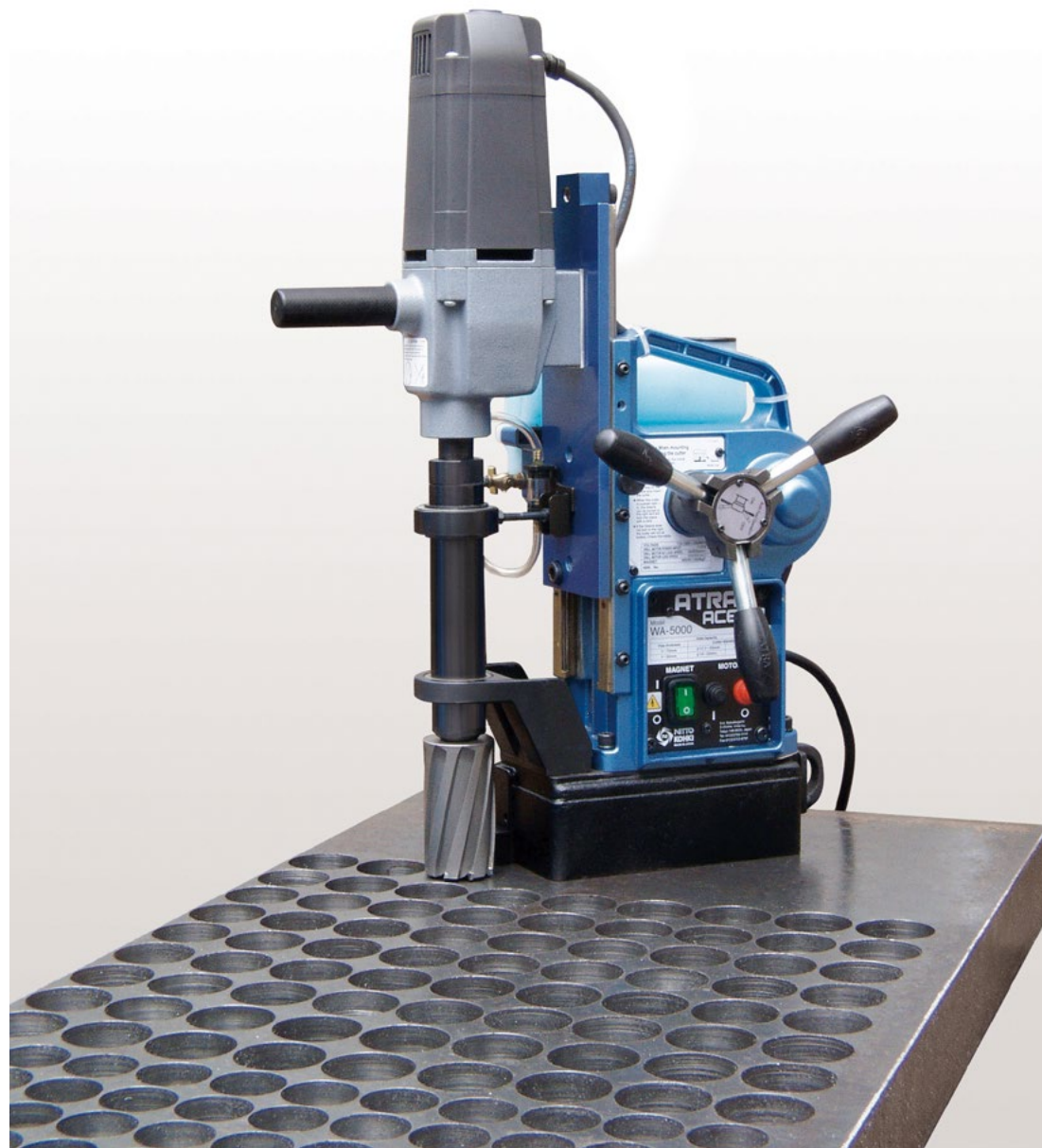
В условиях стационарного производства металлоконструкций станки на магнитной платформе показывают свою эффективность при любых объемах производства, как на больших заводах, так и в мастерских.

