



Общество с ограниченной ответственностью

«Технология 21 век»

ИНН 5022084589/ КПП 502201001

140402 Московская область, г. Коломна, Окский проспект д.66

Р\с 40702810100880000252

Филиал «Центральный» Банка ВТБ (ПАО) в г. Москва,

К\с 30101810145250000411, БИК 044525411,

ОКПО 73035807

тел/факс: 8(4966) 13-30-37, 13-05-29

E-mail: Techno-dvs@yandex.ru

ЗАКЛЮЧЕНИЕ № 232-25

по магнитопорошковому контролю.

Наименование и индекс контролируемого изделия, наименование организации заказчика:
коленчатый вал Д50-05-001-1 №3480 плавка 112100-5 1981 г.; ООО НПФ «ЛокоТрейд».

Оборудование и материалы:

Тип и заводской № применяемого дефектоскопа: Магнитек Д-16 №20782,
электромагнит МЭД40 №690.

Магнитный индикатор: МИНК-030.

Измеритель напряженности магнитного поля ИМП-6 №1121

Измеритель напряженности магнитного поля ИМАГ-400Ц №2248

Люксметр testo 540 №905

Настроечный образец: НО МП 32.08 №22480

Способ контроля: СПП.

Методическая и нормативная документация: ГОСТ Р 56512-2015; ПКБ ЦТ.25.0164; СРО 008-020 РК.

Результаты контроля:

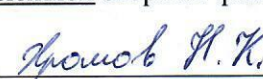
Трещин не обнаружено.

1 ш.ш. – вырубка на рабочей поверхности (5x25 мм)

Отсчет шеек производится с противоположной стороны фланца отбора мощности.

Контроль проводил


(подпись)


(фамилия и инициалы специалиста)

Уровень квалификации, номер

квалификационного удостоверения специалиста: 2 ур. №23-1518

Дата проведения контроля: 02.07.25.

ПАСПОРТ КОЛЕНЧАТОГО ВАЛА

Чертежное обозначение коленчатого вала	Зав. №	Плавка	Материал	Дата изготовления	Дата ос.
D50-05-001-1	3480	112100-5		1981 г.	02.07.25

Примечание: а). Замеры по всем коренным шейкам производить согласно рис. 1 при положении 1-й шатунной шейки в ВМТ
 б). Замеры по всем шатунным шейкам производить согласно рис. 1 при положении каждой шатунной шейки в ВМТ
 в). Отсчёт шеек производится с противоположной стороны фланца отбора мощности.

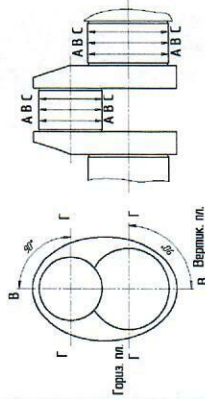


Рис. 1

Таблица обмеров.

Положение замера	Диаметры коренных шеек по чертежу: 240										Диаметры шатунных шеек по чертежу: 210							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	I	II	III	IV	V	VI	VII	VIII
A-A	238.36	238.37	238.35	238.34	238.36	238.35	238.35				205.35	207.35	207.36	206.85	207.33	207.34		
B-B	36	37	35	34	36	35	34				34	34	35	85	33	34		
C-C	36	36	36	34	37	35	34				33	34	36	86	33	34		
A-A	37	35	35	35	37	36	33				36	37	37	84	35	35		
B-B	36	35	35	36	37	35	34				35	36	36	83	35	35		
C-C	37	36	36	36	38	35	34				35	36	37	84	35	35		
Чистота обработки																		
Магнитная дефектоскопия																		
Ремонтная градация	3	3	3	3	3	3	3				9	5	5	6	5	5		

Магнитная дефектоскопия произведена – заключение № 232-25

	Биение коренных шеек										Относительное биение смежных коренных шеек								Расшифровка подписи		Дата
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	1-2	2-3	3-4	4-5	5-6	6-7	7-8	8-9	9-10	С.А.	02.07.25
Допуст. при р-те: 0.05 мм											0.03	0.03	0.03	0.02	0.03	0.02					
Фактическое											0.03	0.03	0.03	0.02	0.03	0.02					
Допуст. при р-те: 0.03 мм											0.03	0.03	0.03	0.02	0.03	0.02					
Фактическое											0.03	0.03	0.03	0.02	0.03	0.02					
Допустимая овальность, конусность, бочкообразность шеек при ремонте: 0.03 мм																					
Номера шеек	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10											
Коренные	0.01	0.02	0.01	0.02	0.02	0.01	0.02														
Шатунные	0.03	0.03	0.02	0.03	0.02	0.01	0.01														

Примечания: произведена шлифовка всех шеек; 1 ш.ш. – вырубка на рабочей поверхности (5x25 мм)