В качестве инструмента станки на магнитной платформе можно ставить спиральные сверла, метчики и зенкеры.

Φ отверстий: 11,5 до 100 мм
Макс. толщина листа: 6-75 мм

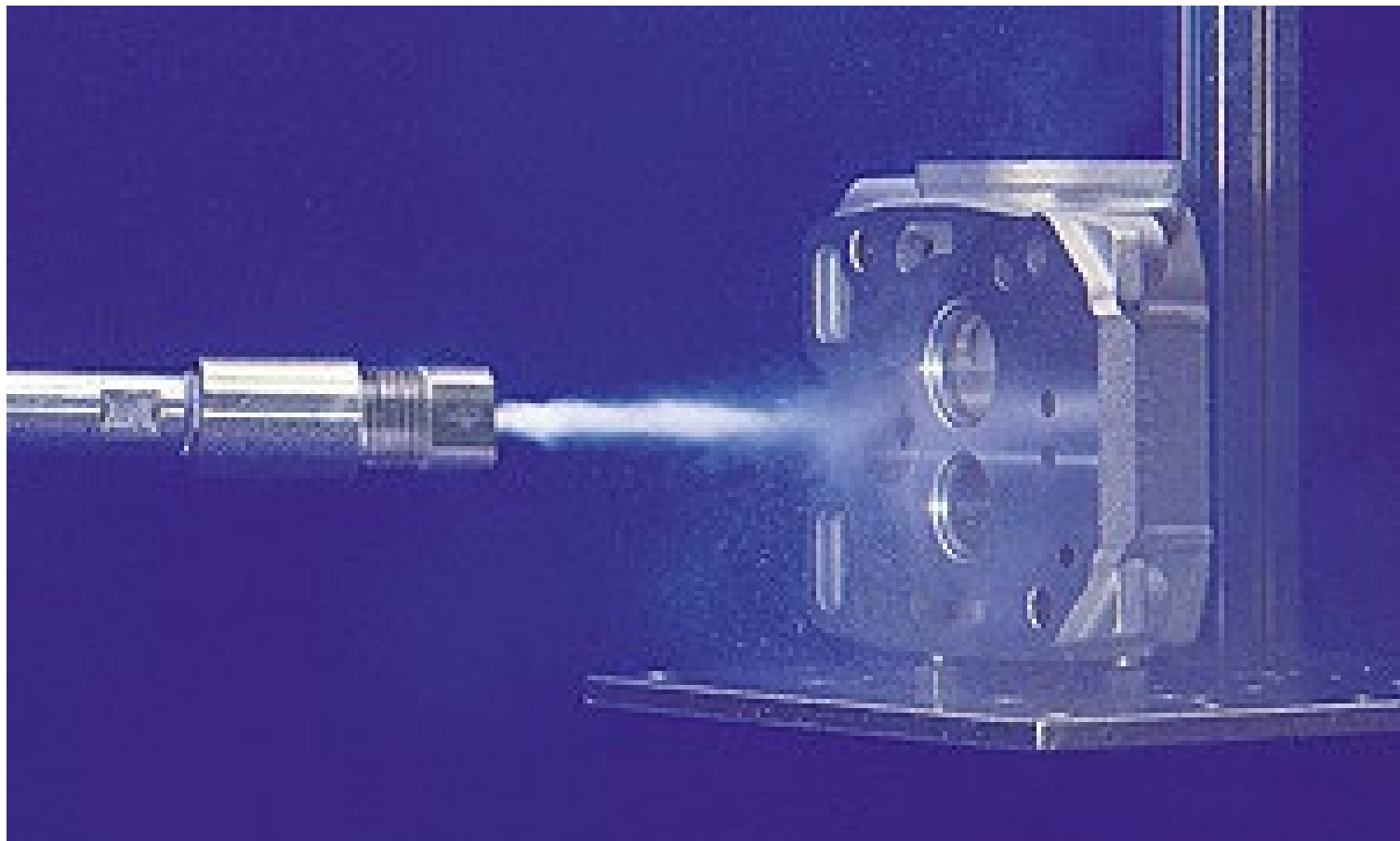
Сверлильный станок Nitto на магнитной платформе:

- Магнитная подошва
- Автоподача
- Контроль нагрузки
- Автоматический возврат
- Быстрая смена сверла
- Точное выравнивание
- Охлаждение в самом центре сверления
- Две скорости вращения
- Надежная защита от поломок



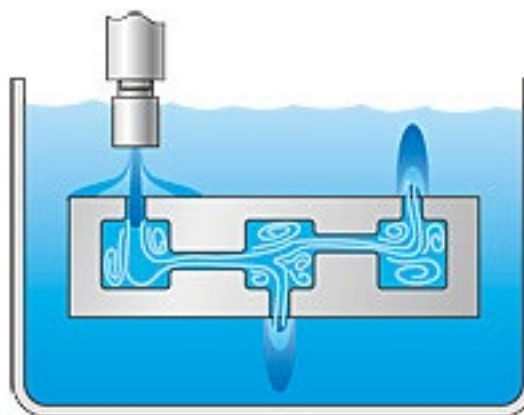
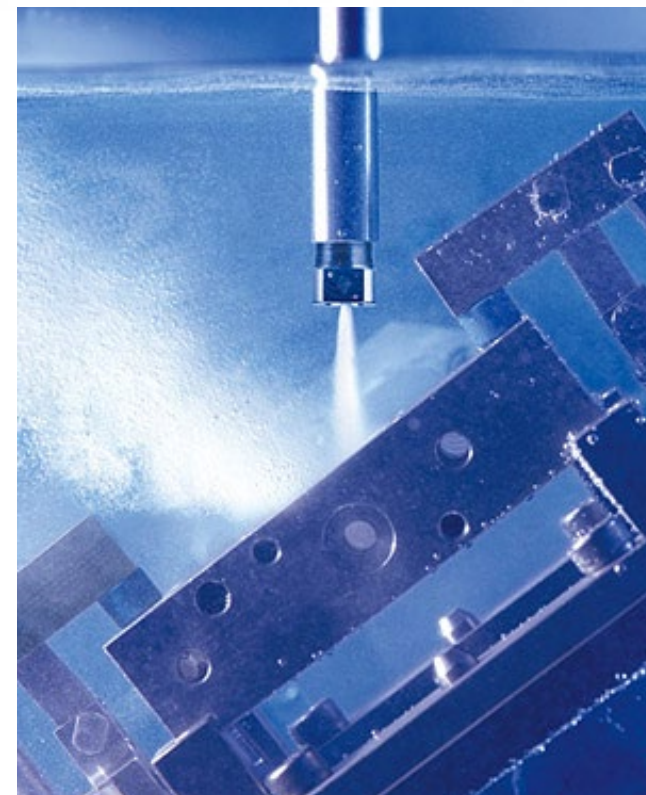
ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА СТРОПОВ (АНИМАЦИЯ)

УСТАНОВКИ «SUGINO MACHINE LIMITED» (ЯПОНИЯ) ДЛЯ МОЙКИ И ЗАЧИСТКИ ДЕТАЛЕЙ



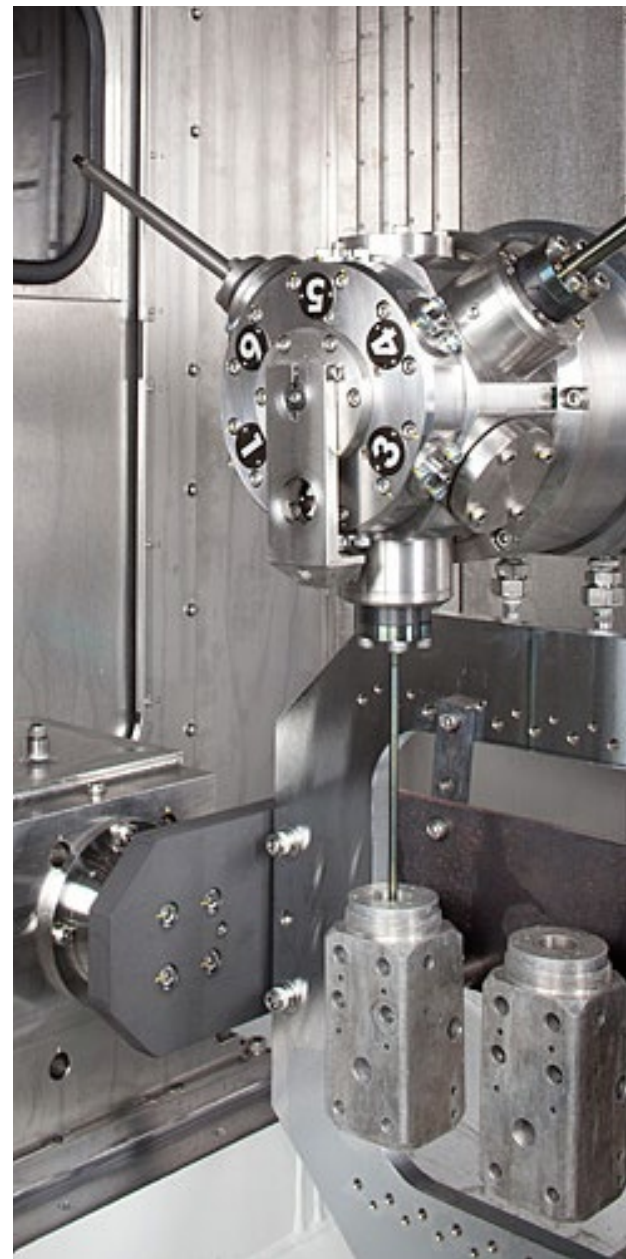
УСТАНОВКА С ЧПУ ДЛЯ МОЙКИ С ПОГРУЖЕНИЕМ JET-CLEAN CENTER-U-JET

- Лучшее решение для деталей со сложной внутренней структурой
- Вода под высоким давлением попадает в труднодоступные места и, встречая преграды, образует завихрения, благодаря которым качество очищения повышается.
- Целенаправленная, высокоточная промывка.
- Высокоточная и эффективная промывка достигается за счет использования ЧПУ и точности позиционирования в 0.08 мм.
- Благодаря сочетанию струи высокого давления (7 МПа) и эффекта кавитации, инородные тела успешно удаляются из труднодоступных мест, расположенных в деталях.
- Одна установка сочетает в себе функции очищения как открытых, так и погруженных деталей за счёт чего снижаются затраты и площадь помещения.



УСТАНОВКА С РЕВОЛЬВЕРНОЙ ГОЛОВКОЙ С ЧПУ ДЛЯ МОЙКИ И ЗАЧИСТКИ ПОД ВЫСОКИМ ДАВЛЕНИЕМ

■ Установки револьверного типа с ЧПУ для очистки и зачистки деталей под высоким давлением выдают струю из позиционированной ЧПУ форсунки давлением в 50 МПа (макс.) и обрабатывают поперечные, глубокие и резьбовые отверстия, полностью устраняя стружку и заусеницы.



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ТАКЕЛАЖНЫХ РАБОТ



■ Предназначено для перемещения и монтажа крупногабаритного, тяжеловесного технологического оборудования, конструкций такелажным способом.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ТОЛКАТЕЛИ ШАГОВЫЕ

Предназначены для перемещения крупногабаритного, тяжеловесного оборудования, конструкций с перехватом по железнодорожным рельсам типа Р65. Такелаж объекта по железнодорожным рельсам с применением гидравлических толкающих устройств обеспечивает высокую эффективность работ.

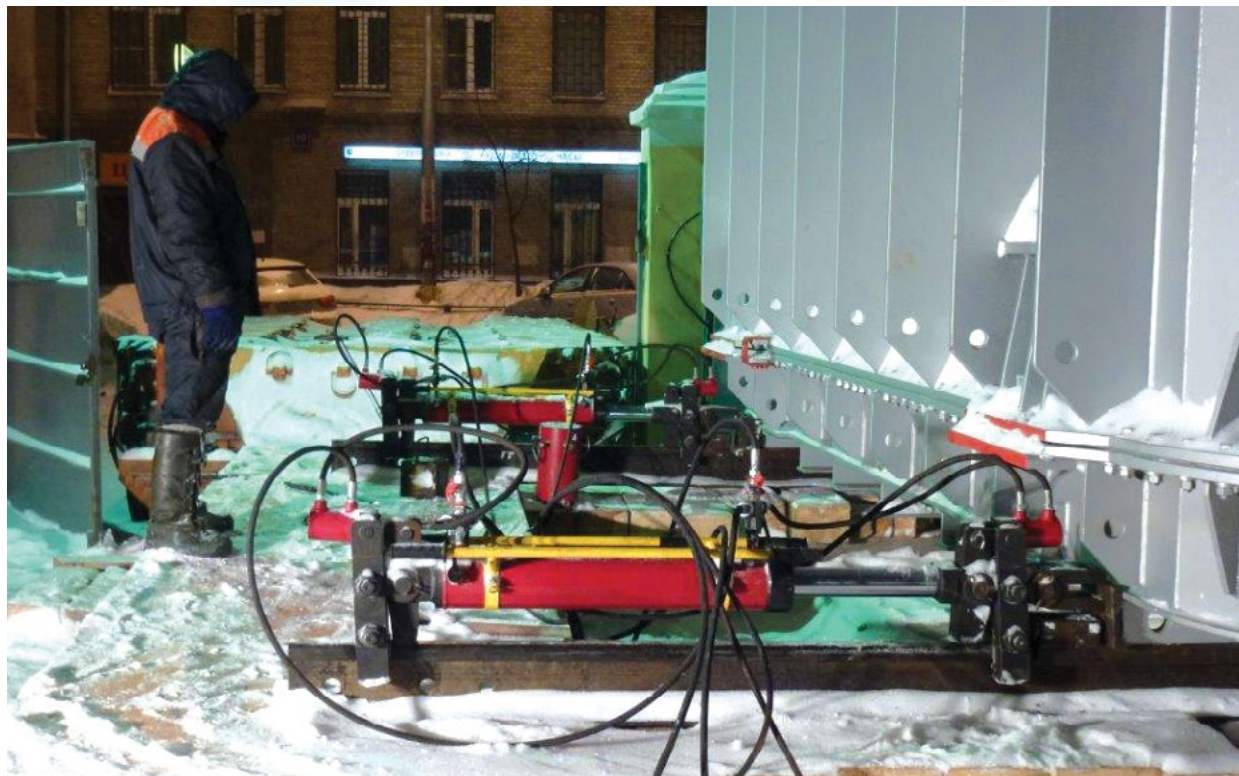
- Рабочее давление 70МПА, т.е. станция, которая приобретается для толкателей, может быть использована в других системах, например, в системе домкратов для подъема объекта.

- Конструкция захватов обеспечивает автоматическое движение толкателя по рельсу, исключает проскальзывание толкателя.

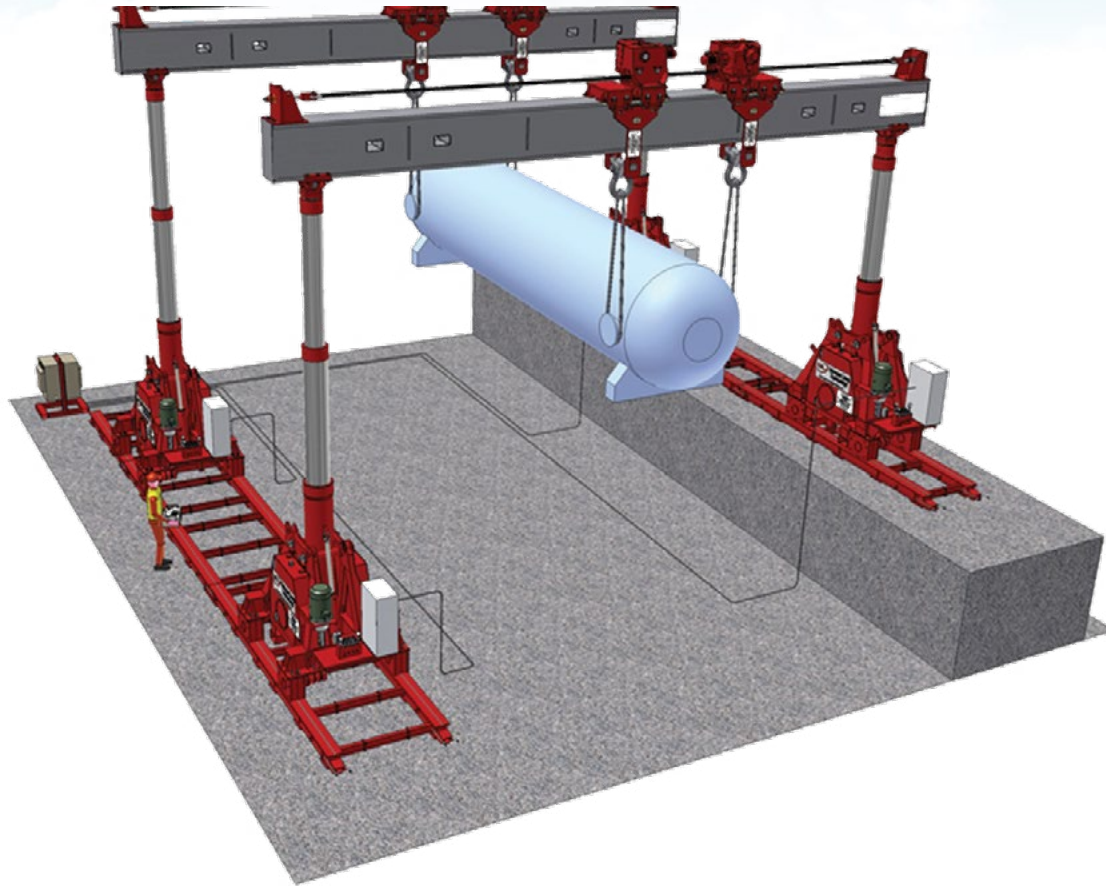
- Длительный срок службы захватов за счет особенностей конструкции.

- В комплекте ручка для быстрого передвижения толкателя к краю рельса.

- Возможность снять толкатель с рельса в любом месте.



ПОРТАЛЬНЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПОДЪЕМНИКИ



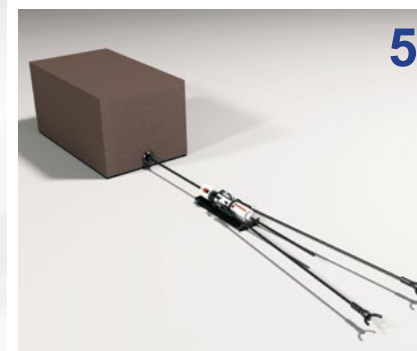
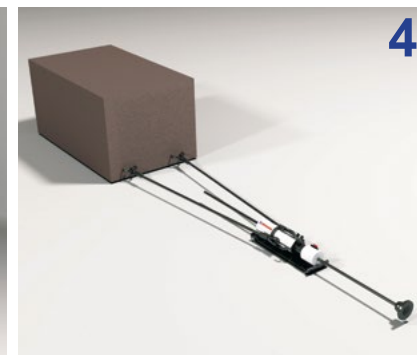
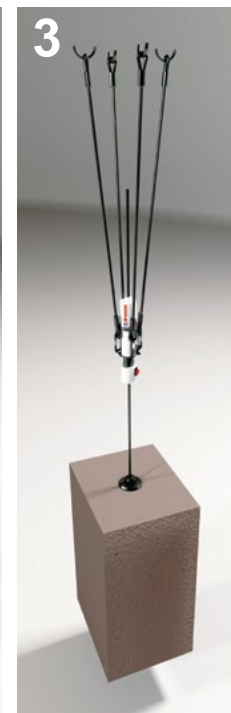
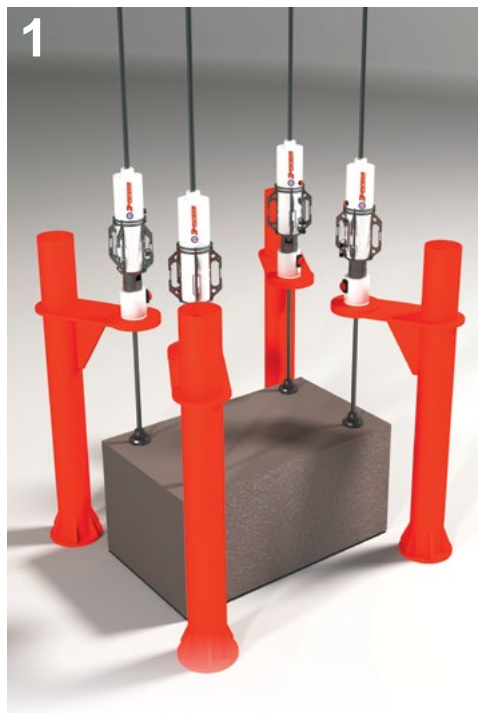
- Предназначены для решения транспортно-перевалочных задач тяжеловесного крупногабаритного промышленного оборудования такелажным способом, без использования грузоподъемных кранов, и монтажа такого оборудования в стесненных условиях действующих производств.
- Для обеспечения максимального уровня эффективности и надежности порталный подъемник проектируется под определенную задачу при двух-трехступенчатом подъеме/опускании груза.
- Для работы в стесненных условиях действующих производств модели ПГП60/5/6, ПГП125/6,7/12; для выполнения такелажных работ с проектными (негабаритными) сверхтяжелыми грузами, модели ПГП500/8,5/12, ПГП1000/12/12.
- Набор аксессуаров в зависимости от потребностей: балки, спец. рельсы и каретки

ГИДРОПОДЪЕМНИКИ КАНАТНЫЕ

ГП10/1, усилие 10 тс - система перемещения объекта с компактными гидроподъемниками позволяет монтировать специальные конструкции и оборудование в стесненных условиях при малых затратах на оборудование, производить перемещение различных объектов с высокой точностью в построечных условиях.

Варианты использования.

- 1) Прямой и обратный синхронный подъем (опускание).
- 2) Прямой подъем (опускание).
- 3) Обратный подъем (опускание).
- 4) Прямое подтягивание (спуск с горки).
- 5) Обратное подтягивание (спуск с горки).





СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

ПОДРОБНУЮ ИНФОРМАЦИЮ СМОТРИТЕ НА САЙТЕ:

WWW.ENERPROM.RU

И В НАШИХ ПЕЧАТНЫХ КАТАЛОГАХ